

CEILCOTE® 242 FLAKELINE®

Recubrimiento viniléster

DESCRIPCION:

El recubrimiento CEILCOTE® 242 FLAKELINE® es un sistema con carga de hojuela, basado en resina viniléster catalizada. Tiene excelente resistencia a soluciones ácidas orgánicas e inorgánicas y muchos solventes alifáticos. El sistema consiste de, un primer y dos capas de CEILCOTE® 242 FLAKELINE®, con un espesor nominal de 30 a 40 milésimas (película seca). Este se puede aplicar sobre superficies de acero y concreto que estén preparadas adecuadamente.

USOS MAS COMUNES:

- Tanques.
- Trincheras y cárcamos.
- Columnas y diques.
- Contenedores secundarios.
- Pisos.

VENTAJAS:

- Excelente resistencia química.
- Se puede aplicar sobre superficies de concreto o metal.
- Reforzado con partículas de hojuela laminar.
- Alta resistencia a la permeación.
- Se puede poner en servicio en corto tiempo.

COLORES:

Gris Claro.

PROPIEDADES FISICAS:

Tipo genérico

viniléster

Factor Taber de abrasión

78 mg

Rueda CS 17F, 1,000 g, 1,000 revoluciones

Transmisión de vapor de agua

0.0016 perm pulgada

ASTM E96 Proc. E

Resistencia a la tensión

17 a 20 Mpa (2,500 a 3,000 psi)

ASTM D-638

Punto de Ignición:

Copa Cerrada Pensky-Martens

CEILCOTE 242 FLAKELINE

32 °C (89 °F)

Resistencia a la temperatura (continua)

- Inmersión/Vapores de condensado
54 °C (130 °F)
- Salpicaduras y derrames ocasionales
82 °C (180 °F)
- Gases secos
177 °C (350 °F)

Vida en almacén (La fecha de caducidad se imprime en la etiqueta)

- 6 meses @ 21 °C a 27 °C
- 4 meses o menos @ 27 °C a 32 °C

La vida en almacén se puede reducir si se almacena a mayores temperaturas.

RELACIÓN DE MEZCLA:

Agitar perfectamente el CEILCOTE 242 FLAKELINE antes de mezclar, posteriormente agregar 20 ml de endurecedor #2C por litro de recubrimiento CEILCOTE 242 FLAKELINE.

RENDIMIENTO:

El rendimiento actual es de 0.61 a 0.86 m²/litro @ un espesor de 35 milésimas (película seca); éste depende de las pérdidas por desperdicio y/o exceso de aspersión.

PROPIEDADES DEL SISTEMA:

	10 °C	23 °C	32 °C
Tiempo de trabajo	1.5 hr	1 hr	45 min
Tiempo para aplicar la capa de acabado	12 a 24 h	4 a 8 h	3 a 4 h
Tiempo para curado total	48 h	24 h	16 h

ENVASES:

Disponible en unidades de 15.14 litros (4 galones). El endurecedor (catalizador) se surte en envase separado. El relación de mezcla es de 20 ml de endurecedor #2C por litro de CEILCOTE 242 FLAKELINE.

LIMITACIONES:

No aplicar el recubrimiento CEILCOTE 242 FLAKELINE cuando la temperatura de la superficie se encuentra abajo de 10 °C (50 °F) o arriba de 43 °C (110 °F). Almacenar en un lugar fresco y seco, lejos de riesgo de fuego.

APLICACION: (ABREVIADA)

Preparación de la superficie:

Metal:

Para servicios de inmersión o de alta temperatura, se debe limpiar con chorro de arena a «Metal Blanco» de acuerdo a la **Especificación SP-5-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 1**. Se requiere un perfil mínimo de anclaje de 3 milésimas.

Concreto:

Se requiere limpieza abrasiva con chorro de arena o escarificar, para remover la capa de lechada y contaminantes de la superficie. Al momento de la aplicación, el concreto debe estar, seco, completamente curado, libre de polvo, aceites, soluciones curantes, agentes desmoldantes.

El problema principal con el curado del concreto, es el contenido de agua, por esta razón se deben hacer pruebas exhaustivas de humedad en la superficie de concreto. Esto se puede hacer basándose en la norma ASTM D-4263. Esta dice, colocar una hoja de polietileno transparente de 50 x 50 cm sobre la superficie de concreto y sellar todos sus lados con cinta masking tape. Si aparecen gotas de condensado sobre el polietileno o se nota mojado el concreto después de 8 h, significa que el concreto no está lo suficientemente seco para recibir el sistema CEILCOTE 242 FLAKELINE.

PRIMERS:

Para superficies de acero:
CEILCOTE 370 PRIMER

Para superficies de concreto:

- CEILCOTE 380 PRIMER
- CEILCOTE 380C (Conductivo) PRIMER

MEZCLA:

Antes de agregar el endurecedor #2C, agitar perfectamente con un agitador mecánico el CEILCOTE 242 FLAKELINE por dos (2) minutos; posteriormente agregar 20 ml de endurecedor #2C a un (1) litro de CEILCOTE 242 FLAKELINE y mezclar tres (3) minutos.

Capa base:

Aplicar la mezcla de CEILCOTE 242 FLAKELINE a un espesor de 20 a 32 milésimas (película húmeda) para alcanzar de 15 a 25 milésimas (película seca); el espesor recomendado es de 18 milésimas (película seca). Dejar secar.

Capa de acabado:

De Acuerdo a la tabla de **Propiedades del Sistema**, aplicar la mezcla de CEILCOTE 242 FLAKELINE a un espesor de 20 a 32 milésimas (película húmeda) para alcanzar de 15 a 25 milésimas (película seca); el espesor recomendado es de 18 milésimas (película seca).

Equipo para la aplicación:

- **Equipo convencional de aspersión:**
Para recomendaciones del equipo, favor de consultar el Procedimiento de Instalación 2.2I.
- **Equipo Airless Auxiliado por Aire:**
Para recomendaciones del equipo, remitirse al Procedimiento de instalación #2.2I (Sección Equipo especial de aspersión con catalizador).
- **Equipo Airless:**
Normalmente no se recomienda. Consultar a MBT
- **Brocha o Rodillo:**
Generalmente se requiere de una capa más de mezcla de CEILCOTE 242 FLAKELINE para obtener el espesor recomendado. Se recomienda usar rodillo de pelo medio y brocha de cerdas naturales medio rígidas.

LIMPIEZA:

Usar solvente T-410, metil etil cetona o thinner. **NO USAR ACETONA.**

SEGURIDAD:

- El CEILCOTE 242 FLAKELINE contienen resinas viniléster, monómero de estireno y cargas inertes de hojuela de vidrio. El endurecedor es un peróxido orgánico. Los componentes de los productos han sido formulados para optimizar los factores físicos y de salud que se encuentran durante la aplicación. Se hacen grandes esfuerzos para estar al tanto de la última información Toxicológica y aplicar este conocimiento de una manera responsable para afianzar la seguridad del producto.
- Durante la aplicación del recubrimiento CEILCOTE 242 FLAKELINE usar siempre guantes y ropa apropiada de trabajo para minimizar el contacto con los materiales. Se requiere de una buena ventilación, especialmente en áreas cerradas y confinadas. Se debe diseñar el movimiento del aire para asegurar que se intercambie en todos los lugares del área de trabajo y áreas adyacentes, a fin de evitar el acumulamiento de vapores pesados. Tener mucho cuidado cuando se estén manejando líquidos inflamables, eliminar fuentes de ignición y recipientes con residuos del área de trabajo.
- Tomar en cuenta las prácticas de almacenamiento, separar resinas de endurecedores, mantener solventes y endurecedores en un área fresca libre de fuentes de ignición, tener especial cuidado con los productos que tienen etiqueta ROJA Y AMARILLA. Los productos con etiqueta ROJA son productos químicos del tipo amina, los de etiqueta AMARILLA son químicos del tipo peróxido orgánico; estos no se deben almacenar en zonas adyacentes o mezclarse, ya que hay la posibilidad de una reacción violenta.
- Las hojas de datos de seguridad de los materiales (MSDS) están disponibles y se deben consultar cuando se estén manejando los productos. Estos productos son únicamente para uso industrial y profesional. Las instrucciones de aplicación se deben seguir.

Para mayor información, contactar al representante local de MBT.

ARGENTINA

MBT Argentina

Calle Lavalle 1634, Piso 4° H
Capital Federal
República Argentina
Tel. 54-1-373-8504
Fax. 54-1-288-0760

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1-255-7141

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-782-8120

BRASIL

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklin
Sao Paulo
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903
CEILCOTE México
Calle 3 No.100
Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-576-2616
Fax. 52-5-557-0172

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

TECNOMASTER S.A.

Tel. 50-2-337-2665

HONDURAS

COHNSA

Tel. 50-4-526-321

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

PUERTO RICO

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena
178 La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

PERU

UNICON

Tel. 51-1-275-2874

COSTA RICA

CONCRETERA NACIONAL

Tel. 50-6-222-2466

ECUADOR

Concretesa

Tel. 59-3-566-011