

CONGRESIVE® 1002

Adhesivo líquido para concreto de altas resistencias tempranas

DESCRIPCION:

El CONGRESIVE 1002 es un adhesivo epóxico de dos componentes, 100% sólidos, diseñado para áreas donde se requieran altas resistencias tempranas.

RECOMENDADO PARA:

- Para unir concreto fresco a concreto existente.
- Grouteo de pernos, clavijas y acero de refuerzo en el concreto, rocas y mampostería.
- Relleno de juntas y huecos en la mampostería.
- Adherir el concreto a materiales diferentes como madera, acero y plástico.

CARACTERISTICAS /BENEFICIOS:

- Altas resistencias tempranas
- Se adhiere a superficies húmedas o secas.
- Cumple con el ASTM C881, Tipo II, Grado 2, Clase C.

INFORMACION TECNICA¹:

Resistencia a Tensión:	27.6 MPa
Elongación a Ruptura: (ASTM D 638)	1%
Resistencia a Compresión :	69 MPa
Módulo de Compresión: (ASTM D 695)	.88 GPa
Temperatura de Deflexión de Calor: (ASTM D 648)	51 °C
Resistencia de la Adherencia:	20.7 MPa
Resistencia al Corte:	34.5 MPa
Concreto Húmedo a Húmedo: (AASHTO T-237)	100% falla
Resistencia de adherencia a flexión:	3.9 MPa

Estas propiedades son típicas y descriptivas del producto y pueden ser utilizadas como guía para determinar si es adecuado para aplicaciones particulares del Congresive 1002.

INFORMACION GENERAL:

	Componentes	
	Parte A (Resina)	Parte B (Endurecedor)
Color	Marfil	Ambar
Relación por volumen	2	1
Color de la Mezcla	Ambar	

¹ Temperatura de prueba 25 °C, curados por 7 días .

Tiempo de	16 °C	25 °C	41 °C
Trabajabilidad			
946 ml.	50 mins	35 mins	15 mins
3.8 litros	45 mins	30 mins	10 mins
Viscosidad-equilibrio			
Resina	2.5	1.6	0.3
Endurecedor	224	100	28
Mezclados	100	32	18
Película delgada-			
Tiempo de secado			
Curado inicial (AASHTO T-237)	36 hrs	24 hrs	12 hrs
Curado final (ASTM D 695)	10 días	7 días	3 días

TIEMPO DE ALMACENAMIENTO:

Mínimo 18 Meses siempre y cuando se almacene a temperaturas de entre 4 °C y 32 °C.

EMPAQUE

Unidades de 3.8, 11.4 y 56.8 litros. (1,3 y 15 galones)

AREA DE COBERTURA:

Superficies suaves:	2.4 m ² /litro
Superficies rugosas:	1.2 a 1.8 m ² /litro

PROCEDIMIENTOS DE PREPARACION SUPERFICIAL:

1. Superficies de Concreto:
2. El sustrato puede estar seco o húmedo, sin embargo, se obtienen los mejores resultados en superficies secas.
3. El concreto nuevo debe estar totalmente curado (por lo general 28 días)
4. Remueva la grasa, cera, contaminantes de aceite y compuestos de curado restregando con un detergente industrial, un compuesto desengrasante o un solvente fuerte para la remoción completa, continúe con limpieza mecánica. (ASTM D 4258).
5. Remueva todo el concreto débil, contaminado o deteriorado por medio de chorro de arena, escarificado u otro método mecánico. Después de limpiar mecánicamente limpie con aspiradora. (Ref. ASTM D 4259).
6. Se puede escarificar la superficie con ácido clorhídrico del 15%, pero únicamente cuando no haya otra alternativa práctica. Se debe proseguir con lavado a presión, restregado y enjuagado con cantidad abundante de agua limpia. Chequee la remoción del ácido con papel pH húmedo. El resultado de la lectura debe ser mayor de 10. (Ref. ASTM D 4260).
7. La superficie preparada debe estar limpia, libre de polvo y perfilada para proporcionar adherencia mecánica. Remueva la lechada superficial de todo el concreto terminado o encofrado.

Superficies de Acero:

1. Remueva toda la suciedad, grasa y aceite con un compuesto de limpieza y desengrasante industrial. (SSPC-SP-1)
2. Remueva el óxido por medio de chorro de arena. Prepare la superficie hasta lograr un acabado de metal blanco. Continúe con aspirado o chorreado de aire seco libre de aceites.

MEZCLADO:

Mezcle únicamente la cantidad que pueda utilizarse antes de que se venza el tiempo de vida útil del producto. Incorpore perfectamente cada componente antes de mezclar. Calcule con cuidado la proporción de cada componente y añada la Parte B (Endurecedor a la Parte A (resina)). Mezcle las partes A y B utilizando un taladro de baja velocidad (600 rpm) y un eje mezclador. Raspe con cuidado los lados y el fondo del recipiente mientras mezcle. Mantenga la pala bajo la superficie del material para evitar atrapar aire. El mezclado será de 3 a 5 minutos. El material bien mezclado estará libre de grumos.

INSTRUCCIONES DE USO DEL PRODUCTO:

Adherencia General.

Aún cuando éste producto podrá adherirse a superficies húmedas, los mejores y más consistentes resultados se obtienen cuando se adhiere a una superficie seca. Cuando la superficie esté mojada, remueva el agua libre por medio de aire a presión libre de aceites o con un enjuagador. Aplique el agente de adherencia con un cepillo, rodillo para pintar, con enjuagador, rociado convencional o rociado sin aire. El espesor de la línea de adherencia es 15 mils.

Adherencia de Concreto Fresco a Concreto Existente:

La mezcla de concreto nuevo debe ser relativamente seca con un asentamiento máximo de 75 mm. Cuando el concreto contenga aditivos poliméricos, chequee la compatibilidad instalando una muestra y desempeñando una prueba de adherencia (AASHTO T-237).

El sustrato de concreto ligero requerirá una segunda capa si la primera penetra el concreto. Coloque el concreto fresco dentro del tiempo de secado o mientras que el agente de adherencia siga estando pegajoso.

Grouteo de Pernos y Acero de Refuerzo:

Perforación: Los orificios pueden cortarse por perforación por percusión rotativa seguido por soplado de aire a presión libre de aceites, o por perforación con broca de diamante seguido por el enjuague con agua. El orificio debe estar libre de agua antes del grouteo. Donde se dejan huecos en el concreto, hágalos en el tamaño menor al necesario y perfórelos a la medida.

Tamaño del orificio: El diámetro recomendado de los orificios es 6 mm mas grande del de la barra de acero de refuerzo; evite los espacios anulares mayores o menores.

Aplicación: Instale la cantidad medida de adhesivo en el fondo del orificio con una pistola de calafateo equipada con una extensión de boquilla. Inserte la barra, desplazando la pasta, asegúrela en el centro del orificio. Remueva el exceso de agente de adherencia alrededor del orificio antes de que éste endurezca. Para el grouteo de orificios más profundos de .6 m, se recomienda el grouteo a presión.

LIMPIEZA:

El epoxi mezclado es más fácil de limpiar antes de que endurezca, se pueden usar solventes como acetona, MEK o tolueno. Se recomienda el uso de solventes comerciales para la remoción de epoxi endurecido. Consulte al fabricante de solventes para recomendaciones de uso.

LIMITACIONES:

Rango de Temperatura de Aplicación:

4 °C a 41 °C. No añada solventes o agua a los componentes epóxicos.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD:

Los adhesivos CONCRETSIVE son epóxicos de dos componentes formulados para uso industrial y profesional, y deben mantenerse fuera del alcance de los niños. Estos productos contienen resinas epóxicas y agentes de curado de aminas que pueden ser CORROSIVOS y potencialmente DAÑINOS para LA salud si no se almacenan y usan de manera adecuada. Los peligros pueden reducirse significativamente al observar las precauciones de las hojas de seguridad, las etiquetas de los productos y la literatura técnica. Favor de leer esta literatura con cuidado antes de usar éstos productos.

BOLETINES RELACIONADOS:

Hoja de Seguridad - CONCRETSIVE 1002

ARGENTINA

MBT Argentina

Calle Lavalle 1634, Piso 4° H
Capital Federal
República Argentina
Tel. 54-1-373-8504
Fax. 54-1-288-0760

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1-255-7141

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-782-8120

BRASIL

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklin
Sao Paulo
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Bvd. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

TECNOMASTER S.A.

Tel. 50-2-337-2665

HONDURAS

COHNSA

Tel. 50-4-526-321

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

PUERTO RICO

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena
178 La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

PERU

UNICON

Tel. 51-1-275-2874

COSTA RICA

CONCRETERA NACIONAL

Tel. 50-6-222-2466

ECUADOR

Concretesa

Tel. 59-3-566-011