

CEILCOTE® 663 CEILGARD®

Recubrimiento resistente a la corrosión

DESCRIPCION:

El recubrimiento CEILCOTE® 663 CEILGARD® es un sistema epóxico, resistente a la corrosión, 100% sólidos, tolerante a la humedad, curado a temperatura ambiente. Se usa para proteger superficies de metal, concreto, otros tipos de materiales, de la mayoría de agentes químicos corrosivos.

USOS MAS COMUNES:

- Recubrimiento de superficies de concreto, acero y muchos plásticos rígidos sujetos a soluciones químicas fuertes.
- Entradas de hombre y tubería que conduce aguas residuales.
- Plantas de tratamiento de agua y aguas residuales.
- Pozos de agua.
- Plantas que fabrican cualquier tipo de producto, que en su proceso usen agentes químicos altamente corrosivos, tales como, lecherías, cervecerías, enlatado de alimentos, carnicerías, cuartos de decapado, plantas nucleares, pulpa y papel, plantas de energía eléctrica, cuartos de limpieza de maquinaria.

VENTAJAS:

- 100% sólidos, bajo olor.
- Excelente resistencia a la mayoría de los ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis y otros agentes corrosivos.
- En el curado resiste ligeramente la humedad.

COLORES:

Rojo loseta* y gris.

* Debido a sistema único de curado, el color puede variar.

PROPIEDADES FISICAS:

Tipo Genérico

Epóxico Curado con Amina

Contenido en sólidos

100% en volumen

Compuestos Orgánicos Volátiles

Prueba de laboratorio 23 de la regulación 8-4-111 del Código de California 0.0 Kg/litro

Viscosidad

6,000 cps @ 25 °C

Densidad

1.25 ± 0.02 Kg/litro

Punto de Ignición

(Copa Cerrada Pensky Martens)
Mezcla 57 °C (136 °F)

Resistencia a la Tensión

ASTM D-638

43 Mpa

Adherencia

Más fuerte que el concreto

Resistencia a la Flexión

ASTM D-790

62 Mpa

Módulo de Flexión

ASTM D-790

890 Mpa (1.3 x 10⁵ psi)

Elongación a la Tensión

ASTM D-638 2%

Límites de resistencia a la temperatura (continua)

- Inmersión/Vapores de condensado
49 °C (120 °F)
- Atmosférico/vapores sin condensado
104 °C (220 °F)

Factor Taber de abrasión

Rueda CS 17F, 1,000 g,

1,000 revoluciones

ASTM D 4060 95 mg

Vida en almacén:

12 meses mínimo, si se almacena en recipientes cerrados y sellados a una temperatura de 4 °C a 32 °C.

RENDIMIENTO:

Teórico:

6.5 m²/litro @ 6 milésimas película seca

RELACION DE MEZCLA:

- CEILCOTE 663 CEILGARD Rojo
En volumen 2:1 Resina a Endurecedor #14
- CEILCOTE 663 CEILGARD Gris
En volumen 2:1 Resina a Endurecedor #12

Adelgazar: NO ADELGAZAR.

PROPIEDADES DE MANEJO:

(Tiempo aproximado)

	10 °C	23 °C	32 °C
Tiempo de trabajo	95 min	35 min	15 min
Tiempo para aplicar la capa de acabado	20 h	9½ h	6 h
Tiempo de secado al tacto	30 h	16 h	8 h
Tiempo para curado total	10 días	5 días	72 h

ENVASES:

Disponible en galones únicamente.

- CEILCOTE 663 CEILGARD Rojo
Disponible en unidades de 3.785, 56.775, 567.75 litros.
- CEILCOTE 663 CEILGARD Gris
Disponible en unidades de 3.785, 56.775, 567.75 litros.

LIMITACIONES:

- No aplicar el recubrimiento CEILCOTE 663 CEILGARD cuando la temperatura de la superficie se encuentra abajo de 10 °C (50 °F). La temperatura mínima para que cure es de 0 °C.
- La primera capa del recubrimiento CEILCOTE 663 CEILGARD se debe recubrir dentro de los parámetros que se muestran abajo. Lo anterior se hace para asegurar una buena adherencia entre la capa de acabado y la capa base. Para exposiciones más largas, verificar si la capa base se encuentra en condiciones para recibir la capa final de acabado, mojando la superficie con tolueno; si la superficie se vuelve "pegajosa" la adhesión será aceptable. Si la superficie no se suaviza con el tolueno, esta se debe limpiar con chorro de arena o abraderla mecánicamente hasta alcanzar una superficie rugosa y sin brillo.
- El tiempo MAXIMO entre capas no debe exceder de:
72 horas @ 16.5 °C
36 horas @ 25 °C
24 horas @ 32 °C

APLICACION: (ABREVIADA)

Preparación de la superficie:

Metal:

Se requiere limpiar con chorro de arena a «Metal Blanco» de acuerdo a la **Especificación SP-5-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 1**. Se requiere un perfil mínimo de anclaje de 3 milésimas.

Concreto:

Se requiere limpieza abrasiva con chorro de arena o escarificar, para remover la capa de lechada y contaminantes de la superficie. Al momento de la aplicación, el concreto debe estar, seco, completamente curado, libre de polvo, aceites, soluciones curantes, agentes desmoldantes.

El problema principal con el curado del concreto, es el contenido de agua, por esta razón se deben hacer pruebas exhaustivas de humedad en la superficie de concreto. Esto se puede hacer basándose en la norma ASTM D-4263. Esta dice, colocar una hoja de polietileno transparente de 50 x 50 cm sobre la superficie de concreto y sellar todos sus lados con cinta masking tape. Si aparecen gotas de condensado sobre el polietileno o se nota mojado el concreto después de 8 h, significa que el concreto no está lo suficientemente seco para recibir el sistema CEILCOTE 663 CEILGARD. Repetir la prueba hasta asegurar que la superficie está seca. La resistencia mínima de la superficie es de 1.38 Mpa.

Primers recomendados cuando es necesario mejorar el enlace.

Para superficies de acero

- CEILCOTE 680 PRIMER
Para superficies de concreto
- CEILCOTE 680 PRIMER
- CEILCOTE 680 (conductivo) PRIMER

Colocación:

- Mezclar y aplicar el primer de acuerdo a las instrucciones del sistema.
- Usar un agitador mecánico para mezclar en forma separada cada componente (p. ej. líquido CEILCOTE 663 CEILGARD y endurecedor) antes de mezclar estos. Después del mezclado inicial, añadir el endurecedor a la resina (2:1 en volumen) y mezclar por dos minutos más para asegurar que el endurecedor está bien disperso.
- El recubrimiento CEILCOTE 663 CEILGARD se puede aplicar con equipo de aspersión Airless o Convencional, brocha o rodillo.

Equipo Airless:

Se requiere una bomba con una relación de 28:1, se recomienda con un filtro malla 40. Se recomienda usar una pistola Silver con tobera de reversa tipo A, con orificios de 0.015" a 0.021". Ajustar la presión del material a una presión entre 1,200 y 1,500 psi.

Equipo de aspersión convencional:

Usar pistola de aspersión DeVilbiss MBC-510 u otro equivalente con tobera tipo E y orificios de 0.086", boquilla 704, manguera para material de 3/8" de diámetro interno, un tanque de presión con doble regulador y separador de humedad y aceite. Ajustar la presión del fluido para suministrar la cantidad de material necesario para la pistola de aspersión para obtener un patrón adecuado de aspersión.

Brocha o Rodillo:

Cuando se usa rodillo o brocha se requieren tres capas para alcanzar el espesor recomendado. Usar rodillo de pelo corto y brocha de cerdas naturales medio rígidas.

Adelgazar:

Generalmente no se requiere adelgazar. A temperaturas abajo de 21 °C se pueden usar 32 ml de solvente metil etil cetona por litro de CEILCOTE 663 CEILGARD. A temperaturas arriba de 21 °C se puede usar solvente T-410 en la misma proporción.

LIMPIEZA:

Usar solvente T-410, metil etil cetona o thinner. Tomar en cuenta las medidas de precaución de fuego y de salud que se deben tener cuando se usan solventes.

SEGURIDAD:

- Almacenar en un área fresca, seca (10 °C a 30 °C), lejos de los rayos directos del sol, flama u otros riesgos de fuego.
- El recubrimiento CEILCOTE 663 CEILGARD contienen resinas epóxicas. El agente curante es del tipo poliamina. Durante la aplicación de los materiales del CEILCOTE 663 CEILGARD usar siempre guantes y ropa apropiada de trabajo para minimizar el contacto con los materiales. Se requiere de una buena ventilación, especialmente en áreas cerradas y confinadas. Se debe diseñar el movimiento del aire para asegurar que se intercambie en todos los lugares del área de trabajo y áreas adyacentes, a fin de evitar el acumulamiento de vapores pesados.
- Tener mucho cuidado cuando se estén manejando líquidos inflamables, eliminar del área de trabajo, fuentes de ignición y recipientes con residuos. Tomar en cuenta las prácticas de almacenamiento, separar resinas de endurecedores, mantener solventes y endurecedores en un área fresca libre de fuentes de ignición.
- Las hojas de datos de seguridad de los materiales (MSDS) están disponibles y se deben consultar cuando se estén manejando los productos. Estos productos son únicamente para uso industrial y profesional. Las instrucciones de aplicación se deben seguir.

MANTENIMIENTO:

Inspeccionar periódicamente el material aplicado y reparar en áreas localizadas como se necesite. Para mayor información, consultar a su representante MBT.

Para mayor información, contactar a su representante local de MBT.

ARGENTINA

MBT Argentina

Calle Lavalle 1634, Piso 4° H
Capital Federal
República Argentina
Tel. 54-1-373-8504
Fax. 54-1-288-0760

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1-255-7141

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-782-8120

BRASIL

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklin
Sao Paulo
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Bldv. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903
CEILCOTE México
Calle 3 No.100
Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-576-2616
Fax. 52-5-557-0172

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

TECNOMASTER S.A.

Tel. 50-2-337-2665

HONDURAS

COHNSA

Tel. 50-4-526-321

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

PUERTO RICO

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena
178 La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

PERU

UNICON

Tel. 51-1-275-2874

COSTA RICA

CONCRETERA NACIONAL

Tel. 50-6-222-2466

ECUADOR

Concretesa

Tel. 59-3-566-011