

CEILCOTE® 282AR FLAKELINE®

Revestimiento viniléster aplicado por aspersión

DESCRIPCION:

El revestimiento CEILCOTE® 282AR FLAKELINE® es un sistema de revestimiento con carga de hojuela, basado en resina novolac viniléster, resistente a la corrosión y a la abrasión. El revestimiento consiste de dos capas bases y una capa de acabado. Se aplica por aspersión para formar un sistema de espesor de 45 a 75 milésimas película seca.

El revestimiento fue desarrollado específicamente para ambientes donde se conducen gases de desulfurización, con una gran mejora de resistencia a la abrasión en la superficie. Este ha demostrado su comportamiento en salidas de conductos de lavadores de gases 54 °C (130 °F) gas saturado y gas seco hasta aproximadamente 177 °C (350 °F).

USOS MAS COMUNES:

Aplicaciones sobre conductos de acero o chimeneas, donde el gas lavado del proceso se mezcla con gas recalentado y produce ácido sulfúrico a altas concentraciones.

Para otras aplicaciones de resistencia química donde se requiere alta resistencia química, térmica y a la abrasión.

VENTAJAS:

- Excelente resistencia química
- Excelente resistencia a altas temperaturas.
- Alta resistencia a la permeación, libre de problemas en servicio.
- Excelente comportamiento en ambientes agresivos, combinación de ácido y alta temperatura.
- Alta resistencia a la abrasión y al uso.

COLORES:

Disponible en color Crema

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia de unión a la tensión 8 a 10 Mpa
(1,200 a 1,500 psi)
(ASTM D4541-85)

Transmisión de vapor de agua
ASTM E96 Proc. E 0.0006 perm pulgada

Resistencia a la tensión 39 Mpa (5,700 psi)
ASTM D-638

Factor Taber de abrasión

Incorporando cargas minerales resistentes a la abrasión en la capa de acabado, la resistencia a la abrasión es casi el doble de la resistencia del revestimiento CEILCOTE 282 FLAKELINE.

Factor Taber de abrasión

Rueda CS 17F, 1,000 g,
1,000 revoluciones
Revestimiento CEILCOTE 282 FLAKELINE 91 mg
Revestimiento CEILCOTE 282AR FLAKELINE 54 mg

Densidad 1.24 ± 0.02 Kg/litro

Punto de Ignición

Copa Cerrada Pensky-Martens
CEILCOTE 282AR FLAKELINE 32 °C (89 °F)

Compuestos Orgánicos Volátiles

Prueba de laboratorio 23 de la
regulación 8-4-111 del Código de California 0.01 Kg/litro

Límites de resistencia a la temperatura (continua)

Inmersión/Vapores de condensado 66 °C (150 °F)
Atmosférico/vapores sin condensado 204 °C (400 °F)

Vida en almacén

(La fecha de caducidad se imprime en la etiqueta)

- 2 meses @ 21 °C a 27 °C
- 30 días o menos @ 27 °C a 32 °C

RADIO DE MEZCLA:

20 ml de endurecedor #2C por litro de revestimiento
CEILCOTE 282AR FLAKELINE.

RENDIMIENTO:

El rendimiento actual es de 1.2 a 1.5 m²/litro @ un espesor de 17.5 milésimas película seca (una capa), éste incluye aproximadamente un 20% de las pérdidas debido a desperdicios y/o exceso de aspersión.

PROPIEDADES DEL SISTEMA:

	10 °C	23 °C	32 °C
Tiempo de trabajo	1½ h	1 h	20 min
Tiempo para aplicar la capa de acabado	6 h	3 h	2 h
Tiempo para curado total	48 h	24 h	16 h

ENVASES:

- Unidades de 2.839 litros (3/4 de galón) y 15.14 litros (4 galones) de CEILCOTE 222HT/282BC capa base FLAKELINE.
- 15.14 litros (4 galones) de CEILCOTE 282AR FLAKELINE capa de acabado.

LIMITACIONES:

Almacenar en un lugar fresco y seco, lejos de riesgo de fuego.

Debido al corto tiempo de vida en almacenamiento, del revestimiento CEILCOTE 282AR FLAKELINE, Master Builders no garantiza el tiempo de vida en almacén y no aceptará devoluciones de este material.

La primera capa del recubrimiento CEILCOTE 282AR FLAKELINE se debe recubrir dentro de los siete (7) días siguientes de haberla colocado, si el trabajo se esta realizando a la sombra. Si el recubrimiento se aplica en exteriores y/o bajo los rayos de sol (aún en días nublados), la primera capa se debe recubrir dentro de las cuatro (4) horas siguientes de haberla colocado. Lo anterior se hace para asegurar una buena adherencia entre capas.

APLICACION: (ABREVIADA)

(Para detalles completos, remitirse al procedimiento de instalación #2.21 para la serie CEILCOTE 200 FLAKELINE)

Preparación de la superficie:

Metal:

Para servicios de inmersión o alta temperatura se requiere limpiar con chorro de arena a «Metal Blanco» de acuerdo a la **Especificación SP-5-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 1**. Se requiere un perfil mínimo de anclaje de 3 milésimas.

Concreto:

Se requiere limpieza abrasiva con chorro de arena o escarificar, para remover la capa de lechada y contaminantes de la superficie. Al momento de la aplicación, el concreto debe estar, seco, completamente curado, libre de polvo, aceites, soluciones curantes, agentes desmoldantes.

El problema principal con el curado del concreto, es el contenido de agua, por esta razón se deben hacer pruebas exhaustivas de humedad en la superficie de concreto. Esto se puede hacer basándose en la norma ASTM D-4263. Esta dice, colocar una hoja de polietileno transparente de 50 x 50 cm sobre la superficie de concreto y sellar todos sus lados con cinta masking tape. Si aparecen gotas de condensado sobre el polietileno o se nota mojado el concreto después de 8 h, significa que el concreto no esta lo suficientemente seco para recibir el sistema CEILCOTE 282AR FLAKELINE.

PRIMARIOS:

Para superficies de acero:
CEILCOTE 370 PRIMARIO

Para superficies de concreto:
CEILCOTE 380 PRIMARIO
CEILCOTE 380C (Conductivo) PRIMARIO

MEZCLA:

Premezclar mecánicamente el componente líquido CEILCOTE 282 FLAKELINE capa base (p.ej. Parte A) individualmente antes de combinar con el endurecedor #2C. Después del mezclado inicial, agregar 20 ml de Endurecedor #2C por litro de líquido CEILCOTE 222HT/282BC o 282AR capa de acabado y mezclar de tres a cinco minutos adicionalmente.

Colocación:

Se recomienda la aplicación por aspersión. Las áreas pequeñas pueden ser recubiertas con brocha o rodillo.

Capa base:

Aplicar la mezcla de CEILCOTE 222HT/282BC capa base a un espesor de 20 a 32 milésimas película húmeda para alcanzar de 15 a 20 milésimas película seca. Dejar secar. Repetir para la aplicación de la segunda capa.

Capa de acabado:

Aplicar CEILCOTE 282AR FLAKELINE capa de acabado a un espesor de 20 a 32 milésimas película húmeda para alcanzar de 15 a 20 milésimas película seca.

Adelgazar:

No se requiere. NO ADELGAZAR

Equipo para la aplicación

• Equipo convencional de aspersión

Usar pistola de aspersión 18 o 62, aguja y tobera de aspersión 66, boquilla 63PM, 63PB o 63PK, se puede usar el equivalente de otro fabricante. Usar un recipiente para presión con manguera para fluido de 3/8" de diámetro interno (máximo de 9 m de largo) o 1/2" cuando se va aplicar en las alturas o se necesitan 15 m de largo.

- Para aplicaciones de grandes volúmenes o distancias largas, se puede usar una bomba con un radio de 4:1 o 8:1 que suministre el material a la pistola de aspersión. Ajustar la presión del fluido para suministrar una cantidad adecuada de material a la pistola de aspersión y usar una presión mínima de atomización para dispersar y que el material fluya con un mínimo de aspersión en exceso.

• Equipo Airless:

Normalmente no se recomienda. Consultar a Master Builders, Inc.

• Brocha o Rodillo:

Se debe aplicar por aspersión. El rodillo o la brocha se recomiendan únicamente para retoques pequeños.

LIMPIEZA:

Usar solvente T-410, metil etil cetona o thinner. **NO USAR ACETONA.**

SEGURIDAD:

- El CEILCOTE 282 FLAKELINE capa base y acabado contienen resinas viniléster, monómero de estireno, cargas inertes de hojuela. El endurecedor es un peróxido orgánico. Los componentes de los productos han sido formulados para optimizar las características físicas del revestimiento mientras minimizan riesgos físicos y factores de salud que se encuentran durante la aplicación.
- Se hacen grandes esfuerzos para estar al tanto de la última información Toxicológica y aplicar este conocimiento de una manera responsable para afianzar la seguridad del producto.

- Durante la aplicación del revestimiento CEILCOTE 282 FLAKELINE usar siempre guantes y ropa apropiada de trabajo para minimizar el contacto con los materiales. Se requiere de una buena ventilación, especialmente en áreas cerradas y confinadas. Se debe diseñar el movimiento del aire para asegurar que se intercambie en todos los lugares del área de trabajo y áreas adyacentes, a fin de evitar el acumulamiento de vapores pesados. Tener mucho cuidado cuando se estén manejando líquidos inflamables, eliminar fuentes de ignición y recipientes con residuos del área de trabajo.
- Tomar en cuenta las prácticas de almacenamiento, separar resinas de endurecedores, mantener solventes y endurecedores en un área fresca libre de fuentes de ignición, tener especial cuidado con los productos que tienen etiqueta ROJA Y AMARILLA. Los productos con etiqueta ROJA son productos químicos del tipo amina, los de etiqueta AMARILLA son químicos del tipo peróxido orgánico; estos no se deben almacenar en zonas adyacentes o mezclarse, ya que hay la posibilidad de una reacción violenta.
- Las hojas de datos de seguridad de los materiales (MSDS) están disponibles y se deben consultar cuando se estén manejando los productos. Estos productos son únicamente para uso industrial y profesional. Las instrucciones de aplicación se deben seguir.

Para mayor información, contactar al representante local de Master Builders.

ARGENTINA

MBT Argentina

Calle Lavalle 1634, Piso 4° H
Capital Federal
República Argentina
Tel. 54-1-373-8504
Fax. 54-1-288-0760

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1-255-7141

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-782-8120

BRASIL

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklin
Sao Paulo
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903
CEILCOTE México
Calle 3 No.100
Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-576-2616
Fax. 52-5-557-0172

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

TECNOMASTER S.A.

Tel. 50-2-337-2665

HONDURAS

COHNSA

Tel. 50-4-526-321

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

PUERTO RICO

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena 178
La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

PERU

UNICON

Tel. 51-1-275-2874

COSTA RICA

CONCRETERA NACIONAL

Tel. 50-6-222-2466

ECUADOR

Concretesa

Tel. 59-3-566-011