

CONCRESlVE® LIQUID LPL

Adhesivo para concreto de larga vida útil

DESCRIPCION:

El CONCRESlVE LIQUID (LPL) es un adhesivo epóxico de dos componentes, 100% sólidos, diseñado para aplicación en ambientes calientes o donde se necesita mayor tiempo de trabajabilidad.

RECOMENDADO PARA:

- Para unir concreto fresco a concreto existente.
- Grouteo de tornillos, clavijas y acero de refuerzo en el concreto, rocas y mampostería.
- Relleno de juntas y huecos en la mampostería.
- Adherir el concreto a materiales diferentes como madera y acero.
- Recubrir el acero de refuerzo.

CARACTERISTICAS /BENEFICIOS:

- Tiempo de trabajabilidad muy largo
- Líquido cremoso
- Se adhiere a superficies húmedas o secas.
- Se puede aumentar su volumen con arenas de tamaño adecuado.
- Cumple con el ASTM V881, Tipos I y II, Clase B y C.

INFORMACION TECNICA¹:

Resistencia a Tensión:	30.4 MPa
Elongación al Rompimiento: (ASTM D 638)	1.49%
Resistencia a Compresión :	57.3 MPa
Módulo de Compresión: (ASTM D 695)	2.4 x 10 ³ MPa
Temperatura de Deflexión de Calor: (ASTM D 648)	53 °C
Resistencia al Corte:	34.5 MPa
Concreto Húmedo a Húmedo: (AASHTO T-237)	100% falla
Resistencia a flexión de la adherencia:	3.9 MPa
Resistencia de la adherencia:	12.4 MPa

Las propiedades enlistadas son típicas y descriptivas del producto y pueden ser utilizadas como guía para determinar que tan apropiado es para aplicaciones en particular.

INFORMACION GENERAL:

	Componentes	
	Parte A (Resina)	Parte B (Endurecedor)
Forma	Líquido	Líquido
Color	Blanca	Negra
Relación por volumen	2	1
Color de la Mezcla	Gris	Obscuro

Tiempo de Trabajabilidad	16 °C	25 °C	41 °C
946 ml.	4.5 horas	75 min.	30 min.
3.8 litros	3.9 horas	70 min	25 min
18.9 litros	2.5 horas	60 min	20 min

Viscosidad-equilibrio

Resina660	120	90	
Endurecedor	11.5	3.5	1.1
Mezclados	630	90	85
Película delgada- Tiempo de secado	4 horas	2 horas	40 min
Película delgada- Curado completo	14 días	7 días	3 días

TIEMPO DE ALMACENAMIENTO:

Mínimo 18 Meses siempre y cuando se almacene a temperaturas de entre 0 °C y 32 °C.

EMPAQUE

Unidades de 3.8 y 11.4 litros

AREA DE COBERTURA:

Superficies suaves:	2.4 m ² /litro
Superficies rugosas:	1.2 a 1.8 m ² /litro

PROCEDIMIENTOS DE PREPARACION SUPERFICIAL:

Superficies de Concreto:

- 1.El sustrato puede estar seco o húmedo, sin embargo, los mejores resultados se obtienen en superficies secas.
- 2.El concreto nuevo debe estar totalmente curado (por lo general 28 días)
- 3.Remueva la grasa, cera, contaminantes de aceite y compuestos de curado restregando con un detergente industrial, un compuesto desengrasante o un solvente lo suficientemente fuerte para la remoción completa, continúe con limpieza mecánica.(ASTM D 4258).
- 4.Remueva todo el concreto débil, contaminado o deteriorado por medio de chorro de arena, escarificadora u otro método mecánico. Después de limpiar mecánicamente limpie con aspiradora. (Ref. ASTM D 4259).

¹ Temperatura de prueba 25°C, curados por 7 días .

5. Se puede escarificar la superficie con ácido hidroclorídico del 15%, pero únicamente cuando no se encuentre otra alternativa práctica. Se debe proseguir con lavado a presión, restregado y enjuagado con cantidades abundantes de agua limpia. Cheque la remoción del ácido con papel pH húmedo. El resultado de la lectura debe ser mayor de 10. (Ref. ASTM D 4260).

6. La superficie preparada debe estar limpia, libre de polvo y perfilada para proporcionar adherencia mecánica. Remueva la piel superficial de todo el concreto terminado o cimbrado.

Superficies de Acero:

1. Remueva toda la tierra, grasa y aceite con un compuesto de limpieza y desengrasante industrial. (SSPC-SP-1)
2. Remueva el óxido por medio de chorro de arena. Prepare la superficie hasta lograr un acabado de metal blanco. Continúe con aspiradora o con aire a presión libre de aceite.

MEZCLADO:

Mezcle únicamente la cantidad que pueda utilizarse antes de que se venza el tiempo de vida útil del producto. Incorpore perfectamente cada componente antes de mezclar. Calcule con cuidado la proporción de cada componente y añada la Parte B (Endurecedor a la Parte A (resina)). Mezcle las partes A y B utilizando un taladro de baja velocidad (600 rpm) y una pala de mezclado. Raspe con cuidado los lados y el fondo del recipiente mientras que mezcle. Mantenga la pala debajo de la superficie del material para evitar el aire atrapado. El mezclado apropiado tomará por lo menos 3 a 5 minutos. El material bien mezclado estará libre de grumos.

INSTRUCCIONES DE USO DEL PRODUCTO:

Adherencia General.

Aún cuando éste producto se adhiere a superficies húmedas, los mejores y más consistentes resultados se obtienen cuando se adhiere a superficies secas. Cuando la superficie esté mojada, remueva toda el agua libre con un enjuagador o con aire a presión. Aplique el agente de adherencia con un cepillo, un rodillo para pintar, un enjuagador, rociado convencional o rociado sin aire. El espesor máximo de la línea de adherencia debe ser 15 mils.

Grouteo de Tornillos y Acero de Refuerzo:

Perforación: Los orificios pueden cortarse por perforación por percusión rotatoria seguido por sopleo de aire con aire a compresión libre de aceites, o por perforación con centro de diamante seguido por el enjuague con agua. El orificio debe estar libre de agua antes del grouteo. Donde los orificios estén precolados en el concreto, precuélelos en el concreto de tamaño menor al necesario y perfórelos a la medida.

Tamaño del orificio: El diámetro recomendado de los orificios es 6 mm mas grande del de la barra de acero de refuerzo; los espacios anulares más grandes o más pequeños no son deseables.

Aplicación: Instale la cantidad medida de adhesivo en el fondo del orificio con una pistola de calafateo equipada con una boquilla de extensión. Inserte la barra, desplazando la pasta, asegúrela en el centro del orificio. Remueva el exceso de agente de adherencia alrededor del orificio antes de que éste endurezca. Para el grouteo de orificios más profundos de .6 m, se recomienda el grouteo a presión.

LIMPIEZA:

El epoxy mezclado es más fácil de limpiar antes de que endurezca, se pueden usar solventes como acetona, MEK o tolueno. Se recomienda el uso de solventes comerciales para la remoción de epóxicos y pinturas para el epóxico endurecido. Consulte al fabricante de solventes para recomendaciones de uso.

LIMITACIONES:

Rango de Temperatura de Aplicación:
10 °C a 41 °C. No añada solventes o agua a los componentes epóxicos.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD:

Los adhesivos CONGRESIVE son epóxicos de dos componentes formulados para uso industrial y profesional, y deben mantenerse fuera del alcance de los niños. Estos productos contienen resinas epóxicas y agentes de curado de aminas los que pueden ser CORROSIVOS y potencialmente DANINOS para su salud si no se almacenan y usan de manera adecuada. Los peligros pueden reducirse significativamente al observar las precauciones de las hojas de seguridad, las etiquetas de los productos y la literatura técnica. Favor de leer esta literatura con cuidado antes de usar éstos productos.

MBT Argentina

Avenida Vergara 2532
1688 Santos Tesei, Hurlingham
Prov. de Buenos Aires
Argentina
Tel. 54-1-459-5065
Fax. 54-1-459-5066

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklin
Sao Paulo
Tel. 55-11-5506-4191
Fax. 55-11-5506-2678

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0163

MBT Colombia

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-3332
Fax. 57-1-321-7513

MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena
178 La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH-3
entre C. Negrin y Ave. Los Jabillos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-761-7001

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

Tecnomaster S.A.
Tel. 50-2-331-0849

HONDURAS

Mastercon
Tel. 50-4-556-9341

PERU

Unicon
Tel. 50-6-286-0717

ECUADOR

Concretesa
Tel. 59-3-566-011

PANAMA

Refrigas y Aditivos
Tel. 50-7-229-4144