

Sección 03726
EMACO® R300
Boletín de Especificación 7S54
Mortero monocomponente, modificado con polímeros para perfilar

NOTA A LOS ESPECIFICADORES

El propósito de esta especificación es asistir al especificador a desarrollar su especificación para el uso del EMACO R300 de MBT. Esta especificación ha sido preparada para que forme parte de las especificaciones del proyecto. La intención no es que éste documento se copie directamente en las especificaciones del proyecto.

PARTE 1.- GENERAL

1.1 Documentos Relacionados

- A. Los planos y las provisiones generales del Contrato, incluyendo las Condiciones Generales y Suplementarias, se aplican a esta sección.

1.2 Resumen

- A. Esta sección especifica un mortero de renovación superficial, monocomponente, resistente a cloruros, modificado con polímeros, con base cementicia, fluido, tixotrópico.
- B. Este producto está diseñado para reparaciones en estructuras de concreto horizontales a un espesor máximo de reparación de 3 a 6 mm.

1.3 Referencias

ASTM C 109-91(modificado)	Método de ensayo para resistencia a compresión de morteros de cemento hidráulico.
ASTM C 348-92	Método de ensayo para resistencia a flexión de morteros de cemento hidráulico
ASTM C 469-87	Método de ensayo para Módulo de Elasticidad estático y módulo de Poisson de concreto a compresión
ASTM C496-90	Método de ensayo para resistencia a tensión de especímenes de concreto cilíndricos
ASTM C 666-90	Método de ensayo para Resistencia de Concreto al rápido congelamiento y descongelamiento.
ASTM C 596-89	Método de ensayo para las retracciones por secado de morteros que contienen cemento Portland.
ASTM C 1042-91	Método de ensayo para Resistencia a la Adherencia de sistemas latex utilizados en concreto.
ASTM C 1202-91	Método de ensayo para la indicación eléctrica de la habilidad del concreto para resistir la penetración de iones de cloruro.

1.4 Requisitos de Desempeño del Sistema

- A. Proporcionar un mortero de reparación modificado con polímeros que al ser curado produzca las siguientes características:
1. Resistencia a Compresión (ASTM C109):Mínimo, 2.4 MPa en 6 horas;13.8 MPa a 1 día; 34.5 MPa a 7 días; 48.3 MPa a 28 días
 2. Resistencia a Flexión (ASTM C 348): Mínimo, 3.8 MPa a 1 día; 4.5 MPa a 7 días; 8.3 MPa a 28 días.
 3. Resistencia a Tensión por corte (ASTM C 496): Mínimo, 2.4 MPa a 1 día;3.4 MPa a 7 días; 5.5 MPa a 28 días.
 4. Resistencia al Corte Transversal (ASTM C 1042 modificada); Mínimo, 5.2 MPa a 1 día;10.3 MPa a 7 días; 13.8 MPa a 28 días.
 5. Permeabilidad (ASTM C 1202): Máximo 800 Coulombs
 6. Módulo de elasticidad (ASTM C 469-87): Máximo 15.9 MPa
 7. Resistencia a Hielo/deshielo: Mínimo RDF 95% (ASTM C666 300 ciclos)
 8. Retracción por secado: Máximo 0.1% a 28 días.

1.5 Condiciones del Proyecto

- A. Condiciones Ambientales: Aplique el mortero de reparación solo cuando la temperatura superficial y ambiental sea de 7°C o mayor. No haga reparaciones si se espera que la temperatura baje a menos de 7°C dentro de las siguientes 24 horas después del vaciado. No aplique mortero de reparación cuando las temperaturas ambientales y superficiales sean mayores a los 32°C.
- B. Siga las instrucciones del fabricante sobre la información adicional para la instalación (instalaciones en condiciones de climas secos y cálidos, o fríos).

PARTE 2 - PRODUCTO

2.1 Materiales

- A. Mortero de reparación superficial monocomponente, modificado con polímeros: "EMACO R300" de MBT, una combinación de cemento Portland, aditivo polimérico, agregados especialmente gradados y aditivos para control del fraguado.
- B. Agua: Potable
- C. Compuestos de Curado: "Masterkure® 200W" de MBT
- D. Reductor de evaporación: CONFILM® de MBT

PARTE 3 - EJECUCION

3.1 Preparación Superficial

- A. Remueva mecánicamente todo el concreto en mal estado hasta los límites indicados en los planos.
- B. Remueva el concreto existente como se requiera para exponer el agregado. El sustrato debe tener un perfil mínimo de 3 mm. Limite el tamaño de los martillos a 7 kg. para reducir las micro fracturas.
- C. Para aplicaciones horizontales corte el perímetro del área a reparar a una profundidad mínima de 3mm. No corte el acero de refuerzo existente,
- D. Donde se encuentre acero de refuerzo con corrosión activa, haga con lo siguiente:
 - 1.1 Trate con chorro abrasivo el acero de refuerzo para remover el óxido y los contaminantes.
 - 1.2 Cuando la mitad del diámetro del acero de refuerzo esté expuesto, demuela la parte de atrás del acero de refuerzo a una profundidad mínima de 15 mm.
 - 1.3 Coloque acero de refuerzo nuevo junto al acero existente donde la corrosión haya afectado un 25% la sección de acero, siguiendo la dirección del Arquitecto/Ingeniero.
- F. Limpie perfectamente de óxido, polvo, tierra y pedazos de demolición el área asperada y el refuerzo expuesto utilizando agua a presión. Mantenga el sustrato en condición saturada superficialmente seca. (SSD).
- G. Recubra el acero expuesto con EMACO® P22 protección para el acero de refuerzo antes de parchar.

3.2 Mezclado

- A. Cumpla con las recomendaciones del fabricante de mortero en lo referente a cantidad de agua y los procedimientos de mezclado.

3.3 Aplicación

- A. Aplique una lechada de adherencia antes de vaciar el EMACO R300 de acuerdo a las recomendaciones del fabricante
- B. Aplique un mortero de reparación monocomponente modificado con polímeros en:
 - Superficies horizontales vaciando a un espesor de mínimo 3 mm hasta 6 mm.
 - Superficies verticales con llana aplicando a un espesor de hasta 2.5 cm.

3.4 Acabado

- A. Nivela la superficie del mortero de reparación utilizando un cepillo o regla.

B. Bajo condiciones de secado, rocíe el retardador de evaporación "CONFILM" sin diluir, inmediatamente después del vaciado.

C. Aplique el acabado final cuando el mortero haya comenzado a endurecer.

3.5 Curado y Protección.

A. Proteja el mortero fresco de la evaporación prematura. Cure el mortero de reparación acabado por uno de los siguientes métodos.

- 1.1** Método: Mantenga el área continuamente húmeda con agua tan pronto como la superficie del mortero haya endurecido (al tacto), por un mínimo de 2 días.
- 1.2** Método: Aplique dos capas del compuesto de curado "MASTERKURE 200" de MBT. Aplique la primera capa inmediatamente después de completar la operación de acabado. Aplique la segunda capa 24 horas después.

BRASIL

MBT Brasil

Dr. José Aureo Bustamante,55
Chácara Santo Antonio
Sao Paulo CEP 04710-0900
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1 255-7141

ECUADOR

Concretesa

Sosaya 133 y Ave. América
Casilla 2515
Quito
Tel. 59-3-566-011
Fax. 59-3-569-272

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80, 3er. Piso
53390 Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Libertador, PH
entre C. Negrín y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-762-6120

FORM SPECR300
PRINTED IN U.S.A. 0397