

CEILCOTE® 600 LSE FLAKELINE®

Recubrimiento epóxico curado con aducto de amina

DESCRIPCION:

El recubrimiento CEILCOTE® 600 LSE FLAKELINE® es un sistema epóxico de baja energía superficial, reforzado con carga de hojuela. Presenta características de “no-adherencia”. Tiene excelente resistencia a un amplio rango de soluciones químicas, incluyendo álcalis, ácidos inorgánicos y muchos solventes aromáticos y alifáticos. Su sistema único de curado permite su aplicación a muy bajas temperaturas. Las propiedades de “no-adherencia” del CEILCOTE® 600 LSE FLAKELINE ayudan a reducir el depósito y acumulamiento de productos de proceso químico sobre la superficie del recubrimiento. Esto hace que los procesos mantengan su eficiencia, reduzcan el tiempo y esfuerzos de mantenimiento.

USOS MAS COMUNES:

- Revestimiento para usarse en servicios de inmersión sujetos a depósito de lodos.
- Recubrimiento para usarse en operaciones expuestas al depósito y acumulamiento de productos.

VENTAJAS:

- Baja energía superficial.
- Cura a bajas temperaturas.
- Reduce el acumulamiento.

COLOR:

Blanco

PROPIEDADES FISICAS:

Viscosidad (de la mezcla):
900 ± 200 cps @ 25 °C

Densidad
1.23 ± 0.02 Kg/litro

Punto de Ignición
Copa Cerrada Pensky-Martens
Parte A 2 °C

Límites de resistencia a la temperatura (continua)

Inmersión/Vapores de condensado	49 °C
Seco/vapores sin condensado	105 °C

Numero de capas y espesor:

Se deben aplicar dos capas, cada una de 7 a 9 milésimas de espesor película húmeda, tratando de alcanzar un espesor de 6 a 8 milésimas película seca.

Vida en almacén:

Un (1) año a temperaturas abajo de los 32 °C.

Rendimiento:

El rendimiento real es de 2.9 a 3.2 m²/litro @ un espesor de 8 a 10 milésimas película seca (una capa); éste incluye aproximadamente un 20% por desperdicio y/o excesos de aspersión.

PROPIEDADES DE MANEJO:

(Tiempo aproximado)

	10 °C	23 °C	32 °C
Tiempo de trabajo	3 h	2 h	45 min
Tiempo para aplicar la capa de acabado	15 h	4 h	3 h
Tiempo para curado total	18 a 24 h	6 a 12 h	4 h

ENVASES:

Disponible en unidades de 15.14 litros (4 galones).

ALMACENAR:

Almacenar en un área fresca, seca (10 °C a 30 °C), lejos de los rayos directos del sol, flama o riesgo de fuego.

APLICACION:

Preparación de la superficie:

Metal - Para servicios de inmersión o alta temperatura, se debe limpiar con chorro de arena a «Metal Blanco» de acuerdo a la **Especificación SP-5-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 1**. Para servicio atmosférico, limpiar con chorro de arena a “Metal casi Blanco” de acuerdo a la **Especificación SP-10-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 2**. Se requiere un perfil mínimo de anclaje de 2 a 4 milésimas

Concreto - Se requiere limpieza abrasiva con chorro de arena o escarificar, para remover la capa de lechada y contaminantes de la superficie. El concreto debe cumplir con la especificación para concreto de Ceilcote CPT-1.

El problema principal con el curado del concreto, es el contenido de agua, por esta razón se deben hacer pruebas exhaustivas de humedad en la superficie de concreto. Esto se puede hacer basándose en la norma ASTM D-4263. Esta dice, colocar una hoja de polietileno transparente de 50 x 50 cm sobre la superficie de concreto y sellar todos sus lados con cinta masking tape. Si aparecen gotas de condensado sobre el polietileno o se nota mojado el concreto después de 8 h, significa que el concreto no está lo suficientemente seco para recibir el sistema CEILCOTE 600 LSE FLAKELINE.

PRIMERS:

Para superficies de acero

CEILCOTE 675 FLAKEPRIME

Para superficies de concreto

CEILCOTE 680 PRIMER

CEILCOTE 680 (conductivo) PRIMER

Mezclar y aplicar el primer de acuerdo a sus instrucciones.

Colocación

Añadir el Catalizador Parte B a la Resina Parte A y mezclar perfectamente con agitación mecánica. El material llegará a ser mucho más delgado cuando se mezcla. TOMAR EN CUENTA LAS LIMITACIONES DEL TIEMPO DE VIDA UTIL. Si el material se espesa en el recipiente de presión, hay que desecharlo y enjuagar el recipiente y las mangueras. Se puede usar CEILCOTE 600 FLAKELINE como capa base. Usar CEILCOTE 600 LSE FLAKELINE como capa de acabado.

Se recomienda aplicarlo con equipo de aspersión. Las áreas pequeñas se pueden proteger usando brocha o rodillo.

Capa base - Aplicar CEILCOTE 600 FLAKELINE a un espesor de 7 a 9 milésimas película húmeda para obtener un espesor de 6 a 8 milésimas película seca. Dejar secar.

Capa de acabado - Aplicar CEILCOTE 600 LSE FLAKELINE a un espesor de 7 a 9 milésimas película húmeda para obtener un espesor de 6 a 8 milésimas película seca.

Adelgazar - Generalmente no se requiere adelgazar. Se pueden usar 32 ml de solvente T-460 por litro de mezcla de CEILCOTE 600 LSE FLAKELINE a temperaturas arriba de 21 °C, a temperaturas abajo de 21 °C usar solvente metil etil cetona.

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN:

Equipo convencional de Aspersión - Usar pistola de aspersión binks 18 ó 62 con aguja y tobera #66 y boquilla 63PJ ó #63 PB. La línea de fluido debe de ser de 3/8" de diámetro interno mínimo (9 m de longitud) o ½" cuando se aplica en las alturas o cuando se requieren tramos de manguera de 15 m.

Equipo de aspersión Airless

Se debe usar una bomba de Relación mínimo de 28:1 con manguera de 3/8" de diámetro interno (mínimo), se recomienda un filtro malla 60. Se recomienda usar una pistola de aspersión 25-A Gunjet, con tobera de retro lavado para evitar que se tape, se recomienda esta con orificios de carburo de tungsteno de 0.018" a 0.035". Ajustar la presión entre 2,000 a 3,000 psi para obtener un patrón de aspersión adecuado.

Brocha o Rodillo - Generalmente se requieren mas de 2 capas para alcanzar el espesor recomendado. Usar rodillos de pelo corto o brocha de cerdas naturales medio rígidas.

LIMPIEZA:

Usar solvente T-410, metil etil cetona o thinner

SEGURIDAD:

- El CEILCOTE 600 LSE FLAKELINE contienen resinas epóxicas, solventes aromáticos. El catalizador es del tipo poliamida. Los componentes de los productos han sido formulados para optimizar las características físicas, tales como capacidad de llenado, resistencia química, a la abrasión y tolerancia a la humedad mientras minimizan riesgos y factores de salud que se encuentran durante la aplicación. Se hacen grandes esfuerzos para estar al tanto de la última información Toxicológica y aplicar este conocimiento de una manera responsable para afianzar la seguridad del producto.
- Durante la aplicación de los materiales del CEILCOTE 600 LSE FLAKELINE usar siempre guantes y ropa apropiada de trabajo para minimizar el contacto con los materiales. Se requiere de una buena ventilación, especialmente en áreas cerradas y confinadas. Se debe diseñar el movimiento del aire para asegurar que se intercambie en todos los lugares del área de trabajo y áreas adyacentes, a fin de evitar el acumulamiento de vapores pesados. Tener mucho cuidado cuando se estén manejando líquidos inflamables, eliminar fuentes de ignición y recipientes con residuos del área de trabajo.
- Tomar en cuenta las prácticas de almacenamiento, separar resinas de endurecedores, mantener solventes y endurecedores en un área fresca libre de fuentes de ignición.
- Las hojas de datos de seguridad de los materiales (MSDS) están disponibles y se deben consultar cuando se estén manejando los productos. Estos productos son únicamente para uso industrial y profesional. Las instrucciones de aplicación se deben seguir.

Para mayor información, contactar al representante local de MBT.

ARGENTINA

MBT Argentina

Calle Lavalle 1634, Piso 4° H
Capital Federal
República Argentina
Tel. 54-1-373-8504
Fax. 54-1-288-0760

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1-255-7141

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-782-8120

BRASIL

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklin
Sao Paulo
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903
CEILCOTE México
Calle 3 No.100
Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-576-2616
Fax. 52-5-557-0172

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

TECNOMASTER S.A.

Tel. 50-2-337-2665

HONDURAS

COHNSA

Tel. 50-4-526-321

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

PUERTO RICO

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena
178 La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

PERU

UNICON

Tel. 51-1-275-2874

COSTA RICA

CONCRETERA NACIONAL

Tel. 50-6-222-2466

ECUADOR

Concretesa

Tel. 59-3-566-011