

# CONCRESlVE® PASTE LPL

Adhesivo de larga vida útil para concreto

## DESCRIPCION:

El CONCRESlVE PASTE (LPL) es un adhesivo de dos componentes, 100% sólidos, epóxico utilizado para uniones verticales y sobre cabeza y para aplicaciones de anclaje horizontal.

## RECOMENDADO PARA:

- Para unir materiales rígidos
- Anclar pernos y acero de refuerzo en concreto.
- Nivelar superficies, llenar espacios y juntas.
- Uso como sellador rígido.

## CARACTERISTICAS /BENEFICIOS:

- Tiempo de trabajabilidad muy largo
- Pasta no descuelga
- Se adhiere a superficies húmedas.
- Se puede aumentar su volumen con arenas con granulometría adecuada.
- Cumple con el ASTM C881, Tipos I y II, Grado 3, Clase C.

## INFORMACION TECNICA<sup>1</sup>:

Resistencia a Tensión:	13.8 MPa
Elongación a Ruptura:	4% (ASTM D 638)
Resistencia a Compresión :	55.2 MPa
Módulo a Compresión: (ASTM D 695)	2.8 x 10 <sup>3</sup> MPa
Temperatura de Deflexión por Calor: (ASTM D 648)	41 °C
Resistencia al Corte:	34.5 MPa
Concreto Húmedo a Húmedo: (AASHTO T-237)	100% falla concreto
Resistencia de adherencia a 14 días:	10.3 MPa

Estas propiedades son típicas y descriptivas del producto y pueden ser utilizadas como guía para determinar si es adecuado para aplicaciones particulares

## INFORMACION GENERAL:

	Componentes	
	Parte A (Resin)	Parte B (Endurecedor)
Forma	Pasta	Pasta
Color	Blanca	Negra
Relación por volumen	2	1
Color de la Mezcla	Gris	Gris

	16 °C	25 °C	41 °C
Espesor para evitar la caída del material	18 mm	12 mm	7 mm
Curado Inicial (AASHTO T 237)	10 días	6 días	3 días
Curado Completo (ASTM D 695)	20 días	10 días	7 días
Pot Life 3.8 litros	2.5 hrs.	1 hr	1/2 hr.
Tiempo Abierto	3 hrs.	90 mins.	40 mins.

## Tiempo de almacenamiento:

18 Meses mínimo siempre y cuando se almacene a temperaturas de entre 4 °C y 32 °C.

## EMPAQUE:

Unidades de 1 y 3 galones

## AREA DE COBERTURA:a

(3 mm de espesor)

Superficies lisas: 1.11 m<sup>2</sup>/galón

Superficies rugosas: 0.55 m<sup>2</sup>/galón

## PROCEDIMIENTOS DE PREPARACION SUPERFICIAL:

### Superficies de Concreto:

1. El sustrato puede estar seco o húmedo, sin embargo, se obtienen los mejores resultados en superficies secas.
2. El concreto nuevo debe estar totalmente curado (por lo general 28 días)
3. Remueva la grasa, cera, contaminantes de aceite y compuestos de curado restregando con un detergente industrial, un compuesto desengrasante o un solvente fuerte para la remoción completa, continúe con limpieza mecánica. (ASTM D 4258).
4. Remueva todo el concreto débil, contaminado o deteriorado por medio de chorro de arena, escarificado u otro método mecánico. Después de limpiar mecánicamente limpie con aspiradora. (Ref. ASTM D 4259).
5. Se puede escarificar la superficie con ácido clorhídrico del 15%, pero únicamente cuando no haya otra alternativa práctica. Se debe proseguir con lavado a presión, restregado y enjuagado con abundante cantidad de agua limpia. Chequee la remoción del ácido con papel pH húmedo. El resultado de la lectura debe ser mayor de 10. (Ref. ASTM D 4260).
6. La superficie preparada debe estar limpia, libre de polvo y perfilada para proporcionar adherencia mecánica. Remueva la lechada superficial de todo el concreto terminado o encofrado.

### Superficies de Acero:

1. Remueva toda la suciedad, grasa y aceite con un compuesto de limpieza y desengrasante industrial. (SSPC-SP-1)
2. Remueva el óxido por medio de chorro de arena. Prepare la superficie hasta lograr un acabado de metal blanco. Continúe wazzu con aspirado o chorreado de aire seco libre de aceites (SSPC-SP-10) (NACE-2).

### MEZCLADO:

Mezcle únicamente la cantidad que pueda utilizarse antes de que se venza el tiempo de vida útil del producto. Incorpore perfectamente cada componente antes de mezclar. Calcule con cuidado la proporción de cada componente y añada la Parte B (Endurecedor a la Parte A (resina). Mezcle las partes A y B utilizando un taladro de baja velocidad (600 rpm) y eje mezclador. Raspe con cuidado los lados y el fondo del recipiente mientras mezcle. Mantenga la pala bajo de la superficie del material para evitar atrapar aire. El mezclado será de 3 a 5 minutos. El material bien mezclado estará libre de grumos.

### INSTRUCCIONES DE USO DEL PRODUCTO:

#### Adherencia General.

Las irregularidades superficiales profundas podrán nivelarse con una mezcla de proporción de 1:1 arena / CONCRETSIVE PASTE LPL. Permita que el material de nivelación endurezca. Dentro de las siguientes 24 horas, aplique el CONCRETSIVE PASTE LPL con una llana en suficiente cantidad para llenar todos los espacios entre las superficies a unir. El espesor de la línea de adherencia debe ser de entre 1.5 a 3 mm. Una pequeña cantidad de agente de adherencia debe ser extruido de la junta cuando las superficies estén calzadas y se aplique presión. Las superficies deben calzarse mientras que la pasta siga estando pegajosa.

#### Selección de arena:

Use arena sílice; seca y gradada. La selección de arena con bajo contenido de espacios requerirá menos material epóxico por volumen de mortero comparada con arenas mal gradadas. Una buena clasificación de arena para un bajo contenido de vacíos una combinación por peso de dos partes de malla #12 o # 16 por una parte de #80 o #100. Cuando no se pueda conseguir arena bien gradada, arena del # 30 de buena calidad.

### Grouteo de Pernos y Acero de Refuerzo:

Perforación: Los orificios pueden cortarse por perforación por percusión rotativa seguido por soplado con aire a presión libre de aceites, o por perforación con broca de diamante seguido por el enjuague con agua. El orificio debe estar libre de agua antes del grouteo. Donde se dejen huecos en el concreto, hágalos de tamaño menor al necesario y perfórelos a la medida.

**Tamaño del orificio:** El diámetro recomendado de los orificios es 6 mm mas grande del de la barra de acero de refuerzo; evite espacios anulares mayores ni menores.

**Aplicación:** Instale la cantidad medida de adhesivo en el fondo del orificio con una pistola de calafateo equipada con una extensión de boquilla. Inserte la barra, desplazando la pasta, asegúrela en el centro del orificio. Remueva el exceso de agente de adherencia alrededor del orificio antes de que éste endurezca. Para el grouteo de orificios más profundos de .6 m, se recomienda el grouteo a presión.

### LIMPIEZA:

El epoxy mezclado es más fácil de limpiar antes de que endurezca, se pueden usar solventes como acetona, MEK o tolueno. Se recomienda el uso de solventes comerciales para la remoción de epóxicos y pinturas para el epoxy endurecido. Consulte al fabricante de solventes para recomendaciones de uso.

### LIMITACIONES:

- Rango de Temperatura de Aplicación: 4 °C a 41 °C
- No añada solventes o agua a los componentes epóxicos.
- Las características de descuelgue del material disminuirán con altas temperaturas de aplicación. Para uso estructural con temperatura de servicio continuo superior a 41 °C, se debe evaluar antes de seleccionar el CONCRETSIVE PASTE LPL.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD:

Los adhesivos CONCRETSIVE son epóxicos de dos componentes formulados para uso industrial y profesional, y deben mantenerse fuera del alcance de los niños. Estos productos contienen resinas epóxicas y agentes de curado de aminas que pueden ser CORROSIVOS y potencialmente DAÑINOS para la salud si no se almacenan y usan de manera adecuada. Los peligros pueden reducirse significativamente al observar las precauciones de las hojas de seguridad, las etiquetas de los productos y la literatura técnica. Favor de leer esta literatura con cuidado antes de usar éstos productos.  
Hoja de Seguridad- CONCRETSIVE PASTE LPL

<sup>1</sup> Temperatura de prueba 25 °C, curado 7 días, HDT 99°C después de 28 días.

**MBT Argentina**

Avenida Vergara 2532  
1688 Santos Tesei, Hurlingham  
Prov. de Buenos Aires  
Argentina  
Tel. 54-1-459-5065  
Fax. 54-1-459-5066

**MBT Brasil**

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini  
1178-12° Floor  
CEP 04571-010, Brooklin  
Sao Paulo  
Tel. 55-11-5506-4191  
Fax. 55-11-5506-2678

**MBT Chile**

Parque Industrial Aeropuerto  
Los Coigues 701, Módulo 8  
Quilicura, Santiago de Chile  
Tel. 56-2-739-0162  
Fax. 56-2-739-0163

**MBT Colombia**

Calle 76 No. 13-27  
Santa Fé de Bogotá, D.C.  
Tel. 57-1-217-3332  
Fax. 57-1-321-7513

**MBT México, S.A. de C.V.**

Blvd. Manuel Avila Camacho 80  
3er. Piso  
53390 Naucalpan  
Estado de México  
Tel. 52-5-557-5544  
Fax. 52-5-395-7903

**Master Builders, Inc.**

Calle Sierra Morena  
178 La Cumbre  
San Juan, Puerto Rico 00926  
Tel. (787) 731-8080  
Fax. (787) 731-8040

**MBT Venezuela C.A.**

Centro Comercial Liberador, PH-3  
entre C. Negrin y Ave. Los Jabillos  
Caracas 1050  
Tel. 58-2-762-5471/75  
Fax. 58-2-761-7001

**DISTRIBUIDORES:**

**GUATEMALA**

**Tecnomaster S.A.**  
Tel. 50-2-331-0849

**HONDURAS**

**Mastercon**  
Tel. 50-4-556-9341

**PERU**

**Unicon**  
Tel. 50-6-286-0717

**ECUADOR**

**Concretesa**  
Tel. 59-3-566-011

**PANAMA**

**Refrigas y Aditivos**  
Tel. 50-7-229-4144