

# MASTERTOP® 1230

## Revestimiento Autonivelante Mastertop 1200 - Sistema Polykit

### DESCRIPCION:

El MASTERTOP® 1230 es un revestimiento coloreado, de 3 a 4 mm de espesor a base de resinas epoxi y cargas seleccionadas, exento de disolventes. Su elevada fluidez permite obtener revestimientos continuos autonivelantes, de excelentes cualidades mecánicas, inercia química y alto efecto decorativo.

### PROPIEDADES:

- Elevados requerimientos higiénicos y estéticos.
- Exposición química y biológica.
- Requerimientos de excelente planimetría.
- Fácil descontaminación.
- Aplicación rápida y sencilla.
- Acabados lisos y de fácil limpieza.

### APLICACION:

- Industrias químicas, farmacéuticas y alimenticias.
  - Laboratorios, plantas de fabricación.
  - Almacenes y zonas de envasado en seco.
- Salas antisépticas.
- Plantas nucleares.
- Almacenes automatizados.

### MODO DE USO:

#### Preparación de la base de aplicación

La base de aplicación será de concreto resistente y estará completamente seca, limpia, exenta de lechadas, material deleznable, así como de pinturas y líquidos de curado. La textura superficial será de poro abierto, para lo que es aconsejable una preparación previa a base de granallado o fresado. Cangrejeras u otros deterioros existentes deberán ser reparados previamente para conseguir una superficie lisa y uniforme.

### PREPARACION DEL PRODUCTO:

Homogeneizar inicialmente la resina MASTERTOP A4. mezclar con el endurecedor MASTERTOP B4 y el concentrado MASTERTOP X1, con ayuda de un agitador de bajas revoluciones. Añadir a esta mezcla el agregado correspondiente, según la tabla de rendimientos y continuar removiendo hasta obtener un compuesto homogéneo y exento de grumos.

#### Aplicación del producto

Seguir las indicaciones que figuran en la tabla de rendimientos.

### PROPORCION DE MEZCLA:

Resina	MASTERTOP A4 5,4 kg
Endurecedor	MASTERTOP B4 3,0 kg
Concentrado	MASTERTOP X1 0,6 kg

### PRESENTACION:

MASTERTOP A4 Resina estándar - cubos de 9,4 kgs  
 MASTERTOP B4 Endurecedor - envases 3 kgs  
 MASTERTOP X1 Concentrado - cartucho de 0,6 kgs  
 F1 Arido mezcla - sacos de 15 kgs  
 F5 Espolvoreo estandar- sacos de 25 kgs

### ALMACENAMIENTO:

Los componentes A4, B4 y X1 deben almacenarse en sus envases originales herméticamente cerrados, en lugares secos y protegidos de la acción directa del sol, a temperaturas entre 15 °y 30 °C.

El tiempo de utilización de estos productos es de, al menos, 12 meses desde la fecha de fabricación, conservados adecuadamente.

Los agregados deben almacenarse en su envase original en lugar no expuesto a la intemperie, no existiendo tiempo límite para su utilización.

### PRECAUCION DE MANEJO:

Para recomendaciones de seguridad específicas e instrucciones de primeros auxilios, leer atentamente la etiqueta sobre los envases.

La mezcla sin polimerizar puede causar irritación de la piel. Utilizar guantes de goma y lentes protectoras.

En caso de contacto con la piel, limpiarla inmediatamente con toallas de papel y lavar con abundante agua y jabón.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

### Aplicación (Ejemplo: espesor de 3 mm.)

Imprimación			Capa Principal			Sellado		
Mod. Trabajo	Peso	Consumo*	Mod. Trabajo	Peso	Consumo*	Mod. Trabajo	Peso	Consumo*
MOD. (441-F1)	kgs		MOD. (441-F1)	kgs		-----	-----	-----
F5	23	1,3kg/m <sup>2</sup>		23	3,5kg/m <sup>2</sup>			
	25	1,5 kg/m <sup>2</sup>						
- Mezclar módulo y aplicar a llana dentada - Espolvorear F5 en exceso sobre la mezcla fresca y dejar secar			- Barrer o aspirar el exceso de arena - Mezclar módulo y aplicar a llana dentada - Despues de 5/10 minutos extraer aire ocluido con rodillo de púas					

\*Consumos aproximados para los espesores indicados

**Datos técnicos** (a 7 días y 20 °C)

Naturaleza del producto		Resina epoxi exenta de disolventes.
Adherencia al sustrato	DIN ISO 4624	>1,5 MPa (falla el concreto).
Resistencia a la abrasión	DIN 53754 - Taber	98 mg.
Resistencia a compresión	DIN 1164	85 MPa
Modulo de elasticidad	DIN 1048	9 GPa
Colores		Ver carta colores.
Temperatura mínima de aplicación		>10 °C
Resistencia química	diluidos (ver tabla Master	Buena resistencia a aceites, grasas y ácidos op 1200 - Polykit)

Los datos arriba referenciados están basados en pruebas de laboratorio cuidadosamente controladas y en función de nuestros conocimientos y experiencias actuales. Pueden darse variaciones dentro de limites razonables. MBT no se hace responsable de cualquier aplicación defectuosa del producto.

#### MBT Argentina

Avenida Vergara 2532  
1688 Santos Tesei, Hurlingham  
Prov. de Buenos Aires  
Argentina  
Tel. 54-1-459-5065  
Fax. 54-1-459-5066

#### MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini  
1178-12° Floor  
CEP 04571-010, Brooklin  
Sao Paulo  
Tel. 55-11-5506-4191  
Fax. 55-11-5506-2678

#### MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto  
Los Coigues 701, Módulo 8  
Quilicura, Santiago de Chile  
Tel. 56-2-739-0162  
Fax. 56-2-739-0163

#### MBT Colombia

Calle 76 No. 13-27  
Santa Fé de Bogotá, D.C.  
Tel. 57-1-217-3332  
Fax. 57-1-321-7513

#### MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80  
3er. Piso  
53390 Naucalpan  
Estado de México  
Tel. 52-5-557-5544  
Fax. 52-5-395-7903

#### Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena  
178 La Cumbre  
San Juan, Puerto Rico 00926  
Tel. (787) 731-8080  
Fax. (787) 731-8040

#### MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH-3  
entre C. Negrin y Ave. Los Jabillos  
Caracas 1050  
Tel. 58-2-762-5471/75  
Fax. 58-2-761-7001

#### DISTRIBUIDORES:

##### GUATEMALA

**Tecnomaster S.A.**  
Tel. 50-2-331-0849

##### HONDURAS

**Mastercon**  
Tel. 50-4-556-9341

##### PERU

**Unicon**  
Tel. 50-6-286-0717

##### ECUADOR

**Concretesa**  
Tel. 59-3-566-011

##### PANAMA

**Refrigas y Aditivos**  
Tel. 50-7-229-4144