

Prezentace funkcí systému QUORT

Prezentace funkcí systému QUORT slouží k prvotnímu obeznámení se s produktem společnosti QUORT SYSTEM, s. r. o.. Jedná se o pokus přiblížit potenciálním uživatelům skutečné fungování systému. Tato prezentace si neklade za svůj cíl nahradit ukázkou skutečného systému, ale seznámit s jeho formou, ovládacími prvky, strukturou některých obrazovek a s vybranými funkcemi, které systém QUORT nabízí.

Prezentace je postavena na jednotlivých obrazovkách, jejichž vzhled je téměř totožný s předlohou v reálném systému. Většina obrazovek je doplněna o krátký popis. Pasivitu prezentace jsme se snažili zmírnit hypertextovými odkazy, které jsou nástrojem pro prohlížení celé prezentace.

Jak bylo již dříve uvedeno, ovládání prezentace je založeno na hypertextových odkazech. Popis doporučení, která Vás povedou je následující:

- 1. Označením hypertextu se přesunete do žádané části prezentace, která odpovídá příslušné části v systému.**
- 2. Některé obrazovky obsahují hypertext ve tvaru Ctrl_F-Funkce, po jehož označení se objeví seznam funkcí nad danou obrazovkou.**
- 3. Všechny obrazovky prezentace obsahují hypertext ve tvaru F10-Návrat, jehož označením se vrátíte o úroveň výš.**
- 4. V případě jakýchkoli dotzů týkajících se této prezentace či samotného systému se obraťte na kontaktní osobu pana Martina Pláška tel.:067/ 721 2991-3.**

!!!Start prezentace!!!

+- QUORT 12.23 -----+	
TECHNICKÁ PŘÍPRAVA VÝROBY	1
PLÁNOVÁNÍ VÝROBY	2
ŘÍZENÍ VÝROBY	3
SLEDOVÁNÍ A STATISTIKA	4
ŘÍZENÍ SKLADU	5
SPRÁVCE SYSTÉMU	6
+-----+	

Úvodní obrazovka celého systému představuje základní členění systému. Systém QUORT je sestaven ze čtyř modulů. Jedná se o:

- 1) Technickou přípravu výroby
- 2) Plánování výroby
- 3) Řízení výroby
- 4) Správce systému

Zbývající položky na úvodní obrazovce (Sledování a statistika a Řízení skladu) jsou součástí modulu Řízení výroby. Ze základního menu je možno otevřít příslušné moduly (nebo jejich submoduly).

+- TECHNICKÁ PŘÍPRAVA VÝROBY -----+	
Výrobní sortiment	1
Standardní materiály	2
Standardní operace	3
Kalkulační listy	4
Technické položky	5
Vzorce	6
Typy technologií, skupiny	7
Typová pracoviště	8
Typové nástroje	9
PARAMETRY TECHNICKÉ PŘÍPRAVY VÝROBY	A
+-----+	
F10-Návrat	

Modul TPV umožní úplnou přípravu výroby. Pomocí řady nástrojů definuje kusovníky výrobků a jejich komponent, technologické postupy, výrobní kalkulace a technické parametry. Z menu TPV lze vybrat kteroukoli označenou položku.

Výrobní sortiment

Výrobní sortiment je jednou ze základních stavebních položek TPV a zároveň celého systému. Jedná se o kompletní katalog sortimentu, se kterým lze v systému dále pracovat.

Na obrazovce výrobního sortimentu je 5 sloupců, ve kterých jsou základní údaje o sortimentu. Jedná se o kód výrobku, jeho název, SKP, celkovou cenu a status výrobku. Nad každou položkou sortimentu lze využít funkce, jejichž menu se objeví na obrazovce sortimentu stiskem kombinace kláves Ctrl+F (v tomto případě kliknout myší na zvýrazněné Ctrl_F-Funkce). Na obrazovce se objeví seznam funkcí, vztahujících se k označenému sortimentu (1111 Elektromagnet...).

```
18284544          1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23          quort p4 12/02/98
-- SORTIMENT ----- Podle kódu -----
   Výrobek          Název          SKP          Celk.cena          Sta
-- STR Strojirenstvi,elektro ----- 0 - 99 --
1111          Elektromagnet EVJ NH 17          0          393.99          89
2-843062          EVJ 1231          358000000000          331.16          89
3-775937          VEDENI EVJ-1          358000000000          5.11          89
3-900103          CIVKA EVJ1          358000000000          18.21          89
3-900103/220          CIVKA EVJ1          358908000710          47.57          89
3331          Jádno elektromagnet          358000000000          43.11          89
3332          Kotva tlač. elektromagne          358000000000          65.04          89
4-100165/01          PODLOZKA          358000000000          0.18          89
4-190307          STITEK          358000000000          0.58          89
4-531189          IZOLACE EVJ1.2          358000000000          0.13          89
4-531192          IZOLACE EVJ1.2          358000000000          0.01          89
4-665114          PLECH KOTVY          358000000000          5.97          89
4-665205          PLECH JADRA EVJ 1,2          358000000000          0.66          89
-----
Skupina: STR          Středisko: 0 - 999999
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --
```

```

18284544          1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23          quort p4  12/02/98
-- SORTIMENT ----- Podle kódu -----
  Výrobek          Název          SKP          Celk.cena          Sta
-- STR Strojirenstvi,elektro ----- 0 - 99 --
1111              Elektromagnet EVJ NH 17          0          393.99          89
2-843062          EVJ 1231          358000000000          331.16          89
3-775937          VEDENI EVJ-1          358000000000          5.11          89
3-900103          CIVKA EVJ1          +-----+
3-900103/220      CIVKA EVJ1          | Rozpad          [^R]          1          89
3331              Jádro elektrom     | Operace          [^O]          2          89
3332              Kotva tlač. el     | Materiál, dílce  [^D]          3          89
4-100165/01      PODLOZKA          | Kalkulace        [^K]          4          89
4-190307          STITEK            | Technické položky [^P]          5          89
4-531189          IZOLACE EVJ1.2    | ZMĚNOVÉ ŘÍZENÍ  6          89
4-531192          IZOLACE EVJ1.2    | PŘEHLEDY        7          89
4-665114          PLECH KOTVY       | Dokumentační list 8          89
4-665205          PLECH JADRA       | Dokumentace - editor 9          89
.....          +-----+          | Varianty        A          ----
Skupina: STR          Středisko: 0 - 999999
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

Na obrazovce nyní přibyl seznam funkcí, s nimiž lze v systému dále pracovat. Pro procházení systému za pomoci hypertextových odkazů jsou vybrány jen některé funkce (Rozpad a Kalkulace). Návrat do předcházejícího menu se děje opět za pomoci vyznačeného "F10-Návrat".

18284544		1997 (c)		DEMO QUORT 1997 12.23		quort p19 06/02/98	
-- ROZPAD SORTIMENTU		-----Rozpad podle dílců a materiály -----					
Výrobek	Název	SKP	EAN	Sta			
1111	Elektromagnet EVJ NH	0		89			
Číslo	Popis		Množství	Cena			
1111	* Elektromagnet EVJ NH 17 tlačít		1.00000	92.72			
6666	* -Elektromagnet EVJ NH 117		1.00000	80.76			
5481031903074	--STITEK 4-190307D		1.00000	2.87			
309231204035	--SROUB M 4,0X 35 A LIS.		2.00000	1.40			
311120121040	--MAT OC M 4 LIS.		2.00000	1.28			
311214420043	--PODL OC 4,3		2.00000	0.30			
311519502004	--HREB OC 2,0X 4		2.00000	4.00			
312123000125	--E-B 121 2,5		0.50000	0.50			
111251000020	--OLEJ KONZERV OK-5		0.00300	0.18			
245111000010	--ODMASTOVAC ALKON A		0.00200	0.08			
245320000010	--SYNALOD 90		0.00200	0.05			
111411000030	--REVAX 30		0.00100	0.00			
3331	* ---Jádro elektromagnet		1.00000	23.81			
311611103022	---NYT OC 3.0X22		6.00000	0.36			
4441	* ---Bočnice elektromagnet		1.00000	1.32			
137161320060	----PCH OC 2,00X1000X2000 1132		0.06650	1.32			
4442	* ---Plech jádra		42.00000	20.25			
1529231335260	----PAS OTN 260X 0,35 EO 13		0.42840	20.25			
4443	* ---Bočnice levá elektromagnet		1.00000	1.32			
137161320060	----PCH OC 2,00X1000X2000 1132		0.06650	1.32			
4444	* ---Závit nakrátko		1.00000	0.55			
197211331400	----PCH MS 1,40X 600 423213.2		0.00460	0.55			
3332	* --Kotva tlač. elektromagnet		1.00000	34.49			
311611103020	---NYT OC 3,0X20		3.00000	0.12			
5551	* ---Bočnice kotvy		1.00000	0.30			
137161320060	----PCH OC 2,00X1000X2000 1132		0.01520	0.30			
5552	* ---Plech kotvy		42.00000	33.77			
137653130615	----PCH EO 13 0,35X 750X2000		0.84420	33.77			
5553	* ---Bočnice levá elektromagnet		1.00000	0.30			
137161320060	----PCH OC 2,00X1000X2000 1132		0.01520	0.30			
7771	* --Vedení elektromagnet		2.00000	7.18			
137167242024	---PCH OC 0,80X1000X2000 17242		0.05600	7.18			
7772	* --Podložka		4.00000	0.17			
152111107080	---TYC OC KR 8 11109.0		0.00800	0.17			
7773	* --Můstek elektromagnet		1.00000	1.16			
137161330045	---PCH OC 1,50X1000X2000 11330		0.05550	1.16			
7774	* --Tlumič elektromagnet		1.00000	2.71			
272412000405	---TLUMIC 4-775209		1.00000	2.71			
7775	* --Štítek		1.00000	0.58			
137167242024	---PCH OC 0,80X1000X2000 17242		0.00400	0.58			
8888	* -Cívka elektromagnet		1.00000	11.96			
3215453503100	--KOSTRA 3-535031 SIL 30SV		1.00000	4.26			
5481031902171	--STITEK 4-190217A		1.00000	3.53			
8881	* --Izolace elektromotoru 1		2.00000	0.20			
3432131200100	---TKANINA LAK SKEL 0,1		0.00260	0.20			
708119000014	--TKANICE ISOL SKELNA 0,1X15		0.70000	1.04			
8882	* --Izolace elektromotoru 2		1.00000	0.73			
3432131200100	---TKANINA LAK SKEL 0,1		0.00960	0.73			
384992010024	--OCKO PAJ NT-N 013 A 2,5X3,		2.00000	0.22			
8883	* --Izolace elektromotoru 3		1.00000	0.01			
3432131200100	---TKANINA LAK SKEL 0,1		0.00010	0.01			
341500030107	--VODIC LYQJ 0,5 B		0.08000	0.14			
283293202010	--PASKA LEPICI 15X0,2		0.00500	0.02			
246122000010	--LAK S 1901		0.01500	1.24			
246421000070	--REDIDLO S 6900		0.00500	0.15			
247421000020	--ALKAPREN A 100 6602		0.00300	0.23			
191363552011	--PAJ DR B-SN60PB-190/185 2,0		0.00100	0.20			
				-----Celkem	92.72		
PAJ DR B-SN60PB-190/185 2,0MM							
----- Ctrl_F-Funkce;Ctrl_V-Výběr;F8-Tisk;F10-Návrat -----							

Na obrazovce se zobrazil kompletní rozpad dříve označeného sortimentu na jednotlivé dílce (označeny hvězdičkou) a na materiály (bez hvězdičky). Počet pomlček před jednotlivými položkami znázorňuje úroveň, na které do sortimentu vstupují.

18284544		1997 (c)		DEMO QUORT 1997 12.23		quort p14 13/02/98	
-- KALKULAČNÍ LIST		111		-----			
Výrobek	Název	SKP	EAN	Sta			
1111	Elektromagnet EVJ NH	0		89			
Číslo	Název položky	Předp.cena	Skuteč.cena	Rozdíl			
1. 0. 0	Přímý materiál	92.7188	92.7188	0.0000			
2. 0. 0	Náklady na pořízení mat	9.2719	9.2719	0.0000			
5. 0. 0	Přímé mzdy	66.3090	66.3090	0.0000			
6. 0. 0	Sociální a zdravotní pl	67.6750	23.8713	-43.8038			
7. 0. 0	Přímé náklady	357.6519	192.1710	-165.4810			
9. 0. 0	Výrobní režie	36.3387	27.8213	-8.5174			
10. 0. 0	Vlastní náklady výroby	393.9906	219.9923	-173.9984			
11. 0. 0	Zásobovací režie	13.9078	13.9078	0.0000			
12. 0. 0	Úplné vlastní náklady v	407.8985	233.9001	-173.9984			
13. 0. 0	Dílce	0.0000	0.0000	0.0000			
14. 0. 0	Katalogová cena bez DPH	0.0000	0.0000	0.0000			

.....							

----- Enter-Rozpis;F6-Modif;Ctrl_F-Funkce;F8-Tisk;F10-Návrat -----							

Kalkulace v systému QUORT jsou nastavitelné, takže zákazník může sám určit počet kalkulačních položek a způsob jejich výpočtu. Zákazník není omezen ani počtem jednotlivých kalkulačních listů např. pro každé středisko. Položky lze v systému ještě podrobně sledovat. V této prezentaci lze dále pokračovat jen u položky "Přímý materiál".

18284544		1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p14 13/02/98	
-- KALKULAČNÍ LIST		111	-----			
Výrobek	Název	SKP	EAN	Sta		
1111	Elektromagnet EVJ NH	0		89		
Klíč materiálu	Název materiálu	J.cena	Množství	Clk.cena		
111251000020	OLEJ KONZERV O 141	60.0000	0.0030	0.1800		
111411000030	REVAX 30 141	0.0000	0.0010	0.0000		
137161320060	PCH OC 2,00X1000X 141	19.9110	0.1634	3.2535		
137161330045	PCH OC 1,50X1000X 112	20.9410	0.0555	1.1622		
137167242024	PCH OC 0,80X1000X 112	129.2649	0.0600	7.7559		
137653130615	PCH EO 13 0,35X 112	40.0000	0.8442	33.7680		
152111107080	TYC OC KR 8 111	21.7770	0.0080	0.1742		
1529231335260	PAS OTN 260X 0,35 141	47.2620	0.4284	20.2470		
191363552011	PAJ DR B-SN60PB-1 141	197.4570	0.0010	0.1975		
197211331400	PCH MS 1,40X 600 112	120.0000	0.0046	0.5520		
245111000010	ODMASTOVAC ALKON 141	38.0000	0.0020	0.0760		
245320000010	SYNALOD 90 141	25.0000	0.0020	0.0500		
246122000010	LAK S 1 141	82.7480	0.0150	1.2412		
246421000070	REDIDLO S 6 141	29.8210	0.0050	0.1491		
247421000020	ALKAPREN A 100 66 141	75.4000	0.0030	0.2262		
272412000405	TLUMIC 4-775209 141	2.7060	1.0000	2.7060		
283293202010	PASKA LEPICI 15X0 141	4.0690	0.0050	0.0203		
309231204035	SROUB M 4,0X 35 141	0.7000	2.0000	1.4000		
311120121040	MAT OC M 4 141	0.6400	2.0000	1.2800		
311214420043	PODL OC 4,3 141	0.1500	2.0000	0.3000		
311519502004	HREB OC 2,0X 4 141	2.0000	2.0000	4.0000		
311611103020	NYT OC 3,0X20 141	0.0400	3.0000	0.1200		
311611103022	NYT OC 3.0X22 141	0.0600	6.0000	0.3600		
312123000125	E-B 121 2,5 141	1.0000	0.5000	0.5000		
3215453503100	KOSTRA 3-535031 141	4.2650	1.0000	4.2650		
341500030107	VODIC LYQJ 0,5 141	1.6930	0.0800	0.1354		
3432131200100	TKANINA LAK SKEL 141	76.0000	0.0123	0.9348		
384992010024	OCKO PAJ NT-N 013 141	0.1110	2.0000	0.2220		
5481031902171	STITEK 4-190217A 141	3.5310	1.0000	3.5310		
5481031903074	STITEK 4-190307D 141	2.8700	1.0000	2.8700		
708119000014	TKANICE ISOL SKEL 111	1.4860	0.7000	1.0402		
-----				Celkem :	92.7188	--
1. 0. 0 - Přímý materiál					92.7188	
-----				F10-Návrat	-----	

Tato obrazovka představuje rozpis veškerého materiálu daného sortimentu, s vyznačením spotřebovaného množství, jednotkové ceny a celkové ceny.

Materiál a funkce

18284544 1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23 quort p14 16/02/98

-- STANDARDNÍ MATERIÁL ----- Podle kódu materiálu -----

Materiál	Popis	Druh mat.	Kalk.pol.	Cena	Použ
111251000020	OLEJ KONZERV OK-5	3	1. 0. 0	60.00	2
111411000030	REVAX 30	3	1. 0. 0	0.00	2
137161320060	PCH OC 2,00X1000X200	1	1. 0. 0	38.00	8
137161330045	PCH OC 1,50X1000X200	1	1. 0. 0	46.00	2
137167242024	PCH OC 0,80X1000X200	1	1. 0. 0	145.00	3
137653130615	PCH EO 13 0,35X 75	1	1. 0. 0	40.00	2
152111107080	TYC OC KR 8 1 3				
1529231335260	PAS OTN 260X 0,35 E	1			
191363552011	PAJ DR B-SN60PB-190/	1			
197211331400	PCH MS 1,40X 600 42	1			
2145610120005	CHLORID AMONNY				
2165310000001	TALK - PUDER				
2322323059153	DUVILAX LS 50				
245111000010	ODMASTOVAC ALKON A	1			

Seznam dodavatelů	1
Materiál na skladech	2
Použitý v sortimentu	3
Použití ve skupině výrobků	4
ZMĚNOVÉ ŘÍZENÍ	5
Náhradní materiály	6
Technické položky materiálu	7

-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

Katalog standardních materiálů umožňuje zákazníkovi také využití několika funkcí, jejichž seznam se zobrazí po stisknutí kombinace kláves Ctrl-F.


```

18284544          1997 (c)   DEMO QUORT 1997  12.23          quort p21 09/02/98
-- KNIHOVNA VZORCŮ -----
Číslo           Popis                               Vzorec
-----
 111 Vzorec pro minimální zaplán. množ          p7
 311 ->v303 - mezisoučet 1.komponenty          d1.p1010*p1910.1/(1+d1.p2010/100)
 312 ->v303 - mezisoučet 2.komponenty          d2.p1010*p1930.2/(1+d2.p2010/100)
 313 ->v304 - mezisoučet 1.komponenty          d1.p1020*p1910.1/(1+d1.p2010/100)
 314 ->v304 - mezisoučet 2.komponenty          d2.p1020*p1930.2/(1+d2.p2010/100)
 333 Převedení na běžné metry                    p71/14000
 335 Výměra v metrech čtverčnících                p71/10000
 777 Počet strojů pro podnikové plánování         p9
 810 Vychyst. 1kg                                  p1*60
 999 (p1*p2)*1.25/1000                             (p1*p2)*1.25/1000
4000 Konstanta 4000                               4000
-----
...-----
----- ENTER-Čtení;F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;CtrlT-Tvor;F10-Návrat;F1-Help -----

```

Vzorce jsou používány při tvorbě norem spotřeby práce a materiálu, při konstrukci výrobků nebo dílců. U výrobků či dílců se definují odpovídající hodnoty technických položek, které budou ve vzorcích použity. Ve vzorcích se používá číslo technické položky, definované v seznamu technických položek sortimentu. Pro tuto formu prezentace lze vybrat technickou položku č.7.

Technické položky

```
18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997  12.23      quort p21 09/02/98
-- TECHNICKÉ POLOŽKY ----- Podle kódu tech.položky -----
Kód   T      Popis                                     Měr.jedn. Zkr.n.      Hodnota  Výstraha
-----
  1    1  Rozměr A                                     A          0.00000  0
  2    1  Rozměr B                                     B          0.00000  0
  7    1  Velikost dávky                               141        10.00000  0
  9    1  Počet strojů pro plánování                    0.00000  0
 18    1  velikost 18                                  18         0.00000  0
 19    1  Velikost 19                                  19         0.00000  0
 20    1  Velikost 20                                  20         0.00000  0
 34    1  Velikost 34                                  34         0.00000  0
 45    1                                     0.00000  0
 71    1  Výměra dílce v cm2                           119        VYM       0.00000  0
 81    1  VAL1-Vychystavani                             151        CV1       0.09820  0
 82    1  VAL2-Michací doba na davku                    151        CV2       0.00000  0
 111   0                                     0.00000  0
 811   1  MAN1-tažení na 3V                             151        CM1       0.00000  0
.....
--- Enter-Čtení;F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;Ctrl_T-Tvor;Ctrl_V-Výběr;F10-Návrat ---
```

Technické položky se uplatňují při řízení jakosti a při výpočtech norem spotřeby operací, materiálu a dílců ve výrobku. V databázi technických položek mohou být definovány parametry jakosti, které jsou v průběhu výroby měřeny a následně statisticky vyhodnocovány. Pro názornost lze označením vybrané technické položky přejít na technické položky konkrétního sortimentu.

```
+-- PARAMETRY TECHNICKÉ PŘÍPRAVY VÝROBY -----+
| Měrné jednotky                               1 |
| Druhy materiálů                              2 |
| Tabulka koeficientů                           3 |
| Typová operace                                4 |
| Strategické operace                           5 |
| Platové třídy                                6 |
| Základní parametry přípravy výroby           7 |
| Parametry kalkulací                           8 |
| Přenos standardních operací                   9 |
| Přenos standardních materiálů                 A |
+-----+
F10-Návrat
```

Parametry technické přípravy výroby napomáhají spravovat a nastavovat různé podpůrné soubory používané v jiných úlohách a v části 7 je obsazována a aktualizována řada obecně používaných parametrů.

Plánování výroby

+- PLÁNOVÁNÍ VÝROBY -----+	
Odhady, prognózy, plány	1
Termínové plánování	2
Dílenské plánování	3
Plán materiálu	4
Plán dílců	5
Objednávky odběratelů	6
Objednávky interní	7
PARAMETRY PLÁNOVÁNÍ VÝROBY	8
+-----+	
F10-Návrat	

Plánování v systému probíhá na třech úrovních. Jedná se o Odhady, prognózy, plány, které pomáhají vytvářet dlouhodobé a střednědobé podnikové plány s požadavky na materiál, dílce a kapacity. Další úroveň je Termínové plánování, které uvažuje ve svých plánovacích algoritmech volné kapacity typových pracovišť a umožňuje stanovení termínu expedice s přesností na směny a dny. Pro

naplánování jednotlivých operací do front na konkrétní pracoviště je v systému Dílenské plánování.

18284544		1997 (c)	DEMO QUORT	1997	12.23	quort p14 13/02/98		
----- PLÁN VÝROBY -----								
Plán	Komentář	T	Od	Do	Sku	Ref	Střed	Sklad
1	Plán roku 1998		01011998	31121998				0
15	1. Čtvrtletí	3	01011998	31031998				0
16	2. Čtvrtletí	3	01041998	30061998				0
17	3. Čtvrtletí	3	01071998	30091998				0
18	4. Čtvrtletí	3	01101998	31121998				0
323323	Elektro	2	01011998	01061998				0
6661	1. Pomocný plán	2	01121997	01011998				0
6662	2. Pomocný plán	2	01121997	01011998				0
6663	3. Pomocný plán	2	01121997	01011998				0
8	Plán střediska 8	1	01101997	12121997				0

----- Enter-Čtení;F6-Modif;F7-Zruš;Ctrl_T-Tvor;Ctrl_F-Funkce;F10-Návrat -----

Tento plán lze vytvořit na základě došlých objednávek, z již vytvořených výrobních příkazů nebo z databáze výrobního sortimentu. Systém umožňuje využití řady funkcí (Ctrl_F-Funkce) nad jednotlivými položkami plánu.

18284544		1997 (c)	DEMO QUORT	1997	12.23	quort p14 13/02/98		
----- PLÁN VÝROBY -----								
Plán	Komentář	T	Od	Do	Sku	Ref	Střed	Sklad
1	Plán roku 1998		01011998	31121998				0
15	1. Čtvrtletí	3	01011998	31031998				0
16	2. Čtvrtletí							
17	3. Čtvrtletí							
18	4. Čtvrtletí							
323323	Elektro							
6661	1. Pomocný plán							
6662	2. Pomocný plán							
6663	3. Pomocný plán							
8	Plán střediska 8							

+	Položky plánu	[^P]	1	+
:	Plán potřeby materiálu	[^A]	2	:
:	Plán potřeby dílců	[^D]	3	:
:	Plán potřeby kapacit	[^Y]	4	:
:	Plán potřeby operací	[^O]	5	:
:	Plán potřeby nest.operací	[^Z]	6	:
:	Kalkulace plánu	[^K]	7	:
:	Seznam výrob.příkazů	[^V]	8	:
:	Seznam objednávek	[^B]	9	:
:	Plán potřeby nástrojů		A	:
:	Aktualizace plánu		B	:
:	Aktualizace plánu z TPV		C	:
:	Aktualizace plánu materiálu		D	:
+				+

----- Enter-Čtení;F6-Modif;F7-Zruš;Ctrl_T-Tvor;Ctrl_F-Funkce;F10-Návrat -----

Z nabízených funkcí lze, vzhledem k informačnímu účelu této prezentace, vybrat jen označené dvě funkce.

```

1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23          quort p0 16/02/98
-- Plán potřeby kapacit  [^Y] -- Podle kódu pracoviště -----
Plán  Popis          Datum  od      do      aktualizace
323323 Elektro          01011998 01061998 090397
Číslo  Název pracoviště   Celkem  Kap.[HH:MM] Zatížení[%] Sm.pot Sm.dis Osob
-----
700000 Výstředníkový lis    3539:16 23328:00 15      1327.2 1620 4.1
700100 Svařování elektri    0:15 1728:00 0        0.1 216 0.0
700200 Bruska BBZ 6A        0:55 5184:00 0        0.3 648 0.0
700300 Strojní nůžky NTE    0:00 2592:00 0        0.0 324 0.0
700400 Soustruh BOLEY Br   2:54 7776:00 0        1.1 972 0.0
700500 Galvanovna - vano   0:00 3110:24 0        0.0 432 0.0
700600 Vrtačky VMI - 12    1:49 2592:00 0        0.7 324 0.0
700700 Frézka F06          1:25 6998:23 0        0.5 972 0.0
700801 Navíječka          1:00 2462:24 0        0.4 324 0.0
700900 Ruční práce pro e   0:00 3110:24 0        0.0 432 0.0
701000 Montážní linka      430:31 7776:00 5        161.4 972 0.5
-----
.....-----Celkem--- 3978:06 66657:36 ----- 4.6 --
Pev.c: 0:08 Norm.c: 430:23 Poč.jednotek: 3
----- Tisk-F8;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_G-Grafika;F10-Návrat -----

```

Plán potřeby kapacit představuje porovnání celkových možných kapacit (zelený sloupec) s kapacitou potřebnou na uskutečnění daného plánu (žlutý sloupec). Při kliknutí na vyznačené pracoviště (Výstředníkový lis), systém zobrazí potřebu kapacit konkrétního pracoviště.

```

18284544      1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23      quart p0 16/02/98
-- Plán potřeby kapacit      [^Y] -- Podle kódu pracoviště -----
   Plán   Popis                Datum   od       do       aktualizace
323323   Elektro                    01011998 01061998 090397
Číslo   Název pracoviště      Celkem   Kap.[HH:MM] Zatížení[%] Sm.pot Sm.dis Osob
700000  Výstředníkový lis    3535:00  23328:00   15      1327.2 1620   4.1-----
-- FRONTA KAPACIT NA TYPOVÉM PRACOVIŠTI -----
Kod VP/Objednávky      Sortiment      Název          P.č.oper.   Čas        Datum
-----
321321      3-775937      VEDENI EVJ-    30          0:09       31011998
321321      3-775937      VEDENI EVJ-    35          0:09       31011998
321321      3-775937      VEDENI EVJ-    40          0:09       31011998
321321      3-900103      CIVKA EVJ1     5           1:00       31011998
321321      3-900103      CIVKA EVJ1     20          0:10       31011998
321321      4-190307      STITEK         20          0:00       31011998
321321      4-665114      PLECH KOTVY    10          3535:00    31011998
321321      4-665205      PLECH JADRA    10          1:10       31011998
321321      4-665205      PLECH JADRA    20          0:00       31011998
321321      4-667136      BOCNICE EVJ    30          0:09       31011998
321321      4-667136      BOCNICE EVJ    40          0:00       31011998
321321      4-667235      BOCNICE LEV    30          0:09       31011998
321321      4-667235      BOCNICE LEV    40          0:00       31011998
321321      4-667235      BOCNICE LEV    50          0:09       31011998
321321      4-667237      BOCNICE LEV    30          0:09       31011998
321321      4-667237      BOCNICE LEV    40          0:00       31011998
321321      4-775133      ZAVIT NAKRA    20          0:09       31011998
321321      4-775207      MUSTEK EVJ1    30          0:09       31011998
321321      4-775207      MUSTEK EVJ1    40          0:09       31011998
321321      4-775209      TLUMIC EVJ1    10          0:08       31011998
321321      4-775209      TLUMIC EVJ1    20          0:00       31011998
321321      4-912108/01   JADRO EVJ1     5           0:09       31011998
321321      4-912225/01   KOTVA TLAC.    30          0:09       31011998
321321      4-912225/01   KOTVA TLAC.    40          0:00       31011998
-----
.....
----- F8-Tisk;F10-Návrat -----

```

Tato obrazovka představuje detailní náhled na potřebu kapacit daného typového pracoviště.

18284544 1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23 quart p0 16/02/98

Číslo	Název položky	Plán
1. 0. 0	Přímý materiál	113612.20
2. 0. 0	Náklady na pořízení materiálu	11361.22
5. 0. 0	Přímé mzdy	177590.25
6. 0. 0	Sociální a zdravotní platby	63932.49
7. 0. 0	Přímé náklady	366496.16
9. 0. 0	Výrobní režie	40834.37
10. 0. 0	Vlastní náklady výroby	407330.53
11. 0. 0	Zásobovací režie	17041.83
12. 0. 0	Úplné vlastní náklady výroby	424372.36
13. 0. 0	Dílce	0.00
14. 0. 0	Katalogová cena bez DPH	0.00

.....

KALKULACE PLÁNU : 323323

----- F8-Tisk;F10-Návrat -----

K tvorbě kalkulace tohoto plánu může uživatel zvolit libovolný kalkulační list, který si již dříve nadefinoval v Technické přípravě výroby. Kalkulace zahrnuje všechny položky plánu 323323.

```

18284544      1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23      quart p0 16/02/98
-- Plán potřeby kapacit  [^Y] -- Grafické zobrazení -----
   Plán  Popis      Datum  od      do      aktualizace
323323  Elektro      01011998 01061998 090397
Číslo   Název pracoviště
-----0proc-----50-----100-----150
* 700000 Výstředníkový lis 160 T 15 >
  700100 Svařování elektrickým o >
  700200 Bruska BBZ 6A >
  700300 Strojní nůžky NTE >
  700400 Soustruh BOLEY Britain >
  700500 Galvanovna - vanová lin >
  700600 Vrtačky VMI - 12 >
  700700 Frézka F06 >
  700801 Navíječka >
  700900 Ruční práce pro elektro >
  701000 Montážní linka 5 >
-----
Pev.c:      4:16  Norm.c:      3535:00Kap:      23328:00 Vstup:      0Poč.jed:      5
-----
                                F10-Návrat -----

```

V této obrazovce jsou graficky znázorněny informace z předešlé obrazovky. Údaje jsou zřejmé především u prvního a posledního pracoviště, vzhledem k nízkému zatížení ostatních pracovišť v daném období.

18284544		1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p18 17/02/98		
-- TERMÍNOVÝ PLÁN		----- Podle kódu položky -----					
Kód objednávky	Poř.číslo	Sortiment	Množství	Plánováno	Termín	Stav	
* 321321	1	EVJ13-220502	1000.00	1000.00	31.01.1998	V	
333	1	100900	0.00	0.00	12.02.1998	Z	
* 333	2	100914	2.00	2.00	12.02.1998	V	
* 333	3	100915	1.00	1.00	12.02.1998	V	
* 333	4	100916	5.00	5.00	12.02.1998	V	
* 333	5	100916	1.00	1.00	12.02.1998	V	
333	6	100900	0.00	0.00	12.02.1998		
34	1	100914	5555.00	0.00	10.08.1997	Z	
4	1	90-0269	1000.00	1000.00	31.01.1998	V	
6661	1	132412	70.00	70.00	01.01.1998	V	
6661	2	132757	32.00	32.00	01.01.1998	V	
6661	3	132761	45.00	45.00	01.01.1998	V	
6661	4	133543	66.00	66.00	01.01.1998	V	

Dodání	31.01.1998	VP	321321	Jednotky	S	S	
Název	ELEKTROMAGNET EVJ 1231 TLAC.			Objednatel	TESLA BLATNÁ, a.s.		
----- Enter-Čtení;Ctrl_T-Tvorba;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_V-Výběr;F10-Návrat -----							

Termínový plán slouží pro plánování požadavků na výrobu do úrovně typového pracoviště a jedné směny. Výsledkem je stanovení obsazení kapacit v sledovaném období na typových pracovištích. Plán je možno libovolně aktualizovat podle požadavků výroby nebo obchodního oddělení. Pro náhled na konkrétní položku plánu stačí kliknout na požadovanou položku. I nad seznamem položek plánu lze využít několik funkcí.

18284544		1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p27 12/03/98		
-- TERMÍNOVÝ PLÁN		----- Podle kódu položky -----					
Kód objednávky	Poř.číslo	Sortiment	Množství	Plánováno	Termín	Stav	
* 321321	1	EVJ13-220502	1000.00	1000.00	31.01.1998	V	
333	1	100900	0.00	0.00	12.02.1998	Z	
* 333	2	100914	2.00	2.00	12.02.1998	V	
* 333	3	100915					
* 333	4	100916					
* 333	5	100916					
333	6	100900					
34	1	100914					
4	1	90-0269					
6661	1	132412					
6661	2	132757					
6661	3	132761					
6661	4	133543					

Dodání	31.01.1998	VP	321321	Jednotky	S	S	
Název	ELEKTROMAGNET EVJ 1231 TLAC.			Objednatel	TESLA BLATNÁ, a.s.		
----- Enter-Čtení;Ctrl_T-Tvorba;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_V-Výběr;F10-Návrat -----							

Z nabízených funkcí lze v systému vybírat standardním způsobem (v této prezentaci pouze vyznačená funkce).

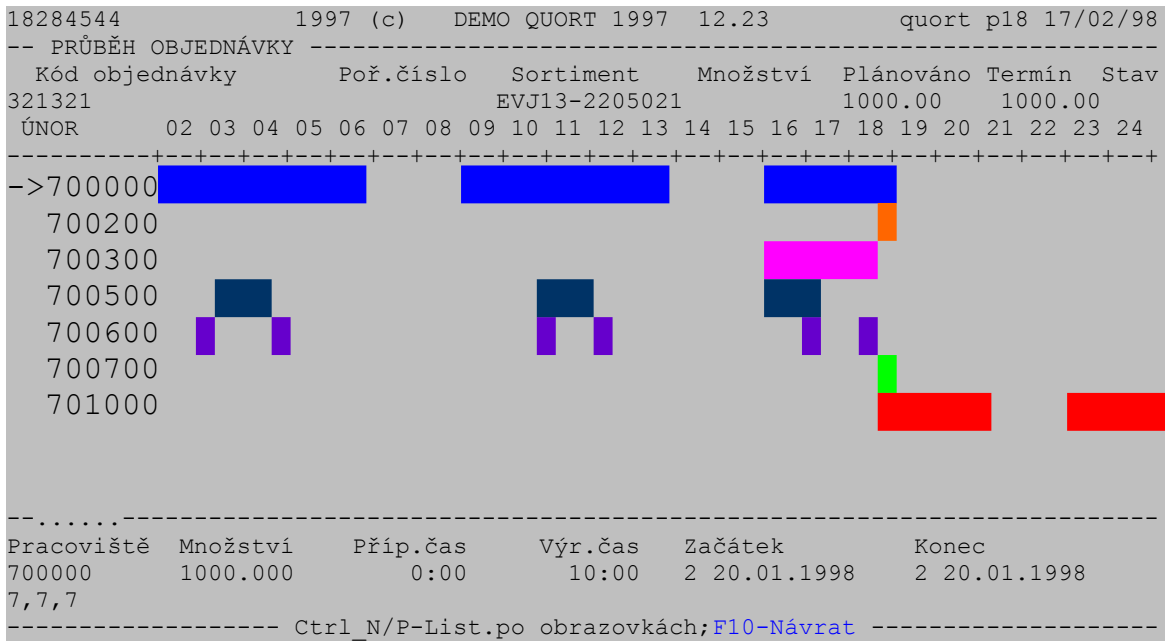
18284544		1997 (c)		DEMO QUORT 1997		12.23		quort p4		13/03/98	
-- ROZPIS POLOŽKY PLÁNU NA TYPOVÁ PRACOVISTĚ --											
Kód objednávky		Poř.číslo		Sortiment		Množství		Plánováno		Termín Stav	
321321				EVJ13-2205021				1000.00		1000.00	
Pracov.Sortiment				Množství		Výr.čas		Začátek		Konec	
701000	EVJ13-2205021				1000.000	250:00	18.02	3	05.03	1	
701000	-2-843062				1000.000	179:31	18.02	1	27.02	2	
700700	--4-912108/01				1000.000	8:20	20.01	2	21.01	1	
700200	--4-912108/01				1000.000	6:40	20.01	2	21.01	1	
700600	---4-667136				1000.000	4:10	20.01	2	20.01	2	
700000	---4-667136				1000.000	10:00	20.01	2	20.01	2	
700300	---4-667136				1000.000	0:10	20.01	1	20.01	1	
700600	---4-667235				1000.000	4:10	20.01	2	20.01	3	
700000	---4-667235				1000.000	10:00	20.01	2	20.01	2	
700300	---4-667235				1000.000	0:20	20.01	1	20.01	1	
700300	---4-775133				1000.000	0:10	20.01	1	20.01	1	
700700	--4-912225/01				1000.000	5:00	18.02	1	18.02	1	
700200	--4-912225/01				1000.000	5:50	18.02	1	18.02	1	
700000	--4-912225/01				1000.000	3:20	17.02	3	18.02	1	
700600	--4-912225/01				1000.000	3:20	22.01	1	17.02	3	
700600	---4-667156				1000.000	4:10	20.01	1	20.01	1	
700000	---4-665114				42000.000	3500:00	20.01	1	17.02	3	
700600	---4-667237				1000.000	4:10	20.01	1	20.01	3	
700000	---4-667237				1000.000	4:10	20.01	1	20.01	1	
700300	--3-775937				2000.000	0:20	20.01	1	20.01	1	
700500	--4-100165/01				4000.000	0:40	20.01	1	20.01	1	
700500	--4-775207				1000.000	8:49	20.01	2	21.01	1	
700300	--4-775207				1000.000	0:10	20.01	1	20.01	1	
700000	--4-775209				1000.000	1:40	20.01	1	20.01	1	
700700	-3-900103				1000.000	41:40	20.01	1	22.01	2	
.....											
Montážní linka				ELEKTROMAGNET EVJ 1231 TLAC.							
----- Enter-Položky;Ctrl_F-funkce;Ctrl_V-Výběr;F10-Návrat -----											

Tato obrazovka představuje rozpad dílců na jednotlivá typová pracoviště, výrobní čas na daném typovém pracovišti a termín zahájení a konce práce na těchto pracovištích. Časový údaj zahájení a konce práce je uváděn ve formátu [hodina.minuta směna].

18284544 1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23 quart p4 13/03/98						
-- ROZPIS POLOŽKY PLÁNU NA TYPOVÉM PRACOVIŠTI -----						
Kód objednávky	Poř.číslo	Sortiment	Množství	Plánováno	Termín	Stav
321321		EVJ13-2205021		1000.00	1000.00	
Pracov.Sortiment			Množství	Výr.čas	Začátek	Konec
701000	EVJ13-2205021		1000.000	250:00	18.02 3	05.03 1
Číslo bloku	Počet jednotek		Čas zahájení		Čas ukončení	
1	1	100.000	1:01 19.02.1998	2:01	20.02.1998	
2	1	100.000	2:01 20.02.1998	3:01	23.02.1998	
3	1	100.000	3:01 23.02.1998	4:01	24.02.1998	
4	1	100.000	4:01 24.02.1998	5:01	25.02.1998	
5	1	100.000	5:01 25.02.1998	6:01	26.02.1998	
6	1	100.000	6:01 26.02.1998	7:01	27.02.1998	
7	1	100.000	7:01 27.02.1998	8:01	02.03.1998	
8	1	100.000	8:01 02.03.1998	9:01	03.03.1998	
9	1	100.000	9:01 03.03.1998	10:01	04.03.1998	
10	1	100.000	10:01 04.03.1998	11:01	05.03.1998	

.....						
----- F10-Návrat -----						

Detailní obrazovka stavu na konkrétním typovém pracovišti představuje rozepsání této položky na jednotlivé výrobní dávky, jejichž velikost byla již dříve nadefinována v parametrech jednotlivých výrobků a dílců.



Zakázka je graficky rozdělena na jednotlivá typová pracoviště v čase. Tato funkce umožňuje okamžité zhodnocení zatížení typových pracovišť.

18284544		1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p17 18/02/98	
-- PLÁN MATERIÁLŮ ----- Všichni zásobovači--						
Kód materiálu	Název	Množství	Skladem			
----- Všichni dodavatelé -						
5481031902171	ŠTÍTEK 4-190217A	1.000	5000.00			
5481031903074	ŠTÍTEK 4-190307D	324.000	2000.00			
5484250060122	PODLOŽKA CALUN. 5 PONIKL.	2.252	1000.00			
5486823514003	SPONKY 351/20	37.163	120.00			
5487870020122	SPONA NA PP PASKU 12 MM	0.122	60.00			
5494186500330	REKTIFIK.KOVANIE KOMPLETNE	2241.206	8000.00			
5494310030003	PODPĚRKA 5X16 INTEREX	13515.149	4000.00			
5494890100002	ZAVĚSY SAMOZATV. INTEREX	4482.412	800.00			
5621001500100	PLAST.TLUMIC 1;5/10 K ZAVESOM	4482.412	12000.00			
5622160130000	UCHYTKA 0407 34 MM FREDERIKA	2241.206	0.00			
5622412204010	SPOJ SKRUTKA VZOR OP 65-2 2X19	2252.300	8000.00			
5628140010001	KRYTKA REKTIF.KOVANIA KROSLAK	2275.514	1780.00			

Měrná jednotka:	141	Jedn.cena:	3.53	ČSN:		
Dodavatel	123	Název	j			
----- Enter-Čtení;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;F8-Tisk;F10-Návrat -----						

Plán materiálů představuje souhrn požadovaného množství daného materiálu a množství, které je na skladě. Lze získat podrobnější informace výběrem konkrétního materiálu.

18284544		1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p17 18/02/98	
-- POLOŽKY DLE DNŮ - Materiály -----						
Kód položky	Název	Sklad	Doba dod.	Dodavatel		
5481031903074	STITEK 4-190307D	12	0 123			
Datum	Množství	R O A	Rezervace	Objednáno	Datum	Vydáno P.o
			2000.000-	0.000		
090697	54.000 - +		1946.000	0.000		0.000
110697	16.000 - +		1930.000	0.000		0.000
190897	60.000 - +		1870.000	0.000		0.000
101197	100.000 - +		1770.000	0.000		0.000
171197	50.000 - +		1720.000	0.000		0.000
251197	30.000 - +		1690.000	0.000		0.000
010198	14.000 - +		1676.000	0.000		0.000

+-----+ Položku označit 1 Položku odznačit 2 Položku objednat 3 Seznam objednávek mat. 4 +-----+						

----- Enter-Čtení;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;F8-Tisk;F10-Návrat -----						

V této obrazovce je vytvořen vývoj stavu materiálu v čase, takže lze v každém časovém okamžiku určit stav materiálu, popřípadě nutnost jeho doplnění. U označeného data je možná další konkretizace. Nabízí se také využití zobrazených funkcí.

18284544 1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23 quort p1 18/02/98

POLOŽKA DLE VP - Materiály -090697-----

Kód položky	Název	Sklad	Doba dod.	Dodavatel	
5481031903074	STITEK 4-190307D	12	0 123		
Typ+doklad	A Výrob.příkaz	Množství	Skladem	Rezervace	Vydáno
V216	1000023	50.00	2000.00	0.00	0.00
V220	1000024	4.00	1946.00	0.00	0.00

+	-----+	+
	Položku označit	1
	Položku odznačit	2
	Položku objednat	3
	Seznam objednávek mat.	4
	Rezervovat ve skladu	5
	-----+	

----- Enter-Čtení;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;F8-Tisk;F10-Návrat -----

Tato obrazovka představuje materiálové požadavky, stav skladu a rezervací během jednoho dne. Funkce použitelné nad tímto seznamem jsou v prezentaci součástí obrazovky.

18284544 1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23 quort p1 18/02/98

-- OBJEDNÁVKY DOŠLÉ ----- Podle kódu objednávky -----

Kód objednávky	Priorita	Objednatel	Referent	Datum dodání	Stav
100000	1	1234	160	22.05.1998	M
100010	2	1234	142	03.03.1998	V
200202	10	1234	159	31.03.1998	N
300000	20	11112	162	31.01.1998	N
300100	6	11111	170	25.03.1998	M
300200	5	11111	192	26.02.1998	M
321321	0	11111	159	31.01.1998	N
333222	99	11112	159	12.02.1998	V
452365	9	1234	199	31.01.1998	N
666111	11	1234	159	01.01.1998	V
666222	13	1234	161	01.01.1998	N
666333	60	1333	159	01.01.1998	Z
700000	22	1234	132	12.04.1998	N
777777	80	11111	165		N

Příjemce Moravská I., a. s. Objednatel Moravská I., a. s.

- Enter-položky;F6-Modif;F7-Zruš;Ctrl_T-Tvoř;Ctrl_F-Fce;Ctrl_V-Výběr;F10-Návrat-

Došlé objednávky jsou umisťovány do průběžného plánu a dále pokrývají buď z disponibilních zásob na odbytových skladech, nebo z volných kapacit v rozpracovaných výrobních příkazech nebo vytvořením nových výrobních příkazů. Možné je i využití kombinace výše uvedených možností. Výsledek zaplánování došlé objednávky se objeví v termínovém plánu. Funkce jsou standardně nabízeny na Ctrl_F a podrobnosti týkající se označené objednávky jsou dostupné výběrem této položky.

18284544 1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23 quort p1 18/02/98

-- OBJEDNÁVKY DOŠLÉ ----- Podle kódu objednávky -----

Kód objednávky	Priorita	Objednatel	Referent	Datum dodání	Stav
100000	1	1234	160	22.05.1998	M
100010	2	1234	142	03.03.1998	N
200202	10	1234			
300000	20	11112			
300100	6	11111			
300200	5	11111			
321321	0	11111			
333222	99	11112			
452365	9	1234			
666111	11	1234			
666222	13	1234			
666333	60	1333			
700000	22	1234			
777777	80	11111			

Podmínky dodávky [^P]	1
Storno objednávky	2
Uzávěrka objednávky	3
Uložení objednávek do archivu	4
Stav objednávky graficky	5
Plánovaný průběh objednávek	6
Plánování objednávky	7
Odplánování objednávky	8
Tvorba VP	9
Čtení výr. příkazu	A
Kalkulace objednávky	B

Příjemce Moravská I., a. s. Objednatel Moravská I., a. s.
 - Enter-položky;F6-Modif;F7-Zruš;Ctrl_T-Tvoř;Ctrl_F-Fce;Ctrl_V-Výběr;F10-Návrat-

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997  12.23      quort p1  18/02/98
+----- OBJEDNÁVKY DOŠLÉ -----+
| Kód objednávky 321321      Priorita      0      Příznak[O/I] 0 |
| Objednatel 11111      Název objednatele TESLA BLATNÁ, a.s. |
| Příjemce 11111      Název příjemce TESLA BLATNÁ, a.s. |
| Ref. Jan Nowak      Str. 1114      Sklad 0      Na str. 0 |
| Autor quort      Dat.akt. 20011998      Dat.dod. 31011998      Měna CZK      Stav N |
+----- POLOŽKY OBJEDNÁVEK -----+
P.č      Sortiment      Název      Množství      Dodání      K S      Stav
-----
1      EVJ13-2205021      ELEKTROMAGNET EVJ      1000.00      31011998      0 89      V

```

```

+-----+
| Pořadové číslo      1 |
| Sortiment      EVJ13-2205021 |
| Název ELEKTROMAGNET EVJ 1231 TLAC. |
| Množ. plan.      1000.00      Dat. 31011998 |
| Množ. ve VP      1000.00 |
| Množ. rezer. na sklade      0.00 |
| Množství vyrobené (odve).      0.00 |
| Zákaznické číslo |
+-----+

```

```

-----
Zahájení 20.01.1998      Ukončení 05.03.1998      Dodání 31.01.1998      Odvedeno 0
Trvání 44      Plánováno od 20.01.1998      Vyráběno 1000
Enter-Čtení;Ctrl_N,P;Ctrl_F,V;F6-Modf;F7-Zruš;F8-Tisk;Ctrl_T-Tvor;F10-Náv;F1-Hlp

```

Podrobné údaje týkající se zvolené objednávky. Tyto údaje jsou vyplňovány při zakládání objednávky a mohou mít libovolné množství položek. Údaje týkající se každé z položek se zadávají v tmavěji vyznačeném poli.

```

+- PARAMETRY PLANOVÁNÍ VÝROBY -----+
| Odběratel      1 |
| Varianty      2 |
| Materiálové listy      3 |
| Vzory pracovní doby      4 |
| Seznam svátků      5 |
| Referenti      6 |
| Číselník účtů      7 |
| Parametry plánování výroby      8 |
+-----+

```

F10-Návrat

Seznam nastavitelných parametrů týkajících se plánování výroby. Podrobnější parametry jsou v systému ještě k dispozici v položce Parametry plánování výroby (položka č. 8).


```

+- ŘÍZENÍ VÝROBY -----+
| Výrobní příkaz      1 |
| Výrobní dávky      2 |
| Pracovníci         3 |
| Pracovní místa     4 |
| Přerušení výroby  5 |
| Nástroje           6 |
| Nářadí             7 |
| PARAMETRY ŘÍZENÍ VÝROBY 8 |
+-----+

```

F10-Návrat

Modul obsahuje programy pro podrobnou evidenci a řízení materiálového toku, finančního toku, výkonu pracovníků a výkonu strojového parku ve výrobě.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997  12.23      quart p0  16/03/98
-- VÝROBNÍ PŘÍKAZ ----- Podle kódu VP -----
Vyr. příkaz      Popis      Sortiment      Objednávka      Datum Sta
-----Středisko:      0 - 999999 -----
01      CODEG      00000005      31011998 89
02      Codeg 2      00000004      31011998 90
99      elmag      2-843062      99      25111997 90
119     Elektro výrobní pří 2-843062      99      25111997 89
199     Cívka      199      11101997 89
778     Strojírna - divize 2-843062      01011998 89
779     Strojírna - divize 2-843062      01011998 89
3001     Elektromagnet EVJ N 1111      20021998 97
3002     Elektromagnet EVJ N 1111      25021998 90
3535     RD7      131889      12121997 89
6661     RD1      132412      6661      01011998 90
9191     Test      2-843062      99      25111997 89
123456     JADRO EVJ1      4-912108/01      15081997 90
321321     ELEKTROMAGNET EVJ 1 EVJ13-2205021      31031998 97
-----
Objednané mn. 1000.00      Do výroby mn. 1000.00      Čas výroby: 35.00
Odvedeno kusů 100.00      Středisko: 1115
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

Obrazovka představuje seznam výrobních příkazů s kódem jejich sortimentu a datem ukončení.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997  12.23      quart p0  16/03/98
-- VÝROBNÍ PŘÍKAZ ----- Podle kódu VP -----
Vyr. příkaz      Popis      Sortiment      Objednávka  Datum Sta
-----Středisko:      0 - 999999 -----
01      CODEG      00000005
02      Codeg 2      00000004
99      elmag      2-843062
119     Elektro výrobní při  2-843062
199     199      199
778     Strojírna - divize  2-843062
779     Strojírna - divize  2-843062
3001    Elektromagnet EVJ N  1111
3002    Elektromagnet EVJ N  1111
3535    RD7      131889
6661    RD1      132412
9191    Test      2-843062
123456  JADRO EVJ1      4-912108
321321  ELEKTROMAGNET EVJ 1  EVJ13-220
-----
Objednané mn. 1000.00      Do výroby mn. 1000.00      Cas výroby: 35.00
Odvedeno kusů 100.00      Středisko: 1115
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

Rozpad	[^R]	1
Dílce VP	[^D]	2
Operace dílce VP	[^O]	3
Kalkulace VP	[^K]	4
Výdejka materiálu VP	[^A]	5
Výrobní dávky	[^B]	6
Objednávky k VP		7
Rozpracovanost VP	[^N]	8
ZMĚNOVÉ ŘÍZENÍ		9
Prověřka interních objednávek		A
Uzávěrka VP	[^U]	B
Prověřka VP		C
Vazby na další VP		D

Funkce vztahující se k výrobním příkazům jsou z části obdobné s funkcemi nad jednotlivými výrobky, s rozdílem v množství, které se vztahuje k velikosti daného výrobního příkazu. Výrobní příkaz může obsahovat více různých výrobků.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997 12.23      quart p0 16/03/98
-- POŽADAVKY NA VÝDEJ ----- Podle VP a poř.čísla -----
Kód požadavku T      Výr.příkaz      Poř.č.      Sklad      Střed.      Dílna      DPo      Stav
-----
425      D      321321      1      13      1115      0      N-Nový
426      D      321321      2      13      1114      0      N-Nový
427      M      321321      3      12      0      0      N-Nový
428      D      321321      4      0      1115      0      N-Nový

-----
Stav:      Datum aktualizace:      Počet položek:      2
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

Obrazovka požadavků na výdej, rozdělených ve žlutě označeném sloupci na požadavky na materiál "M" a požadavky na dílce "D". U každé z položek je v systému k dispozici podrobnější náhled označením vybrané položky.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997 12.23      quart p0 16/03/98
+- POŽADAVKY NA VÝDEJ -----+
| Kod vydejky      425      Typ D      Stav      N-Nový      |
| Vyrobni prikaz      321321      Por.cislo      1      DPo      Dat.akt      |
| Sklad      13      Stred.      1115      Dilna      0      Datum vydeje      20011998      |
+- POLOŽKY POŽADAVKŮ NA VÝDEJ ---- Podle kódu položky -----+
Poř.č      Kód položky      Typ      Název      Požadované      Vydané
-----
1      4-912108/01      JADRO      EVJ1      1000.000      0.000
2      4-775207      MUSTEK      EVJ1      1000.000      0.000

-----
Akç:      Stav      Jedn.cena:34.17      Ks k výdeji:1000.000      Cena k výdeji:34172.18
Disp.na skladě:120.000      Rezervace na VP: 0.000      Rezervace celkem: 0.000
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

Seznam jednotlivých položek požadavků na výdej představuje požadavky na výdej dílců v rámci jedné výdejky.

```

-- VÝROBNÍ PŘÍKAZ ----- Podle kódu VP -----
Vyr. příkaz      Popis      Sortiment      Objednávka  Datum Sta
-- FINANČNÍ ROZPRACOVANOST VP -----Středisko:  0 - 999999 -----
321321          ELEKTROMAGNET EVJ 1231 TLAC.      31031998  97
Kalk.položka    Odvedeno    Rozpracováno    Rozdíl    Neodvedeno    Dopad
-----
1. 0. 0        52684.00    158247.39    105563.39    113892.20    -8328.81
2. 0. 0         5268.40     15824.74     10556.34     11389.22     -832.88
7. 0. 0       169816.66    321972.49    152155.83    366804.16   -214648.33
-----
                227769.06----- 496044.62- 268275.56--- 492085.58--223810.02-----
                F10-Návrat

```

Tato obrazovka představuje finanční vyjádření rozpracovanosti výrobního příkazu za jednotlivé kalkulační položky. Jedná se o čtyři vybrané kalkulační položky, které si uživatel zvolí. V bílých polích se objevuje suma jednotlivých sloupců.

```

+-----+
| Aktualizace VP          | 1 |
| Záměna operace         | 2 |
| Zrušení operace        | 3 |
| Záměna materiálu       | 4 |
| Zrušení materiálu      | 5 |
| Generování požadavků   | 6 |
| Aktualizace operací    | 7 |
| Přepočet tech. položek | 8 |
| Přepočet kalkulace VP  | 9 |
| Rozpis požadavků na výdej | A |
| Storno rozpisu požadavků na výdej | B |
+-----+
                F10-Návrat

```

Nad všemi výrobními příkazy lze v systému využít funkci změnového řízení, která obsahuje položky této obrazovky.

Přehled hotové výroby	1
Kontrola mzdových nákladů	2
Kontrola materialových požadavků	3
Kontrola požadavků na dílce	4
*Kontrola kooperace	5
Uzavření plánů	6
Povinné tiskové sestavy	7
Archivace VP a mazání	8

F10-Návrat

Při uzavěrci výrobního příkazu lze kontrolovat jednotlivé položky vztahující se k danému výrobnímu příkazu a také zablokovat jejich další čerpání. Hvězdička u Kontroly kooperace znázorňuje již provedenou kontrolu.

18284544		1997 (c)		DEMO QUORT 1997 12.23		quort p0		16/03/98	
-- SPOTŘEBA MATERIÁLU NA VP -----									
Výr. příkaz		Popis		Sortiment		Objednávka		Datum Sta	
321321		ELEKTROMAGNET EVJ 123		EVJ13-2205021				310398 97	
Materiál		Popis materiálu		K výdeji		Vydáno		Spotřeb	
111251000020	OLEJ KONZERV	OK-5		3.00		0.00		0.00	
111411000030	REVAX 30			1.00		0.00		0.00	
137167242024	PCH OC 0,80X1000X2000	17242.4		56.00		0.00		0.00	
191363552011	PAJ DR B-SN60PB-190/185	2,0M		1.00		0.00		0.00	
245111000010	ODMASTOVAC ALKON A			2.00		0.00		0.00	
245320000010	SYNALOD 90			2.00		0.00		0.00	
246122000010	LAK	S 1901		15.00		0.00		0.00	
246421000070	REDIDLO	S 6900		5.00		0.00		0.00	
247421000020	ALKAPREN A 100	6602		3.00		0.00		0.00	
283293202010	PASKA LEPICI 15X0,2			5.00		0.00		0.00	
309231204035	SROUB M 4,0X 35 A	LIS.S		2000.00		0.00		0.00	
311120121040	MAT OC M 4	LIS.S		2000.00		0.00		0.00	
311214420043	PODL OC 4,3			2000.00		0.00		0.00	
311519502004	HREB OC 2,0X 4			2000.00		0.00		0.00	
312123000125	E-B 121 2,5			500.00		0.00		0.00	
3215453503100	KOSTRA 3-535031	SIL 30SV1		1000.00		0.00		0.00	
3413010081224	VOD LIS LCTA-1	0,224		110.00		0.00		0.00	
341500030107	VODIC LYQJ 0,5 B			80.00		0.00		0.00	
3432131200100	TKANINA LAK SKEL	0,1		12.00		0.00		0.00	
384992010024	OCKO PAJ NT-N 013 A	2,5X3,0		2000.00		0.00		0.00	
5481031902171	STITEK 4-190217A			1000.00		0.00		0.00	
5481031903074	STITEK 4-190307D			1000.00		0.00		0.00	
708119000014	TKANICE ISOL SKELNA	0,1X15		700.00		0.00		0.00	
-----Cena:-----				52479.867-		0.000-		0.000	
Cena: K výdeji	Vydáno	Spotřebováno							
180.000	0.000	0.000							
----- F8-Tisk;F10-Návrat -----									

Obrazovka představuje porovnání položek materiálu, který je plánován k výdeji a je již vydán nebo dokonce spotřebován. V případě, že dojde k dokončení výrobního příkazu se spotřebou nižší než plánovanou, lze zbývající požadavky na výdej uzavřít. Čísla v bílých polích opět znázorňují součty jednotlivých sloupců.

```

18284544      1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23      quart p0 16/03/98
-- PRACOVNICI -Dle os.cisla-Vsichni pracovníci-----
Os.cislo      Kod      Prijmeni      Jmeno      P R Stred. Kmen.S S Dilna Tr.Mi
-----
000110      110      NEUMANN PAVEL UKOL      1 0      260      260 3      43 37
000136      136      FRYML OLDRICH UKOL      0 0      260      260 3      45 22 4
000583      583      PATEROVA JITKA UKOL      0 0      200      200 1      61 5
000671      671      COUFALOVA RENA UKOL      1 0      260      260 3      45 37
000742      742      ZEMAN JAROSLAV REZIE      1 0      200      200 2      60 32
001076      1076      SWACZYNOVA VER UKOL      0 0      260      260 1      85 7
001156      1156      FRANC MARTIN UKOL      1 0      260      260 3      45 37
001172      1172      RAABE OTTO REZIE      1 0      260      260 1      42 6
001295      1295      TOMKOVA RENATA REZIE      1 0      260      260 3      44 20
001359      1359      MACEK VACLAV UKOL      0 0      260      260 3      45 22
001501      1501      STEJSKALOVA AN      0 0      999      999 0      0 0
001762      1762      PILAR BOHUSLAV UKOL      0 0      260      260 3      41 22
001885      1885      MOC JIRI THP      1 0      260      260 1      40 38 1
001906      1906      NEJMAN LIBOR UKOL      1 0      260      260 3      47 37
-----
.....
Povoleni: 00000000
-- F6-Modif;F7-Zrus;F8-Tisk;F10-Navrat;Ctrl_V-Vyber;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

Tato část systému představuje komplexní databázi pracovníků s funkcemi sloužícími k dalšímu vyhodnocování. Obrazovka obsahuje pouze základní údaje.

```

18284544      1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23      quart p0 16/03/98
-- PRACOVNICI -Dle os.cisla-Vsichni pracovníci-----
Os.cislo      Kod      Prijmeni      Jmeno      P R Stred. Kmen.S S Dilna Tr. Mi
-----
000110      110      NEUMANN PAVEL UKOL      1 0      260      260 3      43 37
000136      136      FRYML OLDRICH UKOL      0 0      260      260 3      45 22 4
000583      583      PATEROVA JITKA UKOL      0 0      200      200 1      61 5
000671      671      COUFALOVA RENA UKOL      1 0      260      260 3      45 37
000742      742      ZEMAN JAROSLAV REZIE      1 0      200      200 2      60 32
001076      1076      SWACZYNOVA VER UKOL      0 0      260      260 1      85 7
001156      1156      FRANC MARTIN UKOL      1 0      260      260 3      45 37
001172      1172      RAABE OTTO REZIE      1 0      260      260 1      42 6
001295      1295      TOMKOVA RENATA REZIE      1 0      260      260 3      44 20
001359      1359      MACEK VACLAV UKOL      0 0      260      260 3      45 22
001501      1501      STEJSKALOVA AN      0 0      999      999 0      0 0
001762      1762      PILAR BOHUSLAV UKOL      0 0      260      260 3      41 22
001885      1885      MOC JIRI THP      1 0      260      260 1      40 38 1
001906      1906      NEJMAN LIBOR UKOL      1 0      260      260 3      47 37
-----
.....
Povoleni: 00000000
-- F6-Modif;F7-Zrus;F8-Tisk;F10-Navrat;Ctrl_V-Vyber;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

Jak vyplývá ze zobrazených funkcí, systém je schopen spolupracovat i s moduly jiných systémů týkajících se například mezd.

```

18284544          1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23          quart p0  16/03/98
-- STATISTIKA -Dle os.cisla-Vsichni pracovníci-----
Osobni cislo Kod      Prijmeni      Jmeno      Dnu Prac.d Pritom Prosto Hrub.mzd Akt
-----
000110      110      NEUMANN PAVE UKOL      9  72:00  16:00  0:00  531.39 182
000136      136      FRYML OLDRIC UKOL      5  48:00  45:00  3:00  3395.20 43
000583      583      PATEROVA JIT UKOL      12 96:00  84:00  0:00  3636.37 91
000671      671      COUFALOVA RE UKOL      12 96:00  84:00  23:31  2614.68 75
000742      742      ZEMAN JAROSL REZIE      12 96:00  80:00  0:00  0.00 0
001076      1076     SWACZYNOVA V UKOL      12 96:00  45:00  0:00  2149.54 102
001156      1156     FRANC MARTIN UKOL      0  0:00  0:00  0:00  0.00 0
001172      1172     RAABE OTTO REZIE      12 96:00  80:00  0:08  0.00 0
001295      1295     TOMKOVA RENA REZIE      8  64:00  62:00  4:17  0.00 0
001359      1359     MACEK VACLAV UKOL      12 96:00  32:00  1:52  1826.70 78
001501      1501     STEJSKALOVA      0  0:00  0:00  0:00  0.00 0
001762      1762     PILAR BOHUSL UKOL      12 96:00  46:00  16:05  2922.19 41
001885      1885     MOC JIRI THP      12 96:00  76:00  0:00  0.00 0
001906      1906     NEJMAN LIBO UKOL      12 96:00  80:00  0:08  435.15 179
.....
Enter-Cteni;F8-Tisk;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_V-Vyber;F6-Premie;F7-Nulovat;F10-Navrat

```

Tato obrazovka představuje seznam pracovníků se základními statistickými údaji jako je pracovní doba, přítomnost, prostoje, hrubá mzda a aktivita pracovníků. Označením konkrétního pracovníka lze získat podrobnější informace.


```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997  12.23      quart p0  16/03/98
-- REKAPITULACE PO DNECH -- Rekapitulace do dnu ----- MESIC V BEHU -----
Osobni cis.  Kod   Prijmeni      Jmeno
--000136     136   FRYML OLDRICH      UKOL
Den Hodiny Koment  Ukol.m.  Ukol.p.  Cas.m.  Prostoj  Modif.prost.  Mzda
-----
  1  8:00      445.17    0.00    0.00  1:05:08  0:20:00  445.17
  2  8:00      290.58   142.00    0.00  0:54:09  0:00:00  432.58
  3  8:00      292.42   142.00    0.00  0:00:00  0:00:00  434.42
  4  8:00      274.73   142.00    0.00  1:29:17  0:30:00  416.73
  5  8:00      302.36   142.00    0.00  0:00:00  0:00:00  444.36
  9  8:00      321.01    17.75    0.00  6:32:29  2:10:00  338.76
 16  8:00      444.84    0.00    0.00  0:20:45  0:07:00  444.84
 17  0:00      438.33    0.00    0.00  0:50:08  0:00:00  438.33

-----
..-----Celkem-11:11:56  3:07:00  3395.19-----
                    Aktivita      176
-----
Ctrl_V-Vyber;F10-Navrat -----

```

Rozpis po dnech u konkrétního pracovníka představuje výčet jednotlivých dní v daném měsíci s možností nahlédnout i do předcházejících měsíců. Údaje uvedené v této obrazovce se týkají pracovního času, prostojů, mzdy a prémie. Označením položky dne je možno získat konkrétní údaje tohoto dne.

```

18284544          1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23          quart p0 16/03/98
-- REKAPITULACE PO DNECH -- Rekapitulace do dnu ----- MESIC V BEHU -----
Osobni cis.  Kod   Prijmeni          Jmeno
--000136     136   FRYML OLDRICH          UKOL
Vyr.prikaz   Dilec          Operace Mnozstvi      Vadne   Dobre   Davek   Mzda
-- 1. den -----
410503       10165783000          400    2368.0      0.0    2368.0   148.0   144.6
756103       10164848000          400    3776.0      4.0    3772.0   118.0   144.9
1178603      10704880000          400    2896.0     56.0    2840.0   181.0   155.5

-----Aktivita 164-----Celkem----- 144.68--
Nazev operace          Pl.T. Cena/kus   Norm.cas   Pevny cas   Vyrobní cas
VULKANIZACE NA VSTRIKOLISE 26001 22      0.061     8:05:56    0:00:00    4:56:00
----- F6-Zadat premie;F7-Nulovat premie;F10-Navrat -----

```

Rekapitulace konkrétního dne je ve své podstatě seznamem výrobních příkazů a dílců a příslušných operací, které byly daný den pracovníkem vykonávány. Lze získat také statistické informace o množství dobrých a vadných kusů.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997 12.23      quort p26 18/03/98
-- PRACOVNÍ MÍSTA - SKUPINY ----- Všechna pracoviště -----
Kód   Term Si.      Popis      Typ.prac Vp Op R  Oso Smě  Díl  Nadř
-----
700001  0  0  Výstředníkový lis 1  700000      0 0 0  4 0  0
700002  0  0  Výstředníkový lis 2  700000      0 0 0  5 0  0
700003  0  0  Výstředníkový lis 3  700000      0 0 0  4 0  0
700004  0  0  Vrtačka      700000      0 0 0  1 0  0
700005  0  0  Svařování el. ob. 1  700100      0 0 0  1 0  0
700006  0  0  Svařování el. o. 2  700100      0 0 0  5 0  0
700008  0  0  Bruska BBZ   700200      0 0 0  5 0  0
700009  0  0  Strojní nůžky 700300      0 0 0  5 0  0
700010  0  0  Lis výstředníkový 700000      0 0 0  1 0  0
700012  0  0  Soustruh BOLEY 1  700400      0 0 0  1 0  0
700014  0  0  Soustruh BOLEY 2  700400      0 0 0  1 0  0
700016  0  0  Soustruh BOLEY 3  700400      0 0 0  4 0  0
700025  0  0  Galvanovna - linka 700500      0 0 0  1 0  0
700026  0  0  Vrtačka      700200      0 0 0  1 0  0
-----
.....
Středisko:      0
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

Obrazovka představuje seznam pracovních míst. Seznam kromě některých informativních údajů týkajících se pracovních míst, obsahuje také příslušná typová pracoviště sdružující pracovní místa stejného typu.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997  12.23      quot p26 18/03/98
-- PRACOVNÍ MÍSTA - SKUPINY ----- Všechna pracoviště -----
Kód   Term Si.      Popis              Typ.prac Vp Op R  Oso Smě  Díl  Nadř
-----
700001  0 0 Výstředníkový lis 1  700000      0 0 0   4 0   0
700002  0 0 Výstředníkový lis 2  700000      0 0 0   5 0   0
700003  0 0 Výstředníkový lis 3  700000      0 0 0   4 0   0
700004  0 0 Vrtačka           700000      0 0 0   1 0   0
700005  0 0 Svařování el. ob.
700006  0 0 Svařování el. o. 2
700008  0 0 Bruska BBZ
700009  0 0 Strojní nůžky
700010  0 0 Lis výstředníkový
700012  0 0 Soustruh BOLEY 1
700014  0 0 Soustruh BOLEY 2
700016  0 0 Soustruh BOLEY 3
700025  0 0 Galvanovna - linka
700026  0 0 Vrtačka
.....
Středisko:      0
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

+	-----	+
	Sledování výroby na pracovišti (^R)	1
	Statistika výroby	2
	Modifikace terminálu	3
	Dokumentace pracovního místa	4
	Servis pracovních míst	5
	Inventární karta stroje	7
	Kapacitní kalendář	8
	ZMĚNOVÉ ŘÍZENÍ	9

	+	

Funkce, které jsou k dispozici nad pracovními místy, umožňují kvalitní sledování výroby na každém pracovišti a na základě získaných informací lze v systému každé pracovní místo statisticky vyhodnocovat (o statistikách více v části "Sledování a statistika").

```

18284544          1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23          quort p26 18/03/98
-- KAPACITNÍ KALENDÁŘ PRACOVIŠTĚ ----- 1998 -----
Kód   Popis          Poč. jednotek
700001 Výstředníkový lis 1          1
  Datum  Směna Začátek Doba Údržba Jednotek Kapacita   Zatížení   %
-----
St 18.03.1998 1  6:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
St 18.03.1998 2 14:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
St 18.03.1998 3 22:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
Čt 19.03.1998 1  6:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
Čt 19.03.1998 2 14:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
Čt 19.03.1998 3 22:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
Pá 20.03.1998 1  6:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
Pá 20.03.1998 2 14:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
Ne 22.03.1998 3 22:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
Po 23.03.1998 1  6:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
Po 23.03.1998 2 14:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
Po 23.03.1998 3 22:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
-----
.....
Enter-Čtení;F6-Modif;F7-Zruš;Ctrl_T-Tvor;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_V-Výběr;F10-Návrat

```

Kapacitní kalendář vybraného pracoviště se tvoří na základě pracovní doby na tomto pracovišti. Pracovní dobu si uživatel definuje v parametrech plánování výroby. Lze získat informaci o časovém i procentuálním zatížení pracovního místa.

```

18284544          1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23          quort p26 18/03/98
-- KAPACITNÍ KALENDÁŘ PRACOVIŠTĚ ----- 1998 -----
Kód   Popis          Poč. jednotek
700001 Výstředníkový lis 1          1
  Datum  Směna Začátek Doba Údržba Jednotek Kapacita   Zatížení   %
-----
St 18.03.1998 1  6:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
St 18.03.1998 2 14:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
St 18.03.1998 3 22:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
Čt 19.03.1998 1  6:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
Čt 19.03.1998 2 14:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
Čt 19.03.1998 3 22:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
Pá 20.03.1998 1  6:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
Pá 20.03.1998 2 14:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
Ne 22.03.1998 3 22:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
Po 23.03.1998 1  6:00  8:00  0:00   1      8:00    0:00    0.00
-----
+-----+
| Generování kapacitního kalendáře      1 |
| Mazání kapacitního kalendáře         2 |
| Plánování údržby                     3 |
+-----+

```

```
Po 23.03.1998 2 14:00 8:00 0:00 1 8:00 0:00 0.00
Po 23.03.1998 3 22:00 8:00 0:00 1 8:00 0:00 0.00
```

 Enter-Čtení;F6-Modif;F7-Zruš;Ctrl_T-Tvor;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_V-Výběr;F10-Návrat

```
18284544 1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23 quort p25 19/03/98
```

```
-- PŘERUŠENÍ VÝROBY ----- Podle kódu přerušení -----
```

Kód přeruš	Popis	Zpráva	Rz.Pl.	Typ	Výstr.	Heslo	Zak
28	NEDODRZENI ROZMERU	NEDODRZENI ROZME	5	0 0	0	0	0
37	ZNECISTENI POVRCHU - BARVA	ZNECISTENI POVRC	5	0 0	0	0	0
50	CHYBA TPV	CHYBA TPV	0	1 0	2	0	0
51	NEDOSTATEK PRÁCE	NEDOSTATEK PRACE	0	1 0	2	0	0
53	PORUCHA STROJE	PORUCHA STROJE	0	1 0	3	0	0
54	PORUCHA ELEKTRO	PORUCHA ELEKTRO	0	1 0	3	0	0
56	OPRAVA VADNÉ VÝROBY	OPR.VADNE VYROBY	0	0 0	4	0	0
58	NEDODRŽENÍ DRSNOSTI	VADA DRSNOSTI	5	0 1	6	0	0
59	NEDODRŽENÍ DELKY	VADA DELKY	5	0 2	0	0	0
154	SERIZENI	SERIZENI	2	1 0	150	0	0
170	MATERIAL-VADNY	VADNY MATERIAL	2	1 0	170	0	0
210	NEMOC	NEMOC	2	1 0	210	0	0
230	RADNA DOVOLENA	RADNA DOVOLENA	2	1 0	230	0	0
240	NAHRADNI VOLNO	NAHRADNI VOLNO	2	1 0	240	0	0
601	Přestávka	PAUZA	0	1 0	1	0	0
960	Opravy - hodinova prace	OPRAVY-HODINOVA	3	0 0	0	0	0
999	Nedostatek materiálu	NENI MATERIAL	0	1 0	0	0	0

 --- Enter-Čtení;F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;Ctrl_T-Tvor;Ctrl_V-Výběr;F10-Návrat ---

Databáze přerušení výroby umožňuje uživateli nadefinovat libovolné anomálie ve výrobě, které je nutno sledovat a vyhodnocovat.

```
18284544 1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23 quort p25 19/03/98
```

```
-- NÁSTROJE ----- Podle kódu nástroje ----- Vsechny nástroje -----
```

Kód nástroje	PC	Č.skl.p.	Kód majitele	Sortiment	Na prac	Střed.	Stav
-----Středisko: 0-----							
123	1	0	Nova Hut Ostrava	13100139011	205111	0	0
1002	1		ATESO JABLONEC 27	43 210493	270398	14:44	1
1002	2		ATESO JABLONEC 54	43 130198	190198	5:42	1
1005	1		VORWERK+SOHN	37 091292	130297	10:12	1
1006	1		VAP PRESOV	37	281195	10:34	1
1007	1		AUTOBRZDY JABLONEC 5	44 081096	150198	17:51	1
1008	1		AZ BELA P.BEZ.	41 180393	110398	15:21	1
1009	1		AUTOBRZDY JABLONEC	16 091294	041297	2:29	1
1009	2		AUTOBRZDY JABLONEC	16 261095	051297	19:31	1
1011	1		VORWERK+SOHN	43 120593	270795	14:34	1
1012	1		VORWERK+SOHN	88 090793	120397	23:49	5
1016	1		SAAR	44 310393	091095	15:39	1
1016	2		SAAR	44 250593		0:00	1

-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

System obsahuje také databázi nástrojů, ve které jsou zařazeny buď všechny používané nástroje, nebo jen ty, které by mohly vytvářet tzv. úzké místo ve výrobě. Plánování nástrojů může být součástí algoritmu termínového plánování.

```
18284544          1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23          quort p25 19/03/98
-- NÁSTROJE ----- Podle kódu nástroje ----- Vsechny nástroje -----
Kód nástroje  PC  Č.skl.p.  Kód majitele  Sortiment  Na_prac  Střed.  Stav
-----Středisko: 0-----
123           1  0        Nova Hut  Ostrava    13100139011  205111  0      0
1002          1  ATESO  JABLONEC    27         43  210493  270398  14:44  1
1002          2  ATESO  JABLONEC    54         43  130198  190198  5:42   1
1005          1  VORWERK+SOHN
1006          1  VAP  PRESOV      37         37  091292  130297  10:12  1
1007          1  AUTOBRZDY  JABLONEC  5
1008          1  AZ  BELA  P.BEZ.
1009          1  AUTOBRZDY  JABLONEC
1009          2  AUTOBRZDY  JABLONEC
1011          1  VORWERK+SOHN
1012          1  VORWERK+SOHN
1016          1  SAAR
1016          2  SAAR
+-----+
| Pohyby nástroje [^P] | 1 |
| Alternativní výrobky [^A] | 2 |
| Plán oprav nástroje | 3 |
| Sledování nástroje [^R] | 4 |
| Statistika nástrojů | 5 |
| Dokumentace nástroje | 6 |
+-----+
```

-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

Pro komplexnější sledování nástrojů je systém vybaven zobrazenými funkcemi. Podrobné sledování nástrojů je především nutné v oblasti řízení jakosti a při plánování výroby.

+- SLEDOVÁNÍ A STATISTIKA -----+	
SLEDOVÁNÍ VÝROBY	1
Statistika událostí	2
Statistika prostožů	3
Statistika pracovních míst	4
Statistika pracovníků	5
Statistika nástrojů	6
Statistika strategických operací	7
Odvedená výroba	8
Evidence zmetků	9
Rozpracovaná výroba	A
HISTORIE	B

F10-Návrat

Předností systému je okamžité zobrazení stavu výroby v reálném čase v návaznosti na hlášení výroby z pracovišť nebo z terminálu mistra. Údaje slouží pro operativní řízení, sledování anomálií a výstrah. Programy dále vyhodnocují statisticky zpracované údaje o chodu výroby, jakosti, výskytu výrobních a nevýrobních časů i archiv již uzavřených výrobních příkazů.

+- SLEDOVÁNÍ VÝROBY -----+	
Sledování událostí mikroterminálů	1
Pracovní plocha	2
Výrobní příkaz - rozpracovanost	3
Pracovní místa - obsazení	4
Pracovníci - výkony	5
Nástroje - opotřebení	6
PARAMETRY SLEDOVÁNÍ VÝROBY	7

F10-Návrat

Sledování výroby v reálném čase je jednou z předností systému. Sledovat okamžitý stav mohou nejen mistři a řídicí pracovníci v zaměstnání na svých terminálech, ale také připojení přes modem i na vzdáleném terminálu.


```
18284544      0 (c) DEMO QUORT 1997 12.2      quort p25 30/03/98
- Pracovní místa - obsazení ----- dilna 15 -----

Výstředníkový lis      Svařování      Navíječka
  [ ] [ ] [ ] [ ] [ ]      [ ] [ ]      [ ]

Bruska      Strojní nůžky      Soustruh      Galvanovna
  [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ]      [ ] [ ] [ ]      [ ] [ ]

Vrtačky
  [ ] ←*

Frézka      Ruční práce      Montážní linka
  [ ] [ ] [ ] [ ] [ ]      [ ] [ ]      [ ] [ ] [ ]

----- Ctrl_F-Funkce;Ctrl_V-Zobrazení;F10-Návrat -----
Aktualní čas: 15h43m

Přihl. [ ] Nepřih. [ ] Přeruš. [ ] Zákrok [ ] Čekání [ ] Časová [ ] Aktiv. [ ] A Konec [ ] C
```

Půdorys dílny, který si zákazník může libovolně nadefinovat, se na terminálu zobrazuje v této semigrafické podobě. Na první pohled je zřejmé, na základě barevného odlišení jednotlivých pracovišť, dění na vybrané dílně. Podrobnější informace lze získat označením konkrétního pracoviště. V této prezentaci jsou podrobné informace dostupné jen u pracoviště označeného šipkou.

```

18284544          0 (c) DEMO QUORT 1997  12.2          quort p25 30/03/98
- Pracovní místa - obsazení ----- dilna 15 -----

Výstředníkový lis          S
  █ █ █ █ █
Bruska      Strojní nůžky
  █ █ █          █
Vrtačky
  █
Frézka
  █ █ █

----- Ctrl_F-Funkce;Ctrl_V-Zobrazení;F10-Návrat -----
Aktualní čas: 15h43m

Přihl.█  Nepřih.█  Přeruš.█  Zákrok █  Čekání █  Časová █  Aktiv. █ A Konec █ C

```

Posílání zpráv na mikroT	1
Sledování událostí mikroT	2
Statistika událostí mikroT	3
Sledování událostí měření	4
Statistika událostí měření	5
Pohyby nástroje	6
Přihlášená forma	7
Přihlášení pracovníci	8
Rozpracovanost VP	9
Technologické parametry	A
Servis mikroT	B
Modifikace pracovní plochy	C
Statistika prostožů na pracovišti	D

Nad jednotlivými pracovišti pracovní plochy jsou k dispozici výše uvedené funkce.

```

18284544          0 (c) DEMO QUORT 1997  12.2          quort p25 30/03/98
- Pracovní místa - obsazení ----- dilna 15 -----

Výstředníkový lis          Svařování          Navíječka
  █ █ █ █ █
Bruska      Strojní nůžky
  █ █ █          █
Vrtačky
  █
Frézka
  █ █ █

----- Ctrl_F-Funkce;Ctrl_V-Zobrazení;F10-Návrat -----
Aktualní čas: 15h43m

```

Nazev pracoviste	Vrtačky
Pracovník	136 Fryml Oldřich
Mzda/den	250.00 Vyr.prikaz 1
Sku STR	Vyrobek EVJ13-2205021
Oper.	1 Rozvázat práci a rozložit
Norma/ks	1.5600 Mzda/ks 0.5018
Forma	PC 0 Povol. 0
Kusu	0 Davek/plan 0 /0
Zmetku	0 Šarže 0 Aktiv 0
Přerušeni	0 Text
Vystraha	0 Text

Ve žlutém rámečku jsou nyní zobrazeny podrobnější informace týkající se konkrétního pracoviště.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997  12.23      quort p11 01/04/98
-- SLEDOVÁNÍ ROZPRACOVANOSTI -----
Kód VP      Operace      Dílec      Rozpracovanost      Zbývá
-----0proc-----50-----100-----
16          1 90-0269      80 >      320.0
16          2 90-0269      120 >>      279.7
16          3 90-0269      80 >      319.7
-----
111          1 90-0269      40 >>>      60.0
-----
441          1 00000001      > 20      380.0
-----
4444         1 500          > 10      1190.0
4444         2 500          > 20      1180.0
-----
* 6661         1 132412      70 >>>>>      0.0
-----
.....
Název dílce:RD1      K_výrobě[ks]:      70
Název oper.:lisování      Norm.čas 234:37 Výr.čas 1:27
-----
Ctrl_F-Výběr operací;Ctrl_V-Filtrace;F10-Návrat
  
```

Tato obrazovka umožňuje sledování rozpracovanosti výrobních příkazů, které jsou dále členěny na jednotlivé operace a dílce. Grafická informace je v procentech a číselné informace jsou v kusech nebo v jiných jednotkách.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997  12.23      quort p11 01/04/98
-- SLEDOVANI NASTROJU ----- Podle kodu nastroje -----
Nastroj      P.c. Sortiment      Procento opotrebeni
-----0proc-----50-----100-----150
1000          1 10202650000      12 >
1002          1 10170230000      29 >
1002          2 10170230000      7 >
1003          1 10722297000      >
1005          1 10748571000      16 >
1006          1 10744220000      28 >
1007          1 10170668000      34 >
1008          1 10550390000      68 >>>
1009          1 10704424000      7 >
1009          2 10704424000      7 >
1011          1 10680569000      25 >
1012          1 10680574000      96 >>>>>
1016          1      >
-----
.....
  
```

```

Pocet dilcu dobrych:      8   Povoleno cyklu:      0   Na pracovisti:      0
Pocet dilcu celkem:      8   Pocet cyklu celkovy:  0.00
----- Ctrl_F-Funkce;Ctrl_V-Trideni;F10-Navrat -----

```

V semigrafické podobě je rovněž sledování opotřebení jednotlivých nástrojů.

```

18284544      1997 (c)   DEMO QUORT 1997 12.23      quort p11 01/04/98
- STATISTIKA NÁSTROJŮ ----- Seznam nástroju s pohyby ----- MESIC V BEHU -----
Kod nástroje  PC   Dnu Zb.davek Vyrobena      Davek      Vadnych Zahajeni Posl.vyrob
-----
1000          1 0   100000 466716.00   12282.00   1595.00
1002          1 0   120000 1043874.00  34795.00   16318.30
1002          2 1   120000 242340.00   8078.00    2292.00   010498   010498
1003          1 0    70000      0.00       0.00       0.00
1005          1 0    80000 615696.00   12827.00   1632.00
1006          1 0    80000 704000.00   22000.00    0.00
1007          1 1    60000 489912.00   20413.00   2708.00   010498   010498
1008          1 0    90000 734844.00   61237.00   2512.00
1009          1 0   120000 191376.00    7974.00   8761.00
1009          2 0   120000 195408.00    8142.00   8841.00
1011          1 0   120000 714528.00   29772.00    150.00
1012          1 0   120000 2772936.00  115539.00    823.00
-----
----- Enter-Volba;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_V-Historie;F10-Navrat -----

```

Statistika nástrojů je jedním z programů systému QUORT podporujících řízení jakosti.

```

18284544      1997 (c)   DEMO QUORT 1997 12.23      quort p11 01/04/98
- STATISTIKA NÁSTROJŮ ----- Seznam nástroju s pohyby ----- MESIC V BEHU -----
Kod nástroje  PC   Dnu Zb.davek Vyrobena      Davek      Vadnych Zahajeni Posl.vyrob
-----
1000          1 0   100000 466716.00   12282.00   1595.00
1002          1 0   120000 1043874.00  34795.00   16318.30
1002          2 1   120000 242340.00   8078.00    2292.00   010498   010498
1003          1 0    70000      0.00       0.00       0.00
1005          1 0    80000 615696.00   12827.00   1632.00
1006          1 0    80000 704000.00   22000.00    0.00
1007          1 1    60000 489912.00   20413.00   2708.00   010498   010498
1008          1 0    90000 734844.00   61237.00   2512.00
1009          1 0   120000 191376.00    7974.00   8761.00
1009          2 0   120000 195408.00    8142.00   8841.00
1011          1 0   120000 714528.00   29772.00    150.00
1012          1 0   120000 2772936.00  115539.00    823.00
-----
+-----+
| Statistika tech. položek nástroje 1 |
+-----+
----- Enter-Volba;Ctrl_V-Historie;F10-Navrat -----

```

U označeného nástroje lze využít funkce „Statistika technických položek nástroje“.

```
18284544          1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23          quort p22 01/04/98
-- Statistika tech. položek nástroje -----
Forma
--1002          2-----
Por.cis. Nejm.me. Nejev.me. Poc.mer. Prum.mer. Poc.pre. Datum aktualizace
-----
 210    30.00    420.00    8090    270.08    36    980401
 220   171.80    221.50    6829    215.37   6809   980401
 230   174.10    230.40    6829    216.46   6815   980401
 240    57.10    76.70    6829    65.68   3545   980401
 250    92.00    95.00     12    93.58     0   980327
 260    10.00    16.00     11    11.45     11   980327
-----
.....
----- Enter-Cteni;Ctrl_T-Tvor;F6-Modif;F7-Zrus;F10-Navrat -----
```

Jak již bylo dříve sděleno (v části týkající se technické přípravy výroby), slouží technické položky ke sledování a řízení kvality. Tato obrazovka představuje názornou ukázkou využití. Jelikož vybrané nástroje mají nadefinovány své technické položky, lze tyto ve výrobě sledovat a vyhodnocovat.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997 12.23      quort p0 02/04/98
-- STATISTIKA CASOVEHO PRERUSENI -----Preruseni na pracoviste-----
Preruseni   Popis                Cas/mes      FPD/mes      Procent
-----BREZEN-----
130  PORUCHA-ELEKTRICKA      297:36      0:00      0.000
140  PORUCHA-MECHANICKA      277:41      0:00      0.000
141  GENERALNI OPRAVA        911:55      0:00      0.000
154  SERIZENI                113:43      0:00      0.000
160  ZKOUSKY                 75:18      0:00      0.000
170  MATERIAL-VADNY          127:37      0:00      0.000
180  MATERIAL-NEDOSTATEK      58:48      0:00      0.000
191  PROSTOJ-OMEZENI PROUDU    8:50      0:00      0.000
192  PROSTOJ-UKLID            33:22      0:00      0.000
193  PROSTOJ-PORADA           50:30      0:00      0.000
194  PROSTOJ-SKOLENI         105:17      0:00      0.000
210  NEMOC                   2487:53     0:00      0.000
211  LEKAR,DOPROVOD K LEKARI   22:23      0:00      0.000
220  NEDOSTATEK PRACOVNIKU    1694:19     0:00      0.000
230  RADNA DOVOLENA          320:25      0:00      0.000
240  NAHRADNI VOLNO           170:37      0:00      0.000
270  NAHRADNI PRACE           307:49      0:00      0.000
.....
----- Enter-Rozbaleni;Ctrl_V-Filtr;Ctrl_f-Funkce;F8-Tisk;F10-Návrat -----

```

Statistika prostojů – nevýrobních časů je nástroj systému, kterým lze podrobně zmapovat všechna časová přerušení, která se vyskytnou v průběhu výroby. Další konkretizace je možná s využitím funkcí nebo označením vybrané položky.

18284544 1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23 quort p0 02/04/98

-- STATISTIKA CASOVEHO PRERUSENI -----Preruseni na pracoviste-----

Preruseni	Popis	Cas/mes	FPD/mes	Procent
130	PORUCHA-ELEKTRICKA	297:36	0:00	0.000
140	PORUCHA-MECHANICKA	277:41	0:00	0.000
141	GENERALNI OPRAVA	911:55	0:00	0.000
154	SERIZENI	113:43	0:00	0.000
160	ZKOUSKY	75:18	0:00	0.000
170	MATERIAL-VADNY	127:37	0:00	0.000
180	MATERIAL-NEDOSTATEK	58:48	0:00	0.000
191	PROSTOJ-OMEZENI PROUDU	8:50	0:00	0.000
192	PROSTOJ-UKLID	33:22	0:00	0.000
193	PROSTOJ-PORADA	50:30	0:00	0.000
194	PROSTOJ-SKOLENI	1		
210	NEMOC	24		
211	LEKAR, DOPROVOD K LEKARI			
220	NEDOSTATEK PRACOVNIKU	16		
230	RADNA DOVOLENA	3		
240	NAHRADNI VOLNO	1		
270	NAHRADNI PRACE	3		

+-----+-----+	
Preruseni na pracoviste	1
Preruseni na nastroje	2
Preruseni na pracovníky	3
Preruseni na typ.pracoviste	4
+-----+-----+	

----- Enter-Rozbaleni;Ctrl_V-Filtr;Ctrl_f-Funkce;F8-Tisk;F10-Návrat -----

Výskyt jednotlivých časových přerušení je možno sledovat v systému také na jednotky uvedené ve žlutém rámečku.

```

18284544          1997 (c)   DEMO QUORT 1997  12.23          quort p11 03/04/98
-- STATISTIKA CASOVEHO PRERUSENI -----Preruseni na pracoviste-----
Preruseni   Popis                Cas/mes      FPD/mes      Procent
130   PORUCHA-ELEKTRICKA          297:36        0:00        0.000
Den                Cas/den      FPD/den      Procent
-----
 1                17:54        0:00        0.000
 2                15:51        0:00        0.000
 3                 6:18        0:00        0.000
 4                12:33        0:00        0.000
 5                10:21        0:00        0.000
 6                 0:34        0:00        0.000
 7                 0:50        0:00        0.000
 8                 2:02        0:00        0.000
 9                18:10        0:00        0.000
10                11:31        0:00        0.000
11                10:19        0:00        0.000
12                 2:45        0:00        0.000
13                 4:25        0:00        0.000
16                51:44        0:00        0.000
17                49:20        0:00        0.000
18                12:20        0:00        0.000
19                 4:42        0:00        0.000
20                 3:42        0:00        0.000
21                 1:02        0:00        0.000
22                 5:26        0:00        0.000
23                 1:20        0:00        0.000
24                 2:29        0:00        0.000
25                 8:37        0:00        0.000
26                 1:51        0:00        0.000
27                 2:35        0:00        0.000
29                 6:16        0:00        0.000
30                16:26        0:00        0.000
31                15:59        0:00        0.000
. .
-----
----- ENTER-Rozbaleni;F8-Tisk;F10-Navrat -----

```

Tato obrazovka představuje rozpis konkrétního prostoje tak, jak se vyskytoval v průběhu zadaného období. Informace mohou být ještě dále konkretizovány na den, který označíme (1.).


```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997  12.23      quort p11 03/04/98
-- STATISTIKA CASOVEHO PRERUSENI -----Preruseni na pracoviste-----
Preruseni   Popis                Cas/mes      FPD/mes      Procent
130   PORUCHA-ELEKTRICKA          297:36        0:00        0.000
Den
1      17:54          0:00        0.000
Polozka      Popis                Cas/den      FPD/den      Procent
-----
6      PRAC.6 - CSY 88          0:00          0:00        0.000
14     PRAC.14 - CSY 371        1:05          0:00        0.000
33     PRAC.33 - CUY 208        7:43          0:00        0.000
35     PRAC.35 - CUY 208        7:43          0:00        0.000
42     PRAC.42 - CSY 371        0:42          0:00        0.000
53     PRAC.53 - CSY 371        0:38          0:00        0.000
-----
.....
----- F8-Tisk;F10-Navrat -----

```

V systému lze sledovat výskyt vybraného časového přerušení v rámci jednoho dne.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997  12.23      quort p11 03/04/98
-- SLEDOVANI ODVEDENE VYROBY -----
Vyr.prikaz  Sortiment                Popis                Vyroby. Odvedeno Prijato
-- 31.3.98 -----
99203      10682001000          992-3365 PRUCHODKA D      1800      1800      1800
100803     10550390000          1008-33056 KRYT D14/      6600      6600      6600
106003     10744105000          1060-33058 ZATKA 32/      4500      4500      4500
110703     10170070000          1107-3365 KRYT D10,5      5400      5400      5400
111803     10705556000          1118-33055 PRAS. D26      900       900       900
111903     10705558000          1119-33055 PRAS. D26      1500      1500      1500
845103     10704492000          8451-33056 PRAS. D30      20        20        20
-----

```

```

-----
VP:          99203  SKP:951364725984  K_odved:          0
ENTER-Cteni prijmu;Ctrl_V-Vyber;Ctrl_F-Kalk.stred;F9-Kalkulace Radku;F10-Navrat

```

Systém umožňuje sledování odvedené výroby v reálném čase za jednotlivé výrobní příkazy. Tuto obrazovku lze třídit podle různých parametrů (SKP, výrobní příkaz, sortiment, středisko, den). Vybranou položku lze označením dále konkretizovat.

```

18284544          1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23          quort p11 03/04/98
-- SLEDOVANI ODVEDENE VYROBY -----
Vyr.prikaz  Sortiment          Popis          Vyrobo. Odvedeno Prijato
-- 31.3.98 -----
10682001000    992-3365 PRUCHODKA D    1800    1800    1800
10550390000    1008-33056 KRYT D14/    6600    6600    6600
10744105000    1060-33058 ZATKA 32/    4500    4500    4500
10170070000    1107-3365 KRYT D10,5    5400    5400    5400
10705556000    1118-33055 PRAS. D26    900     900     900
10705558000    1119-33055 PRAS. D26    1500    1500    1500
10704492000    8451-33056 PRAS. D30    20      20      20

```

```

+-----+
| Kalkulace střediska denní      1 |
| Kalkulace střediska měsíční   2 |
+-----+

```

```

-----
VP:          99203  SKP:654874545494  K_odved:          0
ENTER-Cteni prijmu;Ctrl_V-Vyber;Ctrl_F-Kalk.stred;F9-Kalkulace Radku;F10-Navrat

```

Nad obrazovkou „Sledování odvedené výroby“ lze v systému využít nabízené funkce.

```

18284544          1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23          quort p11 03/04/98
-- SLEDOVANI ODVEDENE VYROBY ----- POZADAVKY NA PRIJEM -----
Vyr.prikaz  Sortiment          Popis          Vyrobo. Odvedeno Prijato
99203      10682001000    992-3365 PRUCHODKA D    1800    1800    1800
Kod_prijemky Por.c. Sklad  Stred T Zakázka          Odved  Na_skla St
-----
7171        1          10    260 E 151623          1800.000 1800.000 U

```

```

-----
Merna jedn: 60      Jedn.cena:      2.950  Dilna:      0      Stav:      U
-----
F6-Modif;F7-Zrus;F8-Tisk;F10-Navrat
-----

```

Tato obrazovka představuje detailní sledování odvedené výroby v rámci konkrétního výrobního příkazu.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997 12.23      quort p11 03/04/98
-- EVIDENCE ZMETKU ----- Podle por.cisla --- BREZEN 1998 -
Por.c.  Vyrobní pri.  Dilec/Material      Stred.  Datum  Op.zjisteni.Zmetku  Kod
-----
235    410503      10165783000          260    020398    400    32.00    3
236    996803      10551764000          260    020398    400    36.00    3
237    81603       10678740000          260    020398    400     5.00    28
238    81503       10705158000          260    020398    400    10.00    3
239    129803      10171004099          260    020398    400    17.00    3
240    8803        10720097000          260    020398    400     4.00    49
241    404203      10755024000          260    020398    400   480.00    3
242    112203      10706007000          260    020398    400    25.00    61
243    113303      10170121000          260    020398    400     3.00    3
244    402503      10774888000          260    020398    400    29.00    3
245    415703      10681618000          260    020398    400    28.00    3
246    123803      10170504000          260    020398    400    12.00    3
247    123803      10170504000          260    020398    400    12.00    22
248    113203      10170119000          260    020398    400     4.00    3
-----
Hmotnost      0.03      Celkem      51.94
-- F6-Modif;F7-Zrus;F8-Tisk;F10-Navrat;Ctrl_V-Vyber;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

```

Evidence zmetků je významnou funkcí informačního systému, která dokonale podporuje řízení kvality podle vyžadovaných norem.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997 12.23      quort p11 03/04/98
-- EVIDENCE ZMETKU ----- Podle por.cisla --- BREZEN 1998 -
Por.c.  Vyrobní pri.  Dilec/Material      Stred.  Datum  Op.zjis. Zmetku  Kod
-----
235    410503      10165783000          260    020398    400    32.00    3
236    996803      10551764000          260    020398    400    36.00    3
237    81603       10678740000          260    020398    400     5.00    28
238    81503       10705158000          260    020398    400    10.00    3
239    129803      10171004099          260    020398    400    17.00    3
240    8803        10720097000          260
241    404203      10755024000          260
242    112203      10706007000          260
243    113303      10170121000          260
-----
+-----+
| Pozadavky na vydej      1 |
| Pozadavky na prijem    2 |
| Rozpad                  3 |
| Statistika vad          4 |
| Statistika VP           5 |
| Statistika polotovarů  6 |
| Prehled vsech mesicu   7 |
+-----+

```

244	402503	10774888000	260	020398	400	29.00	3
245	415703	10681618000	260	020398	400	28.00	3
246	123803	10170504000	260	020398	400	12.00	3
247	123803	10170504000	260	020398	400	12.00	22
248	113203	10170119000	260	020398	400	4.00	3

Hmotnost	0.03	Celkem	51.94				
-- F6-Modif;F7-Zrus;F8-Tisk;F10-Navrat;Ctrl_V-Vyber;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --							

Zobrazené funkce, které lze v systému využít naznačují, že vyhledávání a vyhodnocování neshod ve výrobě je v systému QUORT umožněno.

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p11	03/04/98
+- EVIDENCE ZMETKU ----- Podle por.cisla -----+					
Poradove cislo	237	Datum vzniku	020398		
Vyrobni prikaz	81603	Typ 1	Dil./mat.	10678740000	
Operace zjisteni	400	Mnozstvi	5	Stredisko	260
Cena mat.	0.20	Cena mzdy	0.18	Cena odvadeci	3.50
Kod hlaseni	28	Nazev hlas.	NEDODRZENI ROZMERU		
Pracovnik	21384	KANISCEV TOMAS			
Pozadavky na vydej (dodatecna vydejka do vyroby)					0
Pozadavky na prijem (prijem na likvidacni sklad)					0
Hmotnost zmetku celkem	0.03				
Poznamka:					
----- F6-Modif;F10-Navrat -----+					

Detailní obrazovka nahlášeného zmetku ve výrobě, je ukázkou hloubky systému v oblasti sledování výroby.

+- ŘÍZENÍ SKLADU -----+	
POHYBY	1
Sklady	2
Plán materiálu	3
Požadavky na výdej	4
Požadavky na příjem	5
Vystavené objednávky	6
Ceník materiálů	7
Dodavatelé	8
PARAMETRY SKLADU	9
+-----+	
F10-Návrat	

Soubor programů zabezpečuje vedení skladové agendy pro výrobu, zásobování materiálem, řízení odbytu a pomocné služby ve výrobě, jako je sklad náhradních dílů, sklad odpadu, sklad nástrojů a náradí. Nad sklady je možné provádět rezervace, inventury, průměrovat ceny průběžně nebo při měsíční závěrce, sledovat minimální množství na kartě. Skladová evidence zahrnuje také mezisklady ve výrobě, které evidují rozpracovanou výrobu a spotřebu v reálném čase s možností automatického příjmu nebo výdeje v normovaném množství. Sklady jsou

vedeny na skladových kartách, jeden materiál může být veden na několika skladových kartách s různou expirační dobou. Nad takto vedeným skladem je možné uplatnit systém FIFO, LIFO, nebo systém pouze jedné karty. Zásobování materiálem je doplněno o evidenci dodavatelů a dodávaných materiálů, evidenci vystavených objednávek a plán spotřeby materiálu v čase.

```

+- POHYBY-----+
| Příjem          1 |
| Výdej           2 |
| Inventarizace   3 |
+-----+
          F10-Návrat

```

Toto menu slouží pouze pro výběr druhu pohybu.

```

+ Kód   Název          ----+
|      1 Sklad průběžných položek |
|      2 Sklad průběžných položek II |
| 1200 Sklad materialu pro výrobu |
| 1210 Sklad materialu pro výrobu D |
| 1221 Spoj.mat.-str.2521 |
| 1231 Spoj.mat.-str.2531 |
+-----+ F10-Návrat;Enter-Volba -----+

```

Po výběru druhu pohybu se objeví obrazovka, která nabízí kompletní seznam skladů, ze kterých lze zvolit žádaný k provedení pohybu. Tato nabídka se však objeví jen v této prezentaci. V reálné aplikaci se okamžitě po volbě druhu pohybu nabízí příslušný sklad, do kterého má dotyčná osoba oprávnění vstupovat

a provádět pohyby.

```

18284544          1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23          quart p23 06/04/98
- PŘÍJEMKY ----- 1200 Sklad materialu pro výrobu ----- Podle čísla příjemky -
Č.příjemky Identifik. Datum          Čís.dokladu  Název dodavatele      Dpo  S
-----
980100001 quart          15.01.1998          001
980100002 quart          29.01.1998          001
980100003 quart          06.04.1998          001
980100004 quart          06.04.1998          001

```

```

-----
Počet položek:      3
----- Enter-Čtení;Ctrl_T-Tvor;F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat -----

```

Obrazovka představuje seznam příjemek s možností náhledu na vybranou příjemku či tvorby nové.

```

18284544      1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23      quort p23 06/04/98
+- PŘÍJEMKY -----1200 Sklad materialu pro vyrobu-----+
| Cislo      980100004  Ident.  quort      Datum  06.04.1998  P.c.  2  |
| Typ 1  Cislo dokladu      Vyr.prikaz      Druh pohybu 001 |
| Dodavatel      Nazev                                           |
| Doprava      Ze str      0      Na str      10      Uc.sk.      |
| Poznamka                                           |
+-----+
Poř.č.  Kód položky      Nazev      Cena      Množství
-----
0001  137161320060      PCH OC 2,00X1000X2000  11320.21      38.00      158.000
0002  137161330045      PCH OC 1,50X1000X2000  11330.21      150.00      960.000
0003  137167242024      PCH OC 0,80X1000X2000  17242.4      150.00      960.000

```

```

-----
Skl.karta:      47
----- Enter-Čtení;Ctrl_T-Tvor;F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat -----

```

Takto vypadá konkrétní příjemka na tři druhy materiálu (počet je pro uživatele neomezený).

```

18284544      1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23      quort p23 06/04/98
-- POŽADAVKY NA VÝDEJ ----- Podle VP a poř.čísla -----
Kód požadavku T  Vyr.příkaz  Poř.č.  Sklad  Střed.  Dílna  DPo  Stav
-----
427      M  321321      3      12      0      0      N-Nový
428      D  321321      4      0      1115  0      N-Nový
446      M  363842      1      11      0      0      C-C. vyda
332      M  987987      1      10      1114  41      N-Nový
333      M  987987      2      10      1111  51      N-Nový
334      M  987987      3      10      1111  41      N-Nový
335      M  987987      4      0      1111  51      N-Nový
336      M  987987      5      10      1115  21      N-Nový
337      M  987987      6      10      1119  31      N-Nový

```

185	M	1000019	1	10	11114	41	N-Nový
186	M	1000019	2	10	11111	51	N-Nový
187	M	1000019	3	10	11111	41	N-Nový
188	M	1000019	4	0	11111	51	N-Nový
189	M	1000019	5	10	11115	21	N-Nový

Stav: Datum aktualizace: Počet položek: 23
 -- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --

Obrazovka požadavků na výdej je seznamem položek, na které lze dále detailně nahlížet nebo je tvořit.

18284544	1997 (c)	DEMO QUORT 1997	12.23	quort p23	06/04/98
+- POŽADAVKY NA VÝDEJ -----+					
	Kod vydejky	427	Typ M	Stav	N-Nový
	Vyrobní prikaz	321321	Por.cislo	3	Dpo Dat.akt
	Sklad 12 Stred.	0	Dilna	0	Datum vydeje 20011998
+- POLOŽKY POŽADAVKŮ NA VÝDEJ ---- Podle kódu položky -----+					
Poř.č	Kód položky	Typ	Název	Požadované	Vydané
1	137167242024	PCH	OC 0,80X1000X2000	17242.	56.000 0.000
2	5481031903074	STITEK	4-190307D		1000.000 0.000
3	309231204035	SROUB	M 4,0X 35 A	LIS.	2000.000 0.000
4	311120121040	MAT	OC M 4	LIS.	2000.000 0.000
5	311214420043	PODL	OC 4,3		2000.000 0.000
6	311519502004	HREB	OC 2,0X 4		2000.000 0.000
7	312123000125	E-B	121 2,5		500.000 0.000
8	111251000020	OLEJ	KONZERV OK-5		3.000 0.000
9	245111000010	ODMASTOVAC	ALKON A		2.000 0.000
10	245320000010	SYNALOD	90		2.000 0.000
11	111411000030	REVAX	30		1.000 0.000
12	3215453503100	KOSTRA	3-535031	SIL 30SV	1000.000 0.000
13	3432131200100	TKANINA	LAK SKEL 0,1		12.000 0.000
14	5481031902171	STITEK	4-190217A		1000.000 0.000
15	708119000014	TKANICE	ISOL SKELNA 0,1X15		700.000 0.000
16	384992010024	OCKO PAJ	NT-N 013 A 2,5X3,		2000.000 0.000
17	341500030107	VODIC	LYQJ 0,5 B		80.000 0.000
18	283293202010	PASKA	LEPICI 15X0,2		5.000 0.000
19	246122000010	LAK	S 1901		15.000 0.000
20	246421000070	REDIDLO	S 6900		5.000 0.000
21	247421000020	ALKAPREN	A 100 6602		3.000 0.000
22	191363552011	PAJ DR	B-SN60PB-190/185 2,0		1.000 0.000
23	3413010081224	VOD LIS	LCTA-1 0,224		110.000 0.000

Akc:	Stav	Jedn.cena:128.14	Ks k výdeji:56.000	Cena k výdeji:7175.90	
Disp.na skladě:	960.000	Rezervace na VP:	0.000	Rezervace celkem:	0.000
-- F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat;Ctrl_V-Výběr;Ctrl_F-Funkce;Ctrl_T-Tvor --					

Obrazovka jednotlivých položek konkrétního požadavku na výdej představuje porovnání požadovaného a vydaného množství. Údaje pod přerušovanou čarou se týkají zvýrazněné položky.


```

18284544          1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23          quort p23 06/04/98
- OBJEDNÁVKY VYSTAVENÉ ----- Podle čísla objednávky --
Číslo obj. Identifik. Datum      Doklad      Dodavatel      Název dodavatele
-----
 971000001 quort      31.10.1997          123            j
 971000002 quort      31.10.1997 343434333333 123            j
 971000003 quort      31.10.1997          123            j
 971000004 quort      31.10.1997          123            j
 971000005 quort      31.10.1997          123            j
 971000006 quort      31.10.1997          123            j
 971100007 quort      03.11.1997          123            j
 971100008 quort      13.11.1997          123            j
 971100009 quort      14.11.1997          123            j
 971100010 quort      17.11.1997          123            j
 980400011 quort      06.04.1998 321321        123            j
-----
.....
Stav: Nová
----- Enter-Čtení;Ctrl_T-Tvor;F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat -----

```

Tato obrazovka slouží jako přehled vystavených objednávek s možností náhledu na konkrétní položku či její modifikaci. Lze samozřejmě vytvořit položku novou.

```

18284544          1997 (c)  DEMO QUORT 1997  12.23          quort p23 06/04/98
+- OBJEDNÁVKY VYSTAVENÉ -----+
| Číslo  980400011          Ident. quort          Datum 06.04.1998 |
| Typ    1   Dodavatel 123          Název  j              |
| Doklad 321321          Sklad    0              |
| Referent 162          SOLDÁTOVÁ              |
| Poznámka                                     |
+-----+
Poř.č. Kód položky          Název          Cena  Množství
-----

```

```

0001 111251000020      OLEJ KONZERV   OK-5           60.00    1000.000
0002 137161320060      PCH OC 2,00X1000X2000 11320.21   38.00     20.000
0003 137161330045      PCH OC 1,50X1000X2000 11330.21   46.00     50.000
0004 137167242024      PCH OC 0,80X1000X2000 17242.4    145.00    100.000

```

----- Enter-Čtení;Ctrl_T-Tvor;F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;F10-Návrat -----

Seznam jednotlivých položek konkrétní objednávky.

```

+- PARAMETRY SKLADU -----+
| Seznam skladů           1 |
| Kursy měn               2 |
| Druhy pohybů           3 |
| Účetní skupiny         4 |
| Parametry skladu       5 |
+-----+

```

F10-Návrat

Stejně jako u jednotlivých modulů systému (TPV, Plánování výroby, Řízení výroby), lze i u submodulu Řízení skladů nastavit jeho parametry.

```

18284544      1997 (c)      DEMO QUORT 1997 12.23      quart p18 06/04/98
-- SEZNAM SKLADŮ -----
Kód   Název                Typ Č.p.skl.karty  VK  EČK TP  Zaháj.inv
-----
1      Sklad průběžných položek      4           17      1  1  0
2      Sklad průběžných položek II   4           17      1  1  1
1200   Sklad materialu pro výrobu    0          17514    1  1  0
1210   Sklad materialu pro výrobu D3 1           13      1  1  0
1221   Spoj.mat.-str.2521            0           4       1  1  2
1231   Spoj.mat.-str.2531            1           7       1  1  0
1241   Spoj.mat.-str.2541            0           4       0  1  0

```

1251	Spoj.mat.-str.2551	0		1	1	0	
1423	Mezisklad D1	1		1	1	0	02.04.97
1424	Mezisklad D2	1		1	1	0	02.04.97
1426	Mezisklad D1	1	8641	1	1	0	
1427	Mezisklad D2	1	999	1	1	0	
1428	Mezisklad - MECAWEL	1		1	1	0	02.04.97
1429	Mezisklad - MECAWEL (novy)	1	403	1	1	0	

 ----- ENTER-Čtení;F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;CtrlT-Tvor;F10-Návrat;F1-Help -----

Jedním z parametrů, které lze v rámci Řízení skladů nastavit je seznam skladů. Jak již bylo dříve sděleno, systém může pracovat s libovolným množstvím skladů, ale i meziskladů ve výrobě.

+--	SPRÁVCE SYSTÉMU	-----	+
	PARAMETRY SYSTÉMU	1	
	UZÁVĚRKY	2	
	ŘÍZENÍ PROCESŮ	3	
	ARCHIVACE DAT	4	
	SERVIS SYSTÉMU QUORT	5	
	Automatismy	6	
	Heslování	7	
	Vazby na okolí	8	
	Volání systému	9	
+--		-----	+
	F10-Návrat		

Správce systému nabízí uživateli nastavení systému tak, že se tento přizpůsobí i náročným požadavkům jednotlivých pracovníků se systémem přicházejících do styku. Pro tyto koncové uživatele se tak ovládání stává relativně komfortní.

+--	PARAMETRY SYSTÉMU	-----	+
	Parametry systému	1	
	Parametry uživatele	2	
	Parametry konce období	3	
	Nastavení vazeb na okolí	4	
+--		-----	+
	F10-Návrat		

Pro bližší představu jsou v této prezentaci uvedena nabídková menu parametrů systému.

```

+- UZÁVĚRKY -----+
| Konec dne 1 |
| Konec měsíce 2 |
| Konec měsíce na skladech 3 |
| Konec měsíce odvádění výroby 4 |
| Konec roku 5 |
+-----+
F10-Návrat

```

Zobrazené menu představuje uzávěrky, jejichž nastavení je uživateli přístupné.

```

+- ŘÍZENÍ PROCESŮ -----+
| Konfigurace sítí 1 |
| Posílání zpráv 2 |
| Emulace mikroterminálu 3 |
| Start programu reálného času 4 |
| Start vybraných sítí 5 |
| Zastavení reálného času 6 |
| Zastavení vybraných sítí 7 |
| Zastavení reálného času s odhlášením 8 |
| Mikroprogramy 9 |
+-----+
F10-Návrat

```

Soubor funkcí Řízení procesů pracuje především s nastavením sběru dat z výroby.

```

+- ARCHIVACE DAT -----+
| Archivace databází          1 |
| Archivace programů          2 |
| Záloha historických souborů 3 |
| Obnova historických souborů 4 |
+-----+
                F10-Návrat

```

Systém QUORT umožňuje také parametricky nastavitelnou archivaci dat.

```

+- SERVIS SYSTÉMU QUORT -----+
| Terminály                  1 |
| Terminály - uživ.definované 2 |
| Databáze                   3 |
| Adresáře                   4 |
| Obrazovky                  5 |
| Obrazovky - uživ.definované 6 |
| Slovník zpráv              7 |
| Slovník zpráv - uživ.definované 8 |
| Tiskové sestavy           9 |
| Tiskové sestavy - uživ. definované A |
| Zákaznické tiskové sestavy B |
| Seznam tiskáren            C |
| Seznam zpráv reálného času D |
| Exporty databází          E |
| Uživatelské číselníky     F |
+-----+
                F10-Návrat

```

Nástroje nabízené v menu Servis systému jsou především určeny pro osoby, které se věnují správě systému. Dávají těmto správcům velký prostor v nastavení jednotlivých parametrů. Správce může v systému uplatnit vlastní terminologii a to na všech obrazovkách, zprávách a tiskových sestavách.

18284544 1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23 quort p13 07/04/98						
-- TECHNICKÉ POLOŽKY SORTIMENTU -----						
Výrobek		Název		SKP	EAN	Sta
EVJ13-2205021		ELEKTROMAGNET EVJ 12		0		89
Kód	T	Popis	Měr.jedn.	Hodnota	Minimum	Maximum
1	1	Rozměr A		20.00	18.00	23.00
7	1	Velikost dávky	141	100.00	80.00	120.00
9	1	Počet strojů pro plánování		20.00	19.00	25.00
970	1	Otáčky stroje	1/min OTMIN	920.00	800.00	1000.00
1001	1	Využití stroj. zařízení	% VSTZ	95.00	85.00	100.00
2720	1	Revize	REVIZE	15.00	15.00	15.00

999996	1	Typové pracoviště	700000	700000	701000
999997	1	CVYR	13.00	13.00	13.00
999998	1	Technologický stupeň		0.00	0
999999	1	Typ technologie		1.00	1.00

----- Enter-Čtení;F6-Modif;F7-Zruš;F8-Tisk;Ctrl_T-Tvor;F10-Návrat -----

18284544 1997 (c) DEMO QUORT 1997 12.23 quart p13 07/04/98

-- REKAPITULACE DOCHAZKY PO DNECH----- MESIC V BEHU -----

Osobni cis.	Kod	Prijmeni	Jmeno
000136	136	FRYML OLDRICH	UKOL

Den	Prac.doba	Zacatek PD	Konec PD	Pritomnost	Dod.prac.d.	Komentar
-----	-----------	------------	----------	------------	-------------	----------

--Celkem dnu 5-----

01	8:00	13:50	21:47	7:56	8:00	
02	8:00	13:49	21:47	7:57	8:00	
03	8:00	13:50	21:50	7:59	8:00	
06	8:00	5:51	13:49	7:58	8:00	
07	8:00	5:52	13:48	7:56	0:00	

---..--Celkem--- 8:00-----Celkem--- 8:00-----

----- Ctrl_T-Tvor;F6-Modif;F7-Zrus;F10-Navrat -----