

CONCRESE[®] 1490

Adhesivo en pasta para uso general

DESCRIPCION:

El CONCRESE 1490 es un adhesivo epóxico de dos componentes, 100% sólidos, utilizado para uniones verticales y sobre cabeza y para aplicaciones de parcheo y anclaje horizontal.

RECOMENDADO PARA:

- Pegar material de masonería suelto y roto
- Unir concreto y otros materiales rígidos
- Anclar barras de acero
- Nivelar superficies, llenar espacios y juntas.
- Uso como sellador rígido.

CARACTERISTICAS /BENEFICIOS:

- Cura con altas resistencias tempranas
- Excelente para parcheos sobre cabeza
- Pasta que no descuelga
- Se adhiere a superficies húmedas o secas.
- Se puede aumentar su volumen con arenas de granulometría adecuada.
- Cumple con el ASTM C881, Tipos I y II, Grado 3, Clase C.

INFORMACION TECNICA¹:

Resistencia a Tensión:	34.5 MPa
Elongación a Ruptura: (ASTM D 638)	1.8%
Resistencia a Compresión :	82.1 MPa
Módulo de Compresión: (ASTM D 695)	2.9 x 10 ³ MPa
Temperatura de Deflexión por Calor: (ASTM D 648)	52 °C
Resistencia al Corte:	41.4 MPa
Concreto Húmedo a Húmedo: (AASHTO T-237)	100% falla del concreto
Resistencia de adherencia a flexión: (ASTM C-293)	4 Mpa
Resistencia de adherencia a 2 días: (ASTM C-882)	20.7 Mpa
Absorción de Agua: (ASTM D-570)	0.39 %

INFORMACION GENERAL:

	16 °C	25 °C	41 °C
Espesor sin que descuelgue (ASTM D-2730)	18 mm	12 mm	13 mm
Tiempo Abierto (capa delgada)	4 horas	3 horas	1 hora

Curado Inicial
(AASHTO T 237)

36 horas 24 horas 12 horas

Curado Completo
(ASTM D 695)

10 días 7 días 3 días

Pot Life
1 galón

50 min 40 min 15 min

Componentes

	Parte A (Resin)	Parte B (Endurecedor)
Forma	Pasta	Pasta
Color	Blanco	Negro
Relación por volumen	1	1
Color de la Mezcla	Gris	Gris

Tiempo de almacenamiento:

24 Meses mínimo siempre y cuando se almacene a temperaturas de entre 4 °C y 32 °C.

¹ Los especímenes de prueba fueron curados a 7 días a 25 °C y ensayados a la misma temperatura. Estas propiedades son típicas y descriptivas del producto y pueden ser utilizadas como guía para determinar si es adecuado para aplicaciones particulares

EMPAQUE:

Unidades de 2 y 10 galones

CUBRIMIENTO:

A 3 mm de espesor
Superficies lisas: 1.11 m²/galón
Superficies rugosas: 0.55 m²/galón

PROCEDIMIENTOS DE PREPARACION SUPERFICIAL:

Superficies de Concreto:

El sustrato puede estar seco o húmedo, sin embargo, se obtienen los mejores resultados en superficies secas. El concreto nuevo debe estar totalmente curado (por lo general 28 días)

Remueva la grasa, cera, contaminantes de aceite y compuestos de curado restregando con un detergente industrial, un compuesto desengrasante o un solvente fuerte para la remoción completa, continúe con limpieza mecánica. (ASTM D 4258). Remueva todo el concreto débil, contaminado o deteriorado por medio de chorro de arena, escarificado u otro método mecánico. Después de limpiar mecánicamente limpie con aspiradora. (Ref ASTM D 4259)

Se puede preparar la superficie con ácido clorhídrico del 15%, pero únicamente cuando no haya otra alternativa práctica. Se debe proseguir con lavado a presión, restregado y enjuagado con abundante cantidad de agua limpia. Chequee la remoción del ácido con papel pH húmedo. La lectura debe ser mayor de 10. (Ref. ASTM D 4260) La superficie preparada debe estar limpia, libre de polvo y perfilada para proporcionar adherencia mecánica. Remueva la lechada superficial de todo el concreto terminado o encofrado.

Superficies de Acero:

Remueva toda la suciedad, grasa y aceite con un compuesto de limpieza y desengrasante industrial. (SSPC-SP-1)

Remueva el óxido por medio de chorro de arena. Prepare la superficie hasta lograr un acabado de metal blanco. Continúe wazzu con aspirado o chorreado de aire seco libre de aceites (SSPC-SP-10) (NACE-2).

MEZCLADO:

Mezcle únicamente la cantidad que pueda utilizarse antes de que expire el tiempo de vida útil del producto. Incorpore perfectamente cada componente antes de mezclar. Calcule con cuidado la proporción de cada componente y añada la Parte B (Endurecedor a la Parte A (resina). Mezcle las partes A y B utilizando un taladro de baja velocidad (600 rpm) y eje mezclador. Raspe con cuidado los lados y el fondo del recipiente mientras mezcle. Mantenga la pala bajo de la superficie del material para evitar atrapar aire. El mezclado será de 3 a 5 minutos. El material bien mezclado estará libre de grumos.

INSTRUCCIONES DE USO:

Adherencia General.

Las irregularidades superficiales profundas podran nivelarse con una mezcla de proporción de 1:1 arena / Concreto 1490 Paste. Permita que el material de nivelación endurezca. Dentro de las siguientes 24 horas, aplique el CONCRETO 1490 con una llana en suficiente cantidad para llenar todos los espacios entre las superficies a unir. El espesor de la línea de adherencia debe ser de entre 1.5 a 3 mm. Una pequeña cantidad de agente de adherencia debe ser extruido de la junta cuando las superficies estén calzadas y se aplique presión. Las superficies deben calzarse mientras que la pasta siga estando pegajosa.

Selección de arena:

Use arena sílice; seca y gradada. La selección de arena con bajo contenido de espacios requerirá menos material epóxico por volumen de mortero comparada con arenas mal gradadas. Una buena clasificación de arena para un bajo contenido de vacíos una combinación por peso de dos partes de malla #12 o # 16 por una parte de #80 o #100. Cuando no se pueda conseguir arena bien gradada, arena del # 30 de buena calidad.

MBT Argentina
Tel. 54-1-459-5065
Fax. 54-1-459-5066

MBT Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0163

MBT México, S.A. de C.V.
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903

MBT Venezuela C.A.
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-761-7001

HONDURAS
Mastercon
Tel. 50-4-556-9341

ECUADOR
Concretesa
Tel. 59-3-566-011

MBT Brasil
Tel. 55-11-5506-4191
Fax. 55-11-5506-2678

MBT Colombia
Tel. 57-1-217-3332
Fax. 57-1-321-7513

Master Builders, Inc.
Puerto Rico
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

DISTRIBUIDORES:
GUATEMALA
Tecnomaster S.A.
Tel. 50-2-331-0849

PERU
Unicon
Tel. 50-6-286-0717

PANAMA
Refrigas y Aditivos
Tel. 50-7-229-4144

Grouteo de Pernos y Acero de Refuerzo:

Perforación: Los orificios pueden cortarse por perforación por percusión rotativa seguido por soplado con aire a presión libre de aceites, o por perforación con broca de diamante seguido por el enjuague con agua. El orificio debe estar libre de agua antes del grouteo. Donde se dejen huecos en el concreto, hágalos de tamaño menor al necesario y perfórelos a la medida.

Tamaño del orificio: El diámetro recomendado de los orificios es 6 mm mas grande del de la barra de acero de refuerzo; evite espacios anulares mayores ni menores.

Aplicación: Instale la cantidad medida de adhesivo en el fondo del orificio con una pistola de calafateo equipada con una extensión de boquilla. Inserte la barra, desplazando la pasta, asegúrela en el centro del orificio. Remueva el exceso de agente de adherencia alrededor del orificio antes de que éste endurezca. Para el grouteo de orificios más profundos de .6 m, se recomienda el grouteo a presión.

LIMPIEZA:

El epoxy mezclado es más fácil de limpiar antes de que endurezca, se pueden usar solventes como acetona, MEK o tolueno. Se recomienda el uso de solventes comerciales para la remoción de epóxicos y pinturas para el epoxy endurecido. Consulte al fabricante de solventes para recomendaciones de uso.

LIMITACIONES:

Rango de Temperatura de Aplicación:

4 °C a 41 °C

No añada solventes o agua a los componentes epóxicos.

Las características de descuelgue del material disminuirán con altas temperaturas de aplicación. Para uso estructural con temperatura de servicio continuo superior a 41 °C, se debe evaluar antes de seleccionar el CONCRETO 1490.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD:

Los adhesivos CONCRETO son epóxicos de dos componentes formulados para uso industrial y profesional, y deben mantenerse fuera del alcance de los niños. Estos productos contienen resinas epóxicas y agentes de curado de aminas que pueden ser CORROSIVOS y potencialmente DAÑINOS para la salud si no se almacenan y usan de manera adecuada. Los peligros pueden reducirse significativamente al observar las precauciones de las hojas de seguridad, las etiquetas de los productos y la literatura técnica. Favor de leer esta literatura con cuidado antes de usar éstos productos.