

EMACO® P22

Recubrimiento Cementicio Flexible para el Acero de Refuerzo

DESCRIPCION:

El EMACO P22 es un sistema para la protección del acero de refuerzo en el concreto, en base a dos componentes, un recubrimiento cementicio modificado con polímeros y un aditivo inhibidor de corrosión RHEOCRETE 222.

RECOMENDADO PARA:

Protección del acero de refuerzo estructural que ha sido, o puede estar, sujeto a la corrosión y donde se va a aplicar un material cementicio de reparación.

Las aplicaciones incluyen:

- Reparaciones horizontales, verticales o sobre cabeza donde el acero de refuerzo esté presente
- Puentes
- Instalaciones de tratamiento de agua
- Estacionamientos
- Túneles
- Proyectos marinos obras portuarias

CARACTERISTICAS/BENEFICIOS:

- Protege al acero de refuerzo contra la corrosión
- Protección doble de la barrera polimérica y del inhibidor de corrosión RHEOCRETE® 222
- Excelente adherencia al acero, concreto y mortero
- No forma barrera de vapor
- No actúa como anti-adherente entre el acero de refuerzo y el concreto a su alrededor.
- Nivel de alcalinidad similar a la del concreto
- Resistente a los cloruros y a los gases ácidos como el CO_2/SO_2
- No es tóxico
- Color muy visible
- Baja resistividad eléctrica, a diferencia de los epóxicos}
- Fácil de aplicar sobre el acero de refuerzo con un cepillo de dureza media.
- Excelente adherencia a los morteros cementicios de reparación tales como la línea de productos EMACO®

DATOS TECNICOS:¹

Resistencia de la unión Concreto-Acero (Método de extracción de MBT)

Tiempo de curado	Acero de <u>Liso</u>	Refuerzo <u>Corrugado</u>
Seco al tacto	2 MPa	3 MPa
7 días	2 MPa	3 MPa

*Tiempo de curado antes de cubrirlo con concreto. Las pruebas se realizaron después de 28 días de curado del concreto.

Prueba de la viga agrietada:

El recubrimiento EMACO P 22 proporciona una protección excepcional contra la corrosión del acero de refuerzo en concreto agrietado, como puede verse en la prueba de Corrosión de Macro celdas, mostrada en la gráfica.

Tiempo de Trabajabilidad:

(Aproximado)

10 °C	2 horas
21 °C	1 hora
29 °C	30 min.

	<u>Componente A</u>	<u>Componente B</u>
Forma	Líquido	Polvo
Color	Blanco	Rojo-Naranja
Mezcla A+B	(Naranja-Rojo)	

¹ Las propiedades indicadas son típicas y basadas en muestras de laboratorio

EMPAQUE/RENDIMIENTO:

El EMACO P22 está disponible en unidades de 1.8 kg. onsiendo de una Parte A de .5 kg y una Parte B de 1.3 kg.

Una unidad de EMACO P22 cubrirá aproximadamente 24 m² de acero de refuerzo de 1/2" de diámetro, cuando se apliquen dos capas, con un espesor total de aproximadamente 80 mils.

PREPARACION SUPERFICIAL:

Deberá removerse todo el concreto alrededor del acero de refuerzo oxidado para exponer concreto en buen estado. El sustrato limpio debe ser alcalino (pH superior a 9.5), libre de sales dañinas y de aceite, óxido, polvo u otros contaminantes. Remueva todas las manchas de óxido sobre las barras de acero de refuerzo. Para lograr la adhesión apropiada se recomienda limpiar con chorro de arena o con agua a presión. Aplique la primera capa de EMACO P22 inmediatamente después de remover el óxido. Para información adicional refiérase a las guías de preparación superficial para la reparación de concreto deteriorado como resultado de la oxidación del acero de refuerzo del Instituto Internacional de Reparación del Concreto (ICRI).

MEZCLADO:

Vierta el Componente A (Líquido blanco) en una cubeta. Añada el Componente B lentamente (polvo anaranjado-rojo), mezclando constantemente con un taladro de baja velocidad hasta adquirir un compuesto homogéneo, sin montones.

APLICACION:

Inmediatamente después de la remoción del óxido, recubra el acero de refuerzo completamente con EMACO P22 usando un cepillo duro, mediano. Aplique dos capas para lograr un grosor total de aproximadamente 80 mils. La segunda capa puede aplicarse tan pronto como la primera esté seca al tacto (aproximadamente 30 minutos). Se puede aplicar un mortero de parcheo para reparar la sección tan pronto como el EMACO P22 no esté pegajoso (aproximadamente 30 minutos) pero no espere más de 7 días.

TIEMPO DE ALMACENAMIENTO:

El EMACO P22 puede almacenarse en un ambiente seco, a temperaturas superiores a los 0 °C por 6 meses, siempre que se almacene en los recipientes originales perfectamente cerrados.

LIMITACIONES:

- La mínima temperatura ambiental para su aplicación es 5 °C e incrementando.
- La parte A no debe congelarse. Una vez congelada, la Parte A no es utilizable.
- En temperaturas superiores a los 32 °C su vida útil es severamente limitada.
- No espere más de 7 días antes de aplicar el material cementicio de reparación.
- Este producto no es un agente de unión entre el concreto viejo y los materiales nuevos de reparación. Consulte a su representante de MBT para información acerca de materiales de adhesión.

PRECAUCIONES:

El EMACO P22 es un recubrimiento cementicio, duo componente, modificado con polímeros formulado para uso profesional e industrial únicamente. Mantenga este producto lejos del alcance de los niños. Los componentes del producto contienen químicos que pueden ser DAÑINOS a su salud si no se almacenan y usan adecuadamente. Los daños pueden reducirse al observar las precauciones incluidas en las Hojas de Seguridad, las etiquetas de los productos y la literatura técnica. Por favor lea esta literatura con cuidado antes de usar este producto.

BOLETINES RELACIONADOS:

HOJA DE SEGURIDAD- EMACO P22
BOLETIN DE ESPECIFICACION- EMACO P22

MBT Argentina

Avenida Vergara 2532
1688 Santos Tesei, Hurlingham
Prov. de Buenos Aires
Argentina
Tel. 54-1-459-5065
Fax. 54-1-459-5066

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklin
Sao Paulo
Tel. 55-11-5506-4191
Fax. 55-11-5506-2678

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0163

MBT Colombia

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-3332
Fax. 57-1-321-7513

MBT México, S.A. de C.V.

Bld. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena
178 La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH-3
entre C. Negrin y Ave. Los Jabillos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-761-7001

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

Tecnomaster S.A.
Tel. 50-2-331-0849

HONDURAS

Mastercon
Tel. 50-4-556-9341

PERU

Unicon
Tel. 50-6-286-0717

ECUADOR

Concretesa
Tel. 59-3-566-011

PANAMA

Refrigas y Aditivos
Tel. 50-7-229-4144