

CEILCOTE® 222G LSE FLAKELINE®

Recubrimiento viniléster de baja energía superficial

DESCRIPCION:

El CEILCOTE® 222G LSE FLAKELINE® es un recubrimiento con refuerzo de hojuela, basado en resina viniléster, presenta características de "no-adherencia". Además de esta propiedad de "no-adherencia", el CEILCOTE® 222G LSE FLAKELINE tiene excelente resistencia química y térmica.

Las propiedades de "no-adherencia" del CEILCOTE® 222G LSE FLAKELINE ayudan a reducir el depósito y acumulamiento de productos de proceso químico sobre la superficie del recubrimiento. Esto hace que los procesos mantengan su eficiencia, reduzcan el tiempo y esfuerzos de mantenimiento.

USOS MAS COMUNES:

- Revestimiento para usarse en servicios de inmersión sujetos a depósito de lodos.
- Recubrimiento para usarse en operaciones expuestas al depósito y acumulamiento de productos.

VENTAJAS:

- Propiedades de "no-adherencia", reducen el acumulamiento de depósitos y los costos de mantenimiento.
- Excelente resistencia química
- Excelente resistencia a altas temperaturas.
- Alta resistencia a la permeación, libre de problemas en servicio.
- Fácil de instalar.

COLOR:

Gris oscuro.

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia de unión a la tensión (ASTM D 4541-85)	3.4 a 14 Mpa (500 a 2,000 psi)
Resistencia a la flexión (ASTM D-790)	41 a 45 Mpa (6,000 a 6,500 psi)
Modulo de flexión	3.1 a 3.8 Gpa (4.5 a 5.5 x 10 ⁵ psi)
Transmisión de vapor de agua (ASTM E96 Proc. E)	0.002 perm pulgada (0.005 perm cm)
Resistencia a tensión ASTM D-638	19 a 26 Mpa
Elongación a tensión (ASTM D-638)	0.3 a 0.5%
Factor Taber de abrasión Rueda CS 17F, 1,000 g, 1,000 revoluciones	129 mg
Densidad	1.12 ± 0.02 Kg/litro
Viscosidad	2,500 a 3,400 cps @ 25 °C

Punto de Ignición

Copa Cerrada Pensky-Martens

CEILCOTE 222G LSE FLAKELINE

32 °C (89 °F)

Compuestos Orgánicos Volátiles

0.01 Kg/litro

Prueba de laboratorio 23 de la regulación 8-4-111 del Código de California

Límites de resistencia a la temperatura (continua)

- Inmersión/Vapores de condensado
54°C (130°F)
- Seco/vapores sin condensado
177 °C (350 °F)

Vida en almacén

(La fecha de caducidad se imprime en la etiqueta)

- 2 meses @ 21 °C a 27 °C
- 30 días o menos @ 27 °C a 32 °C

RENDIMIENTO:

El rendimiento actual es de 1.2 a 1.5 m²/litro @ un espesor de 17.5 milésimas (película seca); éste incluye aproximadamente un 20% de las pérdidas debido a desperdicios y/o exceso de aspersión.

PROPIEDADES DEL SISTEMA:

(Tiempo aproximado)

	10 °C	21 °C	30 °C
Tiempo de trabajo	3 h	1 h	20 min
Tiempo para aplicar la capa de acabado	6 h	3 h	2 h
Tiempo para curado total	48 h	24 h	16 h

ENVASES:

Disponible en unidades de 2.839 litros (3/4 de galón) y 15.14 litros (4 galones).

LIMITACIONES:

- Almacenar en un lugar fresco y seco, lejos de riesgo de fuego.
- Debido al corto tiempo de vida en almacenamiento del recubrimiento CEILCOTE 222GF y el CEILCOTE 222G LSE FLAKELINE, MBT no garantiza el tiempo de vida en almacén y no aceptará devoluciones de estos materiales.
- La primera capa del recubrimiento CEILCOTE 222GF FLAKELINE, se debe recubrir dentro de los siete (7) días siguientes de haberla colocado, si el trabajo se esta realizando a la sombra. Si el recubrimiento se aplica en exteriores y/o bajo los rayos de sol (aún en días nublados), la primera capa se debe recubrir dentro de las cuatro (4) horas siguientes de haberla colocado. Lo anterior se hace para asegurar una buena adherencia entre capas.

APLICACION: (ABREVIADA)

Preparación de la superficie:

Metal:

Preparación de la superficie:

Para servicios de inmersión, salpicaduras intermitentes y derrames, se debe limpiar con chorro de arena a «Metal Blanco» de acuerdo a la **Especificación SP-5-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 1**. Se requiere un perfil mínimo de anclaje de 3 milésimas. Para vapores y ambientes secos, limpiar con chorro de arena a «Metal Casi Blanco» de acuerdo a la **Especificación SP-10-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 2**.

Primer

Usar CEILCOTE 370 PRIMER para servicio de inmersión.

Mezcla

Nota: Usar CEILCOTE 222GF FLAKELINE como capa base. Usar CEILCOTE 222G LSE FLAKELINE como capa de acabado.

Premezclar mecánicamente el componente líquido (p.ej. Parte A) individualmente antes de combinar con el endurecedor #2C. Después del mezclado inicial, agregar 15 ml de CEILCOTE #2C Endurecedor por litro de líquido CEILCOTE 222GF FLAKELINE y mezclar de tres a cinco minutos adicionalmente.

Premezclar mecánicamente el componente líquido (p.ej. Parte A) individualmente antes de combinar con el endurecedor #2C. Después del mezclado inicial, agregar 15 ml de CEILCOTE #2C Endurecedor por litro de líquido CEILCOTE 222G LSE FLAKELINE y mezclar de tres a cinco minutos adicionalmente.

Colocación:

Se recomienda la aplicación por aspersión. Las áreas pequeñas pueden ser recubiertas con brocha o rodillo.

Capa base - aplicar la mezcla de CEILCOTE 222GF FLAKELINE a un espesor de 20 a 26 milésimas película húmeda para alcanzar de 15 a 20 milésimas película seca. Para aplicaciones automotrices, puede que no se requiera la capa base. Consultar a MBT

Capa de acabado - Aplicar CEILCOTE 222G LSE FLAKELINE a un espesor de 20 a 26 milésimas película húmeda para alcanzar de 15 a 20 milésimas película seca.

Adelgazar: No se requiere. NO ADELGAZAR

Equipo para la aplicación

- Equipo convencional de aspersión convencional
- Usar pistola de aspersión 18 o 62, aguja y tobera de aspersión 66, boquilla 63PM, 63PB o 63PK, se puede usar el equivalente de otro fabricante. Usar un recipiente para presión con manguera para fluido de 3/8" de diámetro interno (máximo de 9 m de largo) o 1/2" cuando se va aplicar en las alturas o se necesitan 15 m de largo.

- Para aplicaciones de grandes volúmenes o distancias largas, se puede usar una bomba con un relación de 4:1 o 8:1 que suministre el material a la pistola de aspersión. Ajustar la presión del fluido para suministrar una cantidad adecuada de material a la pistola de aspersión y usar una presión mínima de atomización para dispersar y que el material fluya con un mínimo de aspersión en exceso.
- **Equipo Airless:**
Normalmente no se recomienda. Consultar a MBT
- **Brocha o Rodillo:**
Cuando se usa rodillo o brocha se requieren tres capas para alcanzar el espesor recomendado.

LIMPIEZA:

Usar solvente T-410, metil etil cetona o thinner. **NO USAR ACETONA.**

SEGURIDAD:

El CEILCOTE 222GF FLAKELINE y el CEILCOTE 222G LSE FLAKELINE contienen resinas viniléster, monómero de estireno, cargas inertes de hojuela. El endurecedor es un peróxido orgánico. Los componentes de los productos han sido formulados para optimizar las características físicas del revestimiento mientras minimizan riesgos físicos y factores de salud que se encuentran durante la aplicación.

Se hacen grandes esfuerzos para estar al tanto de la última información Toxicológica y aplicar este conocimiento de una manera responsable para afianzar la seguridad del producto.

Durante la aplicación de los materiales CEILCOTE 222GF y el CEILCOTE 222G LSE FLAKELINE usar siempre guantes y ropa apropiada de trabajo para minimizar el contacto con los materiales. Se requiere de una buena ventilación, especialmente en áreas cerradas y confinadas. Se debe diseñar el movimiento del aire para asegurar que se intercambie en todos los lugares del área de trabajo y áreas adyacentes, a fin de evitar el acumulamiento de vapores pesados. Tener mucho cuidado cuando se estén manejando líquidos inflamables, eliminar fuentes de ignición y recipientes con residuos del área de trabajo.

Tomar en cuenta las prácticas de almacenamiento, separar resinas de endurecedores, mantener solventes y endurecedores en un área fresca libre de fuentes de ignición, tener especial cuidado con los productos que tienen etiqueta ROJA Y AMARILLA. Los productos con etiqueta ROJA son productos químicos del tipo amina, los de etiqueta AMARILLA son químicos del tipo peróxido orgánico; estos no se deben almacenar en zonas adyacentes o mezclarse, ya que hay la posibilidad de una reacción violenta entre estos.

Las hojas de datos de seguridad de los materiales (MSDS) están disponibles y se deben consultar cuando se estén manejando los productos. Estos productos son únicamente para uso industrial y profesional. Las instrucciones de aplicación se deben seguir.

MANTENIMIENTO:

Inspeccionar periódicamente el material aplicado y reparar en áreas localizadas como se necesite. Consultar a su representante MBT para mayor información.

ASISTENCIA TECNICA:

Para mayor información, contactar al representante local de MBT.

ARGENTINA

MBT Argentina

Calle Lavalle 1634, Piso 4° H
Capital Federal
República Argentina
Tel. 54-1-373-8504
Fax. 54-1-288-0760

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1-255-7141

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-782-8120

BRASIL

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklin
Sao Paulo
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903
CEILCOTE México
Calle 3 No.100
Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-576-2616
Fax. 52-5-557-0172

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

TECNOMASTER S.A.

Tel. 50-2-337-2665

HONDURAS

COHNSA

Tel. 50-4-526-321

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

PUERTO RICO

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena 178
La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

PERU

UNICON

Tel. 51-1-275-2874

COSTA RICA

CONCRETERA NACIONAL

Tel. 50-6-222-2466

ECUADOR

Concretesa

Tel. 59-3-566-011