

MASTERTOP APS® 2011

Recubrimiento transparente para pisos

DESCRIPCION:

El Piso MASTERTOP APS 2011 es una combinación única de un polímero híbrido con resinas de rápido curado. Está especialmente formulado para instalarse como recubrimiento individual para el concreto o como la capa superior de los pisos MASTERTOP APS 2045 o MASTERTOP APS 2046. El MASTERTOP APS 2011 tiene buena resistencia química, cura rápidamente y tiene mínimo olor durante la colocación y/o curado.

El polímero híbrido utilizado en el MASTERTOP APS 2011 ofrece una excelente resistencia a la abrasión, alta tolerancia al impacto y propiedades de manejabilidad que pueden reducir significativamente la mano de obra e instalación. El sistema está diseñado para instalaciones industriales y de manufactura, y para áreas donde el piso estará sometido a tráfico y abuso mecánico. El MASTERTOP APS 2011 no contiene solventes, tiene cero V.O.C. (Compuestos volátiles orgánicos), no es inflamable, no es combustible y no es corrosivo, de acuerdo con las especificaciones del Departamento del Transporte de los Estados Unidos.

RECOMENDADO PARA:

- Almacenes y bodegas comerciales
- Instalaciones de ensamblaje y manufactura
- Fábricas de alimentos y bebidas
- Industria del tratamiento de desechos
- Rápida aplicación en aplicaciones nuevas o de reparación.
- La capa superior de los sistemas aplicados con llana MASTERTOP APS 2045 o MASTERTOP APS 2046.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS:

- Curado Rápido
- Excelente adherencia al concreto
- Buena resistencia a la abrasión
- Mayor tenacidad - capacidad de absorción de energía mayor que el concreto y toppings de alta resistencia.
- Buena resistencia química
- No es inflamable
- No es combustible
- No es corrosivo
- Libre de solventes / 100% sólidos
- Excelentes características de manejo
- Tiempos rápidos de instalación

DATOS TECNICOS:

Todos los datos proporcionados son los resultados a 7 días, si no se indica de otra manera.

Compuestos Volátiles orgánicos: 0 g/L

Resistencia a Tensión:
ASTM D 638 34-54 MPa

Resistencia a Flexión:
ASTM D790 113-120 MPa

Absorción de Agua:
ASTM C413 .41%

Elongación a Tensión:
ASTM D638 5.8%

Resistencia al Impacto:
Ensayo directo de Gardner Más de 160 in/lb.
Dureza, Shore D
ASTM D2240 70 a 80 (después de 7 días)

Resistencia a Compresión:
ASTM C109 1 día: 55 MPa
7 días: 69 MPa

Resistencia de la Adherencia >2.4 MPa
(Concreto 34 MPa)

Resistencia Química Consulte a su Rep. de MBT

Resistencia a la abrasión
ASTM D 4060; Método Taber
Pérdida de 39 mg. (1000 ciclos)

Coefficiente de Expansión térmica:
ASTM C531-90 15.8 cm/cm/°C

Tiempo de Almacenamiento:
6 meses si se almacena en el recipiente original y sin ser abierto dentro de un rango de temperaturas de entre 10-21 °C.

INFORMACION GENERAL:

Componentes del MASTERTOP APS 2011

Disponible solo en transparente

- Parte A Polímero Híbrido #2
- Parte B Activador #1

COLORES:

Disponible solo en transparente

MATERIAL MEZCLADO @ 22 °C:

Tiempo de trabajabilidad 15-20 mins.
Tiempo de curado (para tráfico peatonal) 4 a 6 horas
Tiempo de curado 24 horas
(para tráfico de vehículos y exposición química)

RENDIMIENTO:

MASTERTOP APS 2011 PRIMER MASTERTOP APS POLIMERO HIBRIDO #2/

Parte A 2.35L

Empacado en lata de plástico de 9.8 L

MASTERTOP APS ACTIVADOR # 1/

Parte B 1.17 L

Empacado en botella de 1.9 L

Cobertura: (Aproximada)

MASTERTOP APS 2011 Primer

Aproximadamente 7.5 m² por juego

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

El concreto debe estar perfectamente curado y libre de aceites, grasa, polvo, tierra, compuestos de curado y agentes desmoldantes. Demuela parcialmente, escarifique o trate el sustrato mecánicamente para remover todo el material suelto y cualquier contaminación de la superficie. La superficie del sustrato de concreto debe tener una condición superficialmente seca durante el curado para asegurar la adherencia adecuada.

INSTRUCCIONES DE USO DEL PRODUCTO:

Aplicación del Primer (sobre el concreto)

Mueva el polímero híbrido y el activador del MASTERTOP APS 2011 por separado antes de mezclar.

Mezcle mecánicamente el activador y el polímero híbrido MASTERTOP APS 2011 y mezcle por 60 segundos. Inmediatamente vacíe todos los materiales en la superficie del concreto y esparza de manera homogénea utilizando una llana de metal, rodillo o suqueegee. Hale el material para reducir las marcas. Los rodillos deben tener una tamaño de 4.8 a 6.4 mm. Permita que el primer cure de 30 a 60 segundos antes de proceder con el siguiente paso de instalación del MASTERTOP APS.

Aplicación como capa superior (sobre le MASTERTOP APS 2045 o MASTERTOP APS 2046):

Mueva el polímero híbrido y el activador del MASTERTOP APS 2011 por separado antes de mezclar. Mezcle mecánicamente el activador y el polímero híbrido MASTERTOP APS 2011 y mezcle por 60 segundos. Inmediatamente vacíe todos los materiales en la superficie del concreto y esparza de manera homogénea utilizando una llana de metal, rodillo o suqueegee. Hale el material para reducir las marcas. La segunda capa del material puede vaciarse una vez que la primera capa deje de estar pegajosa (4 a 6 horas a 22 °C). Los rodillos deben tener una tamaño de 4.8 a 6.4 mm. Permita que el primer cure de 30 a 60 segundos antes de proceder con el siguiente paso de instalación del MASTERTOP APS.

Nota: Este es un producto de curado rápido que reaccionará de manera más rápida en masa que en una película delgada. Para maximizar el tiempo de trabajabilidad del material, se recomienda que una vez mezclado todo el material se vacíe al piso lo más rápidamente posible. NO se recomienda el método de aplicación de mojar y aplicar utilizado en otras aplicaciones de pisos poliméricos para el MASTERTOP 2011. Vacíe todo el material de la cubeta en cordones delgados y esparza en la superficie utilizando una llana de metal, rodillo o suqueegee. No deje el material mezclado en la paila.

LIMPIEZA

Todas las herramientas y equipo deben limpiarse con un solvente o limpiador industrial antes de que el material endurezca.

LIMITACIONES

- La temperatura de la superficie y del aire debe ser de por lo menos 10 °C durante la instalación y el curado inicial.
- El material debe ser almacenado en un área fresca y seca (10-21 °C) lejos de la luz directa del sol, fuego u otros peligros.
- El movimiento de las grietas del subsuelo pueden transmitirse al piso.
- Se requiere de una barrera de vapor efectiva abajo del sustrato en contacto con el suelo.
- Se debe asegurar una ventilación adecuada durante la colocación del material y cortes de juntas.

PRECAUCION:

Este producto solo debe ser usado por personal calificado de acuerdo al boletín de instalación del MASTERTOP APS 2011. Revise las hojas de seguridad antes de colocar cualquier material y para información específica del producto.

ARGENTINA

MBT Argentina

Calle Lavalle 1634, Piso 4° H
Capital Federal
República Argentina
Tel. 54-1-373-8504
Fax. 54-1-288-0760

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1-255-7141

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-782-8120

BRASIL

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklin
Sao Paulo
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

TECNOMASTER S.A.

Tel. 50-2-337-2665

HONDURAS

COHNSA

Tel. 50-4-526-321

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

PUERTO RICO

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena 178
La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

PERU

UNICON

Tel. 51-1-275-2874

COSTA RICA

CONCRETERA NACIONAL

Tel. 50-6-222-2466

ECUADOR

Concretesa

Tel. 59-3-566-011