

CEILCOTE® 680 PRIMER/SATURANTE

Epóxico transparente para usarse en concreto y metal

DESCRIPCION:

El primer CEILCOTE® 680 PRIMER/SATURANTE es un compuesto epóxico de baja viscosidad, 100% sólidos, basado en una tecnología única de curado por medio de aducto de amina. Esta tecnología da como resultado, que el primer resista superficies húmedas, cure a temperaturas de 2 °C y cure en presencia de humedad.

USOS:

El CEILCOTE 680 Primer/Saturante se puede usar sobre concreto o metal para las siguientes aplicaciones:

Primer para Pisos Epóxicos, Revestimientos, Recubrimientos y Grout

El CEILCOTE 680 Primer/Saturante tolera una amplia variedad de condiciones de campo. Cuando se aplica a concreto, la superficie mejora sus características, dando una mayor resistencia de unión a la tensión al sistema que se esta usando. Cuando se aplica a superficies de metal preparadas adecuadamente, el 680 forma un excelente enlace e inhibe la corrosión hasta que los materiales de los Revestimientos, Recubrimientos o Grout se puedan aplicar.

Aglomerante:

Usar CEILCOTE 680 Primer/Saturante en compuestos para llenar huecos de aire y agujeros en muros de concreto.

Especificación:

Debe ser un epóxico, 100% sólidos, curado con poliamina.

PROPIEDADES:

Tipo Genérico - Líquido Epóxico curado con Amina

Color - Ambar Claro

Contenido en sólidos - 100%

Densidad Líquido 680 - 1.14 Kg/litro

Densidad Endurecedor #9 - 0.99 Kg/litro

Densidad Solvente T-471 - 0.80 Kg/litro

Punto de Ignición

Copa Cerrada Pensky-Martens

Líquido 680 - 95.4 °C (204 °F)

Endurecedor #9 - 109 °C (228 °F)

Solvente T-471 - 5.5 °C (42 °F)

Resistencia a la Tensión - 13 a 15.8 Mpa

ASTM C 307 Modificada

Módulo de Tensión (tangente) -

689 a 826.8 Mpa

ASTM C 307 Modificada

Elongación a la Tensión - 20 a 30%

Resistencia de unión a la Tensión

Acero - 17 MPa

Acero, probado @ 82 °C - 16 MPa

Acero, con 680 curado bajo agua - 9.8 MPa

Concreto - Más fuerte que el concreto

PROPIEDADES DE APLICACION:

Preparación de la superficie:

Metal:

Limpiar con abrasivo angular limpio y seco, se debe limpiar a «Metal Blanco» de acuerdo a la **Especificación SP-5-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 1**. Se requiere un perfil mínimo de anclaje de 3 milésimas. La superficie debe estar seca y libre de agentes extraños.

Concreto:

Limpiar con blastrac o escarificar para remover la capa de lechada y contaminantes de la superficie. Al momento de la aplicación, el concreto debe estar, seco, completamente curado, libre de polvo, aceites, soluciones curantes, agentes desmoldantes.

El problema principal con el curado del concreto, es el contenido de agua, por esta razón se deben hacer pruebas exhaustivas de humedad en la superficie de concreto. Esto se puede hacer basándose en la norma ASTM D-4263. Esta dice, colocar una hoja de polietileno transparente de 50 x 50 cm sobre la superficie de concreto y sellar todos sus lados con cinta masking tape. Si aparecen gotas de condensado sobre el polietileno o se nota mojado el concreto después de 8 h, significa que el concreto no esta lo suficientemente seco para recibir el sistema CEILCOTE 680 PRIMER/SATURANTE.

Rendimiento-Concreto

Primera capa-3.68 a 4.9 m²/litro

Segunda capa-6.14 a 7.99 m²/litro

El rendimiento puede variar dependiendo de la densidad del concreto.

Rendimiento-Metal

6.14 a 7.99 m²/litro

Equipo de Aplicación

Usar brocha o rodillo de pelo corto.

Relación de Mezcla

3 volúmenes de Líquido 680 por 1 volumen de Endurecedor #9.

PROPIEDADES DEL SISTEMA:

(Tiempo Aproximado)

	-1 °C	7 °C	21 °C	32 °C
Tiempo de trabajo	8h	2 h	45 min	25 min
Tiempo para aplicar la capa de acabado	20 h	9 h	5 h	3 h
Tiempo para curado total	36 h	24 h	12 h	8 h

Aceleración del Curado

El 680 cura lentamente a bajas temperaturas. Para acelerar el curado, ordene 117 ml de Acelerador LTC.

LIMPIEZA:

Usar solvente T-471, 410, metil etil cetona o thinner. Tomar en cuenta las medidas de precaución de salud y fuego que se deben tener con los solventes.

ENVASES:

Disponible en unidades de 3.785 litros (1 galón), 15.14 litros (4 galones).

Cada unidad de 3.785 litros consta de:

- 1 Cubeta de Líquido 680 de 2.839 litros (3.17 Kg)
- 1 Cubeta de Endurecedor #9 de 0.946 litros (0.90 Kg)

Cada unidad de 15.14 litros consta de:

- 1 Cubeta de Líquido 680 de 11.355 litros (12.25 Kg)
- 1 Cubeta de Endurecedor #9 de 3.785 litros (3.63 Kg)

ALMACENAR:

En invierno guardarlo en un lugar caliente, de esta forma el material se manejará fácilmente y curará mejor. En verano guardarlo en un lugar frío, de esta forma el tiempo de trabajo será más largo. Es mejor almacenar los materiales entre 18 ° y 24 °C

SEGURIDAD:

ADVERTENCIA - El vapor puede ser peligroso. Contiene resinas epóxicas y catalizador amina. Puede causar sensibilización de la piel u otras respuestas alérgicas. Mantener lejos de fuentes de calor, chispa o flama abierta. En áreas cerradas o donde la ventilación sea pobre, se debe usar una mascarilla de aire y tomar en cuenta las medidas de precaución de seguridad para prevenir fuego o una explosión. En caso de contacto con la piel, hay que lavar con agua y jabón. Si es en los ojos, hay que enjuagar inmediatamente con agua por un tiempo de 15 minutos y llamar al médico. Si por error se ingiere, hay que llamar al médico inmediatamente.

PARA USO INDUSTRIAL Y PROFESIONAL.

ARGENTINA

MBT Argentina

Calle Lavalle 1634, Piso 4° H
Capital Federal
República Argentina
Tel. 54-1-373-8504
Fax. 54-1-288-0760

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1-255-7141

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-782-8120

BRASIL

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklin
Sao Paulo
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903
CEILCOTE México
Calle 3 No.100
Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-576-2616
Fax. 52-5-557-0172

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

TECNOMASTER S.A.

Tel. 50-2-337-2665

HONDURAS

COHNSA

Tel. 50-4-526-321

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

PUERTO RICO

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena
178 La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

PERU

UNICON

Tel. 51-1-275-2874

COSTA RICA

CONCRETERA NACIONAL

Tel. 50-6-222-2466

ECUADOR

Concretesa

Tel. 59-3-566-011