

CEILCOTE® 222GF FLAKELINE®

Recubrimiento viniléster catalizado, con carga de grafito

DESCRIPCION:

El recubrimiento CEILCOTE® 222GF FLAKELINE® es un sistema con carga de grafito, basado en resina viniléster catalizada. Tiene excelente resistencia a solventes orgánicos aromáticos y alifáticos, ácidos orgánicos e inorgánicos. Este presenta una buena resistencia al ácido fluorhídrico.

El recubrimiento CEILCOTE® 222GF FLAKELINE® se puede usar cuando se requiera conductividad eléctrica.

USOS MAS COMUNES:

- Tanques y estructuras de acero.
- Trincheras y cárcamos.
- Columnas y diques.
- Contenedores secundarios.
- Pisos.

VENTAJAS:

- Excelente resistencia química.
- Excelente resistencia al ácido fluorhídrico a diferentes concentraciones.
- Se usa en pisos donde se necesita conductividad eléctrica.
- Se puede poner en servicio en corto tiempo.

COLOR:

Gris oscuro.

PROPIEDADES FISICAS:

Tipo genérico: viniléster

Resistencia de unión a la tensión

3.4 a 14 Mpa (500 a 2,000 psi)

Resistencia a la flexión

ASTM D 790

24 a 28 Mpa (3,500 a 4,000 psi)

Modulo de flexión

ASTM D 790

3.5 a 4.8 Mpa (0.5 a 0.7 x 10⁶ psi)

Transmisión de vapor de agua

ASTM E96 Proc. E

0.002 perm pulgada

Resistencia a la tensión

ASTM D-638

17 a 24 Mpa (2,500 a 3,500 psi)

***Propiedades Eléctricas**

Lectura Megger

25,000 a 250,000 Ohms

**Lectura típica cuando se aplica sobre CEILCOTE 380C (Conductivo) PRIMER, a una distancia sobre 0.9 m (3').*

Elongación a la tensión

0.3 a 0.5%

Densidad

1.24 ± 0.02 Kg/litro

Viscosidad

3,500 a 4,000 cps @ 25 °C

Punto de Ignición

Copa Cerrada Pensky-Martens

CEILCOTE 222GF FLAKELINE

32 °C (89 °F)

Compuestos Orgánicos Volátiles

Prueba de laboratorio 23 de la regulación 8-4-111 del Código de California

0.01 Kg/litro

Límites de resistencia a la temperatura (continua)

- Inmersión/Vapores de condensado
54 °C (130 °F)

- Gases secos continuos
177 °C (350 °F)

Vida en almacén

(La fecha de caducidad se imprime en la etiqueta)

- 2 meses @ 21 °C a 27 °C
- 30 días o menos @ 27 °C a 32 °C

RELACIÓN DE MEZCLA:

Agitar perfectamente el CEILCOTE 222GF FLAKELINE antes de mezclar, posteriormente agregar 25 ml de endurecedor #2C por litro de recubrimiento CEILCOTE 222GF FLAKELINE.

RENDIMIENTO:

El rendimiento actual es de 0.61 a 0.86 m²/litro @ un espesor de 35 milésimas (película seca); éste depende de las pérdidas por desperdicio y/o exceso de aspersión.

PROPIEDADES DEL SISTEMA:

| | 10 °C | 23 °C | 32 °C |
|--|-----------|---------|---------|
| Tiempo de trabajo | 1.5 hr | 1 hr | 45 min |
| Tiempo para aplicar la capa de acabado | 12 a 24 h | 4 a 8 h | 3 a 4 h |
| Tiempo para curado total | 48 h | 24 h | 16 h |

ENVASES:

Disponible en unidades de 2.839 litros (3/4 de galón) y 15.14 litros (4 galones). El endurecedor (catalizador) se surte en envase separado. El relación de mezcla es de 25 ml de endurecedor #2C por litro de CEILCOTE 222GF FLAKELINE.

LIMITACIONES:

Almacenar en un lugar fresco y seco, lejos de riesgo de fuego. No aplicar el recubrimiento CEILCOTE 222GF FLAKELINE cuando la temperatura de la superficie se encuentra abajo de 10 °C (50 °F) o arriba de 43 °C (110 °F). La primera capa del recubrimiento CEILCOTE 222GF FLAKELINE, se debe recubrir dentro de los siete (7) días siguientes de haberla colocado, si el trabajo se esta realizando a la sombra. Si el recubrimiento se aplica en exteriores y/o bajo los rayos de sol (aún en días nublados), la primera capa se debe recubrir dentro de las cuatro (4) horas siguientes de haberla colocado. Lo anterior se hace para asegurar una buena adherencia entre capas.

Debido al corto tiempo de vida en almacenamiento, del recubrimiento CEILCOTE 222GF FLAKELINE, MBT no garantiza el tiempo de vida en almacén y no aceptará devoluciones de este material.

APLICACION: (ABREVIADA)

(Para detalles completos, remitirse al Procedimiento de Instalación #2.21 de las series CEILCOTE 200 FLAKELINE.)

Preparación de la superficie:

Metal:

Limpiar con abrasivo angular, se debe limpiar a «Metal Blanco» de acuerdo a la **Especificación SP-5-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 1**. Se requiere un perfil mínimo de anclaje de 3 milésimas.

Concreto:

Se requiere limpieza abrasiva con chorro de arena o escarificar, para remover la capa de lechada y contaminantes de la superficie. Al momento de la aplicación, el concreto debe estar, seco, completamente curado, libre de polvo, aceites, soluciones curantes, agentes desmoldantes.

El problema principal con el curado del concreto, es el contenido de agua, por esta razón se deben hacer pruebas exhaustivas de humedad en la superficie de concreto. Esto se puede hacer basándose en la norma ASTM D-4263. Esta dice, colocar una hoja de polietileno transparente de 50 x 50 cm sobre la superficie de concreto y sellar todos sus lados con cinta masking tape. Si aparecen gotas de condensado sobre el polietileno o se nota mojado el concreto después de 8 h, significa que el concreto no esta lo suficientemente seco para recibir el sistema CEILCOTE 222GF FLAKELINE.

PRIMERS:

Para superficies de acero:
CEILCOTE 370 PRIMER

Para superficies de concreto:

- CEILCOTE 380 PRIMER
- CEILCOTE 380C (Conductivo) PRIMER
(Usar cuando se requiera realizar prueba de chispa).

MEZCLA:

Antes de agregar el endurecedor #2C, agitar perfectamente con un agitador mecánico el CEILCOTE 222GF FLAKELINE por dos (2) minutos; posteriormente agregar 25 ml de endurecedor #2C a un (1) litro de CEILCOTE 222GF FLAKELINE y mezclar tres (3) minutos.

Aplicar la mezcla de CEILCOTE 222GF FLAKELINE a un espesor de 20 a 32 milésimas (película húmeda) para alcanzar de 15 a 25 milésimas (película seca); el espesor recomendado es de 18 milésimas (película seca). Dejar secar. Repetir para la aplicación de la segunda capa.

Adelgazar:

No se requiere. NO ADELGAZAR

Equipo para la aplicación:

Se recomienda aplicar por medio de equipo de aspersión. En las áreas pequeñas se puede usar brocha o rodillo.

- **Equipo convencional de aspersión:**

Para recomendaciones del equipo, favor de consultar el Procedimiento de Instalación 2.21.

- **Equipo Airless Auxiliado por Aire:**

Para recomendaciones del equipo, remitirse al Procedimiento de instalación #2.21 (Sección Equipo especial de aspersión con catalizador).

- **Equipo Airless:**

Normalmente no se recomienda. Consultar a MBT
Brocha o Rodillo: Cuando se usa rodillo o brocha se requieren tres capas para alcanzar el espesor recomendado.

LIMPIEZA:

Usar solvente T-410, metil etil cetona o thinner. **NO USAR ACETONA.**

SEGURIDAD:

- El CEILCOTE 222GF FLAKELINE contienen resinas viniléster, monómero de estireno, cargas de grafito y fibras de carbón. El endurecedor es un peróxido orgánico. Los componentes de los productos han sido formulados para optimizar las características físicas del revestimiento mientras minimizan riesgos físicos y factores de salud que se encuentran durante la aplicación. Se hacen grandes esfuerzos para estar al tanto de la última información Toxicológica y aplicar este conocimiento de una manera responsable para afianzar la seguridad del producto.
- Durante la aplicación del recubrimiento CEILCOTE 222GF FLAKELINE usar siempre guantes y ropa apropiada de trabajo para minimizar el contacto con los materiales. Se requiere de una buena ventilación, especialmente en áreas cerradas y confinadas. Se debe diseñar el movimiento del aire para asegurar que se intercambie en todos los lugares del área de trabajo y áreas adyacentes, a fin de evitar el acumulamiento de vapores pesados. Tener mucho cuidado cuando se estén manejando líquidos inflamables, eliminar fuentes de ignición y recipientes con residuos del área de trabajo.

- Tomar en cuenta las prácticas de almacenamiento, separar resinas de endurecedores, mantener solventes y endurecedores en un área fresca libre de fuentes de ignición, tener especial cuidado con los productos que tienen etiqueta ROJA Y AMARILLA. Los productos con etiqueta ROJA son productos químicos del tipo amina, los de etiqueta AMARILLA son químicos del tipo peróxido orgánico; estos no se deben almacenar en zonas adyacentes o mezclarse, ya que hay la posibilidad de una reacción violenta.
- Las hojas de datos de seguridad de los materiales (MSDS) están disponibles y se deben consultar cuando se estén manejando los productos. Estos productos son únicamente para uso industrial y profesional. Las instrucciones de aplicación se deben seguir.

Para mayor información, contactar al representante local de MBT.

ARGENTINA

MBT Argentina

Calle Lavalle 1634, Piso 4 ° H
Capital Federal
República Argentina
Tel. 54-1-373-8504
Fax. 54-1-288-0760

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1-255-7141

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-782-8120

BRASIL

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklin
Sao Paulo
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903
CEILCOTE México
Calle 3 No.100
Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-576-2616
Fax. 52-5-557-0172

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

TECNOMASTER S.A.

Tel. 50-2-337-2665

HONDURAS

COHNSA

Tel. 50-4-526-321

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

PUERTO RICO

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena
178 La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

PERU

UNICON

Tel. 51-1-275-2874

COSTA RICA

CONCRETERA NACIONAL

Tel. 50-6-222-2466

ECUADOR

Concretesa

Tel. 59-3-566-011