

CEILCOTE 2000 FLAKELINE®

Recubrimiento Epóxico Novolac

DESCRIPCION:

El recubrimiento CEILCOTE® 2000 FLAKELINE® es un sistema de protección revolucionario, de alto comportamiento, está diseñado para ofrecer una resistencia máxima al Acido Sulfúrico al 98% de concentración y otros agentes químicos agresivos. Basado en la tecnología de las resinas epóxicas novolac, el recubrimiento CEILCOTE® 2000 FLAKELINE® es una combinación única de la funcionalidad aumentada de los epóxicos y los endurecedores de aducto de poliamina. Esto da como resultado un enlace cruzado de alta densidad, que ofrece una excelente resistencia a un amplio rango de agentes químicos. El recubrimiento esta reforzado con cargas inertes de hojuelas traslapadas, las cuales crean una barrera efectiva a la permeación de muchos agentes químicos y extienden su vida de servicio.

USOS MAS COMUNES:

- El recubrimiento CEILCOTE® 2000 FLAKELINE® es ideal para recubrir áreas sujetas a inmersión, vapores, salpicaduras y derrames de ácidos, soluciones alcalinas y solventes. El recubrimiento esta diseñado para aplicaciones de acero y concreto, incluyendo:
- Recipientes de almacenamiento y proceso.
- Pisos y trincheras en áreas de proceso.
- Contenedores secundarios.
- Areas de carga y descarga de agentes químicos.
- Bases de bombas de agentes químicos.
- Superficies expuestas a derrames y vapores químicos.
- Equipo de proceso químico.

VENTAJAS:

- Excelente resistencia química al ácido sulfúrico al 98%.
- Excelente resistencia química al Oleum.
- Compatibilidad térmica mejorada con sustratos de acero y concreto.
- Fácil aplicación.
- Alta resistencia a la permeación.
- 100% sólidos libre de solventes.

COLORES:

Disponible en colores Gris y Rojo.

PROPIEDADES FISICAS:

Tipo Genérico

Epóxico Novolac

Compuestos Orgánicos Volátiles

0 Kg/litro

Viscosidad

9,000 a 11,000 cps

Densidad

1.39 ± 0.02 Kg/litro

Resistencia a la Compresión

ASTM D-695

62 Mpa (9,600 psi)

Resistencia a la Tensión

ASTM D-638

23 Mpa (3,400 psi)

Resistencia a la Flexión

ASTM D-790

39 Mpa (5,600 psi)

Coefficiente de Expansión Linear

ASTM C-531

33.7 x 10⁻⁶ cm/cm/ °C

Encogimiento

ASTM C-531

0.00201 cm/cm

Punto de Ignición

Copa Cerrada Tag

CEILCOTE 2000 FLAKELINE Líquido

98 °C

CEILCOTE 2000 FLAKELINE Endurecedor

97 °C

Copa Cerrada Pensky-Martins

CEILCOTE 680 PRIMER/SATURANTE

CEILCOTE 680 PRIMER/SATURANTE Líquido

95 °C (204 °F)

CEILCOTE #9 ENDURECEDOR

108 °C (228 °F)

Solvente T-471

6 °C (43 °F)

Límites de resistencia a la temperatura (continua)

Inmersión/Vapores de condensado

49 °C (120 °F)

Atmosférico/vapores sin condensado

121 °C (250 °F)

Factor Taber de abrasión

Rueda CS 17F, 1,000 g,

1,000 revoluciones

210 a 220 mg

Vida en almacén

(La fecha de caducidad se imprime en la etiqueta)

La vida en almacenamiento de los materiales, es de un año mínimo, siempre y cuando se mantengan en un lugar seco y perfectamente sellados.

PROPIEDADES DEL SISTEMA:

Tiempo aproximado

Tiempo de trabajo (471 ml)

160 minutos

70 minutos

25 minutos

20 minutos

20 minutos

@ 10 °C (50 °F)

@ 16 °C (60 °F)

@ 24 °C (75 °F)

@ 32 °C (90 °F)

@ 38 °C (100 °F)

RENDIMIENTO:

El rendimiento actual es de 0.73 m²/litro @ un espesor de 35 milésimas película seca (dos capas).

RELACIÓN DE MEZCLA:

4:1 en volumen, Resina (parte A) a Endurecedor (parte B).

ENVASES:

- Unidades de 3.785 litros (1 galón) y 15.14 litros (4 galones).

LIMITACIONES:

- No aplicar el recubrimiento CEILCOTE 2000 FLAKELINE cuando la temperatura de la superficie se encuentra abajo de 10 °C (50 °F).
- La primera capa del recubrimiento CEILCOTE 2000 FLAKELINE se debe recubrir dentro de las 4 a 48 horas siguientes de haberla colocado. Lo anterior se hace para asegurar una buena adherencia entre la capa de acabado y la capa base. Para exposiciones más largas, verificar si la capa base se encuentra en condiciones para recibir la capa final de acabado, mojando la superficie con tolueno; si la superficie se vuelve "pegajosa" la adhesión será aceptable. Si la superficie no se suaviza con el estireno, esta se debe limpiar con chorro de arena o abrirla mecánicamente hasta alcanzar una superficie rugosa y sin brillo.

APLICACION: (ABREVIADA)

Preparación de la superficie:

Metal:

Para servicios de inmersión o alta temperatura se requiere limpiar con chorro de arena a «Metal Blanco» de acuerdo a la **Especificación SP-5-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 1**. Se requiere un perfil mínimo de anclaje de 3 milésimas. Para servicio atmosférico, limpiar con chorro de arena a «Metal Casi Blanco» de acuerdo a la **Especificación SP-10-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 2**.

Concreto:

Se requiere limpieza abrasiva con chorro de arena o escarificar, para remover la capa de lechada y contaminantes de la superficie. Al momento de la aplicación, el concreto debe estar, seco, completamente curado, libre de polvo, aceites, soluciones curantes, agentes desmoldantes.

El problema principal con el curado del concreto, es el contenido de agua, por esta razón se deben hacer pruebas exhaustivas de humedad en la superficie de concreto. Esto se puede hacer basándose en la norma ASTM D-4263. Esta dice, colocar una hoja de polietileno transparente de 50 x 50 cm sobre la superficie de concreto y sellar todos sus lados con cinta masking tape. Si aparecen gotas de condensado sobre el polietileno o se nota mojado el concreto después de 8 h, significa que el concreto no está lo suficientemente seco para recibir el sistema CEILCOTE 2000 FLAKELINE.

PRIMERS:

Para superficies de acero:

CEILCOTE 680 PRIMER

Para superficies de concreto:

CEILCOTE 680 PRIMER

CEILCOTE 680C (Conductivo) PRIMER

MEZCLA:

Cada componente se debe premezclar, ya que se puede formar un asentamiento durante el almacenamiento y el envío. Si se usa un equipo de aspersión de componente plural, no mezclar los componentes A y B juntos. Si se usa un equipo airless estándar o uno convencional, hay que vaciar el componente B dentro del A y agitar lentamente con un mezclador mecánico del tipo "jiffy". Mezclar perfectamente a baja velocidad hasta que se alcance un color uniforme. Para extender el tiempo de trabajo en climas cálidos, puede ser necesario colocar el recipiente que contiene la mezcla en una cubeta que contenga hielo.

Colocación:

- El primer CEILCOTE 680 se puede aplicar fácilmente con rodillo o aspersión.
- El CEILCOTE 2000 FLAKELINE normalmente se aplica con equipo de aspersión de componente plural, llana, jalador o rodillo.
- El CEILCOTE 2000 FLAKELINE se aplica en dos capas de 15 a 25 milésimas cada una para alcanzar un espesor de 35 milésimas película seca. Para asegurar ausencia de puntos a tierra o poros, el recubrimiento se puede probar con un probador de chispa a 4,000 voltios.
- **PRECAUCION:** En situaciones de alta humedad y/o bajas temperaturas se puede formar una capa de cera de amina en la superficie de la capa base del sistema, antes de aplicar la segunda capa, hay que verificar que no se haya formado esta capa. Si hay una capa de cera presente, lavar perfectamente con agua y dejar secar antes de colocar la capa de acabado.
- Para obtener un acabado durable y antiderrapante en áreas de tráfico, hay que espolvorear agregado inerte de forma angular en la primera capa, mientras este fresca. Se pueden usar varios tipos de arena para obtener diferentes texturas, espesores y dureza. Para características específicas requeridas, favor de consultar a MBT, Inc.

LIMPIEZA:

Usar solvente T-410, metil etil cetona, tolueno.

SEGURIDAD:

- El CEILCOTE 2000 FLAKELINE contiene resinas epóxicas y catalizador poliamina. Los componentes de los productos han sido formulados para optimizar las características físicas, tales como, capacidad de llenado, resistencia a la abrasión, a la humedad y química, mientras minimizan riesgos físicos y factores de salud que se encuentran durante la aplicación.
- Se hacen grandes esfuerzos para estar al tanto de la última información Toxicológica y aplicar este conocimiento de una manera responsable para afianzar la seguridad del producto.
- Durante la aplicación del revestimiento CEILCOTE 2000 FLAKELINE usar siempre guantes y ropa apropiada de trabajo para minimizar el contacto con los materiales. Se requiere de una buena ventilación, especialmente en áreas cerradas y confinadas. Se debe diseñar el movimiento del aire para asegurar que se intercambie en todos los lugares del área de trabajo y áreas adyacentes, a fin de evitar el acumulamiento de vapores pesados. Tener mucho cuidado cuando se estén manejando líquidos inflamables, eliminar fuentes de ignición y recipientes con residuos del área de trabajo.
- Tomar en cuenta las prácticas de almacenamiento, separar resinas de endurecedores, mantener solventes en un área fresca libre de fuentes de ignición.
- Las hojas de datos de seguridad de los materiales (MSDS) están disponibles y se deben consultar cuando se estén manejando los productos. Estos productos son únicamente para uso industrial y profesional. Las instrucciones de aplicación se deben seguir.

MANTENIMIENTO:

Inspeccionar periódicamente el material aplicado y reparar en áreas localizadas como se necesite. Consultar a su representante MBT para mayor información.

ARGENTINA

MBT Argentina

Calle Lavalle 1634, Piso 4° H
Capital Federal
República Argentina
Tel. 54-1-373-8504
Fax. 54-1-288-0760

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1-255-7141

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-782-8120

BRASIL

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklin
Sao Paulo
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903
CEILCOTE México
Calle 3 No.100
Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-576-2616
Fax. 52-5-557-0172

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

TECNOMASTER S.A.

Tel. 50-2-337-2665

HONDURAS

COHNSA

Tel. 50-4-526-321

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

PUERTO RICO

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena
178 La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

PERU

UNICON

Tel. 51-1-275-2874

COSTA RICA

CONCRETERA NACIONAL

Tel. 50-6-222-2466

ECUADOR

Concretesa

Tel. 59-3-566-011