

MASTERTOP® 1240

Mortero epoxi coloreado para revestimiento de pisos

Mastertop 1200 - Sistema Polykit

DESCRIPCIÓN:

El MASTERTOP 1240 es un mortero coloreado de 3 a 8 mm de espesor, a base de resinas epoxi, cargas seleccionadas y exento de disolventes. La estudiada granulometría del agregado y su alto contenido en resina epoxy pura, permiten confeccionar pisos de excelentes cualidades mecánicas y químicas.

PROPIEDADES:

- Resistencia extrema a la abrasión y rodadura.
- Elevada resistencia al ataque químico.
- Resistente a bajas temperaturas.
- Resistente a la limpieza con agua caliente y vapor.
- Fácil limpieza.

CAMPO DE APLICACIÓN:

- Areas de fabricación y almacenamiento en la industria pesada.
- Zonas de procesamiento en la industria química.
- Zonas de manipulación y envasado en la industria alimenticia.
- Cámaras frigoríficas.
- Almacenes.

Modo de utilización

Preparación de la base de aplicación

La base de aplicación será de concreto resistente y estará completamente seca, limpia, exenta de lechadas, material deleznable, así como de pinturas o líquidos de curado. La textura superficial será de poro abierto, para lo que es aconsejable una preparación previa a base de granallado. Cangrejeras u otros deterioros existentes deberán ser reparados previamente para conseguir una superficie lisa y uniforme.

Preparación del producto

Homogeneizar inicialmente la resina MASTERTOP A4. Mezclar con el endurecedor MASTERTOP B4 y el concentrado MASTERTOP X1 con ayuda de un agitador de bajas revoluciones. Añadir a esta mezcla el agregado correspondiente, según la tabla de rendimientos, y continuar removiendo hasta obtener un compuesto homogéneo y exento de grumos.

Aplicación del producto

Seguir las indicaciones que figuran en la tabla de rendimientos.

Proporción de mezcla (resina)

Resina	MASTERTOP A4	5,4 kg
Endurecedor	MASTERTOP B4	3,0 kg
Concentrado	MASTERTOP X1	0,6 kg

Forma de presentación

A1 Resina estándar	- cubos de 9,4 kgs
B1 Endurecedor estándar	- envases 3 kgs
X1 Concentrado	- cartucho 0,6 kgs
F2 Arido	- sacos de 30 kgs

Condiciones de almacenamiento

Los componentes A4, B4 y X1 deben almacenarse en sus envases originales herméticamente cerrados, en lugares secos y protegidos de la acción directa del sol, a temperaturas entre 15 ° y 30 °C.

El tiempo de utilización de estos productos es de, al menos, 12 meses desde la fecha de fabricación, conservados adecuadamente.

Los agregados deben almacenarse en su envase original en lugar no expuesto a la intemperie, no existiendo tiempo límite para su utilización.

Precauciones de manipulación

Para recomendaciones de seguridad específicas e instrucciones de primeros auxilios, leer atentamente la etiqueta sobre los envases.

La mezcla sin polimerizar puede causar irritación de la piel. Utilizar guantes de goma y lentes protectoras.

En caso de contacto con la piel, limpiarla inmediatamente con toallas de papel y lavar con abundante agua y jabón.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

Aplicación (Ejemplo: espesor de 4 mm.)

Imprimación			Capa Principal			Sellado		
Mod. Trabajo	Peso	Consumo *	Mod. Trabajo	Peso	Consumo*	Mod. Trabajo	Peso	Consumo *
MOD. 44-F1 0,50kg/m²	kgs	10,4	0,3kg/m²	MOD. (441-F2)	109	MOD 8kg/m²	kgs (44-F1+F14)	11,0
- Mezclar módulo y aplicar a rodillo			- Mezclar módulo en amasadora mecánica - Extender, compactar y nivelar a llana el mortero sobre la imprimación con mordiente			- Mezclar módulo y aplicar con rastrillo de goma		

* Consumos aproximados para los espesores indicados

Datos técnicos (a 7 días y 20 °C)

Naturaleza del producto		Resina epoxi exenta de disolventes.
Adherencia al sustrato	DIN ISO 4624	>1,5 MPa(falla el concreto).
Resistencia a la abrasión	DIN 53754 - Taber	25 mg.
Resistencia a compresión	DIN 1164	70 MPa
Módulo de elasticidad	DIN 1048	18 GPa
Colores		Ver carta colores.
Temperatura mínima de aplicación		>10 °C
Resistencia química		Buena resistencia a aceites, grasas y ácidos diluidos (ver tabla Mastertop 1200 - Polykit)

Los datos arriba referenciados están basados en pruebas de laboratorio cuidadosamente controladas y en función de nuestros conocimientos y experiencias actuales. Pueden darse variaciones dentro de límites razonables. MBT no se hace responsable de cualquier aplicación defectuosa del producto.

ARGENTINA

MBT Argentina

Calle Lavalle 1634, Piso 4° H
Capital Federal
República Argentina
Tel. 54-1-373-8504
Fax. 54-1-288-0760

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1-255-7141

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-782-8120

BRASIL

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklin
Sao Paulo
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

TECNOMASTER S.A.

Tel. 50-2-337-2665

HONDURAS

COHNSA

Tel. 50-4-526-321

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

PUERTO RICO

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena
178 La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

PERU

UNICON

Tel. 51-1-275-2874

COSTA RICA

CONCRETERA NACIONAL

Tel. 50-6-222-2466

ECUADOR

Concretesa

Tel. 59-3-566-011

Printed in U.S.A 697
sTOP1240.pm6
#s