

EMACO® P22
Boletín de Especificación 7S58
RECUBRIMIENTO CEMENTICIO FLEXIBLE PARA ACERO DE REFUERZO

NOTA A LOS ESPECIFICADORES

El propósito de esta especificación es asistir al especificador mientras que desarrolla una especificación para el uso del EMACO P22 de MBT. Esta especificación ha sido preparada para ser parte de la especificación de un proyecto completo. No ha sido preparada para manejarse de manera única. Este documento no está diseñado para copiarse directamente en la especificación de un proyecto.

PARTE 1.- GENERAL

1.1 Documentos Relacionados

- A. Los planos y las provisiones generales del Contrato, incluyendo las Condiciones Generales y Suplementarias, se aplican a esta sección.

1.2 Resumen

- A. Esta sección especifica un recubrimiento para acero de refuerzo con base cementicia, flexible de dos componentes.
- B. Este producto está diseñado para proporcionar protección contra la corrosión al acero de refuerzo existente expuesto durante la rehabilitación del concreto.

1.3 Referencias

- ASTM E 754-80 Método estándar de prueba de la resistencia al pullout de los anclajes empotrados en las juntas de mampostería.

1.4 Condiciones del Proyecto

- A. Condiciones Ambientales: Aplicar recubrimiento resistente a la corrosión solo cuando la temperatura ambiente y superficial sean 5°C o mayores.

PARTE 2 - PRODUCTO

2.1 Materiales

- A. Recubrimiento resistente a la corrosión: "EMACO P22" de MBT, material de dos componentes que al mezclarse, aplicarse y secarse produce un material que inhibe la corrosión del acero de refuerzo.

PARTE 3 - EJECUCION

3.1 Preparación Superficial

- I. Donde se encuentre con acero de refuerzo con corrosión activa, cumpla con lo siguiente:
- A. Trate con chorro de metal el acero de refuerzo para remover el óxido y los contaminantes.
 - B. Cuando la mitad del diámetro del acero de refuerzo esté expuesto, demuela la parte de atrás del acero de refuerzo a una profundidad mínima de 13 mm.
 - C. Coloque acero de refuerzo nuevo junto al acero existente donde la corrosión haya afectado un 25% la sección transversal del área, siguiendo la dirección del Arquitecto/Ingeniero.
- II. Limpie perfectamente de óxido, polvo, tierra y pedazos de demolición del área asperada y el refuerzo expuesto utilizando agua a presión o aire a presión libre de aceites.



3.1 Mezcla

- A. Vacíe el componente A (Líquido Blanco) en una paila. Añada el componente B lentamente (Polvo Anaranjado) mezclando constantemente hasta que se obtenga un compuesto homogéneo libre de grumos.

3.4 Aplicación

- A. Inmediatamente después de quitar el óxido, recubra el refuerzo completamente con un material resistente a la corrosión utilizando una brocha mediana dura. Aplique dos capas para lograr el espesor total de aproximadamente 80 mils. Aplique la segunda capa en cuanto la primera esté lo suficientemente seca para limpiarse.
- B. El mortero de parcheo puede aplicarse para restaurar la sección tan pronto como el recubrimiento deje de estar pegajoso. **El mortero de parcheo debe vaciarse dentro de los 7 días después de la aplicación del recubrimiento.**

BRASIL

MBT Brasil

Dr. José Aureo Bustamante,55
Chácara Santo Antonio
Sao Paulo CEP 04710-0900
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1 255-7141

ECUADOR

Concretesa

Sosaya 133 y Ave. América
Casilla 2515
Quito
Tel. 59-3-566-011
Fax. 59-3-569-272

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80, 3er. Piso
53390 Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Libertador, PH
entre C. Negrín y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-762-6120

FORM SPEC22
PRINTED IN U.S.A. 0397