

CEILCOTE® 387 HYBRICOTE

Recubrimiento de Resina Híbrida

DESCRIPCION:

El CEILCOTE 387 HYBRICOTE es un recubrimiento nuevo de alto comportamiento, está diseñado para ofrecer una resistencia excepcional en contra de agentes químicos agresivos, tales como, cloruro de metileno, acetona, metanol, ácido nítrico y el n metil pirrolidinone.

El CEILCOTE 387 HYBRICOTE es un sistema novedoso de dos componentes, basado en una resina híbrida, alcanza un alto grado de enlaces cruzados a temperatura ambiente. Presenta una resistencia excepcional ante un amplio rango de ácidos, álcalis, solventes orgánicos. **NO SE NECESITA POSTCURAR.**

El CEILCOTE 387 HYBRICOTE se aplica en dos capas a un espesor de 16 a 22 milésimas película húmeda cada una. Se puede aplicar con brocha, rodillo o equipo de aspersión.

USOS MAS COMUNES:

- Piso y trincheras de áreas de proceso.
- Areas de contenedores primarios y secundarios.
- Areas de carga y descarga de camiones.
- Superficies expuestas a derrames químicos.

VENTAJAS:

- Excelente resistencia química a solventes, incluyendo cloruro de metileno, acetona y tolueno.
- No se requiere Postcurar.
- Esta reforzado con cargas de hojuela traslapada.
- Se puede usar en superficies de metal y concreto.
- 100% sólidos.

COLORES:

Disponible en Gris y Rojo.

PROPIEDADES FISICAS:

Tipo Genérico	Resina híbrida catalizada
Densidad	1.24 ± 0.02 Kg/litro
Compuestos Orgánicos Volátiles (Método EPA 24)	0.057 Kg/litro
Viscosidad	2,500 a 3,000 cps @ 25 °C
Punto de Ignición (Copa Cerrada Pensky-Martens)	97 °C (208 °F)
Resistencia a la Tensión (ASTM D-638)	24.8 Mpa (3,600 psi)
Resistencia a la Flexión (ASTM D-790)	35.8 Mpa (5,200 psi)
Transmisión de vapor de agua (ASTM E96 Proc. E)	0.008 perm pulgada

Vida en almacén

4 meses a temperatura de 21 °C a 27 °C

Resistencia al descuelque

20 a 24 mils
(500 a 600 micrones)

PROPIEDADES DEL SISTEMA:

	10 °C	21 °C	32 °C
Tiempo de trabajo	180 min	50 min	16 min
Tiempo para aplicar la capa de acabado mínimo	12 h	4 h	2 h
Tiempo para aplicar la capa de acabado máximo	7 días	4 días	2 días

LIMITACIONES:

Sí el recubrimiento se aplica en exteriores y/o bajo los rayos de sol (aún en días nublados), la primera capa se debe recubrir dentro de las cuatro (4) horas siguientes de haberla colocado. Lo anterior se hace para asegurar una buena adherencia entre capas.

Antes de poner en servicio, permitir que el recubrimiento cure por lo menos 24 horas a temperaturas de 21 °C y por lo menos 5 días a temperaturas de 10 °C.

RELACION DE MEZCLA:

Agitar perfectamente el 387 antes de mezclar, posteriormente agregar 26 ml de endurecedor #2C por litro de recubrimiento 387.

RENDIMIENTO:

El rendimiento promedio es de 0.71 a 0.98 m²/litro @ un espesor de 32 a 44 milésimas película húmeda; éste considera 20% de las perdidas por desperdicio y/o exceso de aspersión.

ENVASES:

Disponible en unidades de 2.8 litros (3/4 de galón).

APLICACION: (ABREVIADA)

Preparación de la superficie:

Metal - Limpiar con abrasivo angular, se debe limpiar a "Metal Blanco" de acuerdo a la **Especificación SP-5-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 1**. Se requiere un perfil mínimo de anclaje de 3 milésimas.

Concreto - Se requiere limpieza abrasiva con chorro de arena o escarificar, para remover la capa de lechada y contaminantes de la superficie. Al momento de la aplicación, el concreto debe estar, seco, completamente curado, libre de polvo, aceites, soluciones curantes, agentes desmoldantes.

El problema principal con el curado del concreto, es el contenido de agua, por esta razón se deben hacer pruebas exhaustivas de humedad en la superficie de concreto. Esto se puede hacer basándose en la norma ASTM D-4263. Esta dice, colocar una hoja de polietileno transparente de 50 x 50 cm sobre la superficie de concreto y sellar todos sus lados con cinta masking tape. Si aparecen gotas de condensado sobre el polietileno o se nota mojado el concreto después de 8 h, significa que el concreto no está lo suficientemente seco para recibir el sistema CS-387.

Primario: CEILCOTE 386 PRIMER

Usar un agitador mecánico para mezclar la resina CEILCOTE 386 PRIMER (p. ej. Parte A) antes de agregar el endurecedor. Después del mezclado inicial, añadir el endurecedor #2C a la resina y mezclar por tres minutos.

Aplicar una capa del Primer catalizado a un espesor de 5 milésimas película húmeda, se puede aplicar con brocha, rodillo o equipo convencional de aspersión.

Premezcla mecánicamente la resina CEILCOTE 387 HYBRICOTE (parte A) antes de añadir el Endurecedor. Después del mezclado inicial añada 74 ml de CEILCOTE 387 HYBRICOTE Endurecedor por cada 2.8 litros (3/4 galon) de CEILCOTE 387 HYBRICOTE y mezcle por 3 minutos.

Aplique el CEILCOTE 387 HYBRICOTE Catalizado a 16-22 milésimas película húmeda con brocha rodillo o equipo convencional de aspersión. Repetir la misma operación para la segunda capa.

Adelgazar

No se requiere. NO ADELGAZAR

SEGURIDAD:

Durante la aplicación del recubrimiento CS-387 usar siempre guantes y ropa apropiada de trabajo para minimizar el contacto con los materiales. Se requiere de una buena ventilación de acuerdo a los requerimientos de la OSHA.

Tomar en cuenta las prácticas de almacenamiento, separar resinas de endurecedores, mantener solventes y endurecedores en un área fresca libre de fuentes de ignición, tener especial cuidado con los productos que tienen etiqueta ROJA Y AMARILLA. Los productos con etiqueta ROJA son productos químicos del tipo amina, los de etiqueta AMARILLA son químicos del tipo peróxido orgánico; estos no se deben almacenar en zonas adyacentes o mezclarse, ya que hay la posibilidad de una reacción violenta.

Las hojas de datos de seguridad de los materiales (MSDS) están disponibles y se deben consultar cuando se estén manejando los productos. Estos productos son únicamente para uso industrial y profesional. Las instrucciones de aplicación se deben seguir.

Para mayor información, contactar al representante local de MBT.

ARGENTINA

MBT Argentina

Calle Lavalle 1634, Piso 4° H
Capital Federal
República Argentina
Tel. 54-1-373-8504
Fax. 54-1-288-0760

COLOMBIA

MBT Colombia

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1-255-7141

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Libertador, PH
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-782-8120

BRASIL

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklin
Sao Paulo
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Bvd. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903
CEILCOTE México
Calle 3 No.100
Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-576-2616
Fax. 52-5-557-0172

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

PUERTO RICO

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena 178
La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

TECNOMASTER S.A.

Tel. 50-2-337-2665

HONDURAS

COHNSA

Tel. 50-4-526-321

COSTA RICA

CONCRETERA NACIONAL

Tel. 50-6-222-2466

ECUADOR

Concretesa

Tel. 59-3-566-011

PANAMA

Refrigas

Tel. 507-229-4164