

CEILCOTE® P-370 PRIMER

Primario poliéster para metal

DESCRIPCION:

Es un primario a base de resina poliéster, que se usa para proteger únicamente superficies de metal recién limpiadas a chorro de arena. Protege la superficie previniendo la corrosión del acero hasta que los recubrimientos o revestimientos sean aplicados, proporcionando a éstos una mejor unión y adherencia al sustrato.

PROPIEDADES FISICAS:

Color:	Naranja
Contenido en sólidos:	100% reactivo
Viscosidad:	225 ± 25 cps @ 25 °C
Densidad (peso por litro):	0.97 ± 0.02 Kg
Adhesión:	Excelente
Punto de Inflamación:	CEILCOTE P-370 Primer Líquido 23 °C (Copa Cerrada Pensky-Martens)
Endurecedor No. 3:	98.9 °C

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

Se debe limpiar a chorro de arena o granilla de acero a "Metal Blanco", de acuerdo a la Especificación SP-5-63 de la Steel Structures Painting Council o la NACE No.1, usando abrasivo limpio y seco para obtener un perfil mínimo de anclaje de 3.0 milésimas. La superficie debe estar completamente seca y libre de contaminantes al momento de la aplicación.

La superficie tratada con primario debe ser recubierta o revestida en un período no mayor de dos semanas en caso de que esté expuesta a los rayos solares; en caso contrario, se debe aplicar una segunda capa de primario en un período no mayor a ocho semanas. Verificar la adherencia antes de la aplicación, humedeciendo la superficie con monómero de estireno; si la superficie se vuelve pegajosa, la adherencia es aceptable; en caso de que no se reblandezca con el estireno, la superficie se debe limpiar mecánicamente o a chorro de arena hasta exponer un 75% de la superficie de metal.

LIMPIEZA:

Usar solvente CEILCOTE T-410 o metil etil cetona.
NO USAR ACETONA.

MEZCLADO:

El líquido CEILCOTE P-370 Primer debe agitarse en su envase original antes de su uso, posteriormente agregar 15 ml de endurecedor No. 3 por cada litro de CEILCOTE P-370 Primer. Mezclar perfectamente. TENER PRESENTE LAS LIMITACIONES DE VIDA UTIL. EL MATERIAL ENDURECE RAPIDAMENTE

Adelgazante: No se requiere. NO ADELGAZAR

Vida Util -	60 min - 10 °C
	35 min - 25 °C
	15 min - 32 °C

NUMERO DE CAPAS Y ESPESOR:

Una capa de 3.0 a 4.0 milésimas (película húmeda)
Rendimiento 7.5 M²/litro @2.0 milésimas (película seca)

APLICACION:

Brocha: Usar brocha de cerdas naturales

Rodillo: Usar rodillo de pelo corto

Equipo de aspersión: Usar pistola de aspersión binks 18 ó 62, con aguja y tobera 66 y boquilla 63PJ ó 63PB. La línea de fluido debe de ser de 3/8" de diámetro interno. Para altos rendimientos, sustituir por aguja y tobera 67 y boquilla 67PD. Ajustar la presión del material para obtener una película húmeda uniforme, evitando excesos de aspersión.

La apariencia del CEILCOTE P-370 Primer cuando se aplica con brocha, rodillo o aspersión debe ser translúcida, el sustrato del metal debe ser visible, las áreas de traslape también deberán ser translúcidas. Una deficiente aplicación y variaciones del espesor se verán reflejados en una mala apariencia. Un exceso de espesor (arriba de 5 milésimas película seca) puede causar que los recubrimientos o revestimientos se cuelguen o escurran en superficies verticales.

LIMITANTES DE LA VIDA UTIL:

La cantidad de material que debe ser catalizado para una aplicación depende de la temperatura, la complejidad del área que será tratada con primario y el tiempo de vida útil del material.

En temperaturas arriba de los 26 °C, lavar el recipiente después de cada 2 ó 4 mezclas. El tiempo de vida útil puede ser prolongado manteniendo el material en un lugar fresco antes y después de la mezcla; en climas muy cálidos, por medio de la inmersión del recipiente de la mezcla en agua helada.

ENVASES DISPONIBLES:

CEILCOTE P-370 Primer Líquido :	4, 18 y 200 Kg
CEILCOTE Endurecedor No. 3:	0.5, 0.9 y 3.5 Kg

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD:

Almacenar en lugar fresco y seco, lejos de los rayos solares y de peligro de fuego. El material caduca a los 6 meses a temperaturas entre 5 y 18 °C, a los 3 meses entre 18 y 27 °C y a un mes a temperaturas arriba de los 27 °C. El material puede gelarse rápidamente a temperaturas arriba de los 32 °C. Cuando se utilice material que no sea de fabricación reciente, se debe catalizar una pequeña cantidad y aplicarla para verificar sus propiedades.

SEGURIDAD:

Los componentes del primario han sido formulados para optimizar las características de unión y adhesión, así como para minimizar los factores de peligro físico y de salud que puedan resultar durante la aplicación.

INFORMACION PARA PROTEGER LA SALUD:

Durante la aplicación de los materiales del sistema CEILCOTE P-370 Primer usar siempre protección para los ojos, guantes y ropa apropiada de trabajo, para evitar el contacto físico con los componentes. Debe haber una adecuada ventilación en áreas confinadas o encerradas. El movimiento del aire debe estar diseñado para asegurar la recirculación en todos los lugares del área de trabajo y áreas adyacentes, a fin de evitar el acumulamiento de vapores pesados. En concentraciones de vapor de estireno arriba de las 50 ppm se requiere el uso de un respirador con filtros para vapores orgánicos.

RIESGOS FISICOS:

Los componentes del CEILCOTE P-370 Primer son inflamables, por lo que cualquier fuente de calor, chispa o flama debe estar alejada por lo menos 15 m del área de trabajo. Usar únicamente lámparas antiexplosivas y herramienta conectada a tierra que no produzca chispa. Usar únicamente Durante la aplicación y hasta el curado final debe haber una ventilación continua en los equipos, para minimizar la concentración de vapores. Al aplicar primario CEILCOTE P-370 Primer en áreas encerradas debe encontrarse siempre una persona vigilando en la parte exterior. (Límite de explosión del estireno 1.1%).

SEGURIDAD PARA ALMACENAR:

Separar resinas de endurecedores, mantener solventes y endurecedores en áreas frescas, libres de fuentes de ignición y poner especial cuidado en los productos etiquetados con ROJO y AMARILLO. Los productos de etiqueta ROJA representan químicos del tipo amina y los de etiqueta AMARILLA químicos del tipo peróxido orgánico; éstos no deben mezclarse, ya que hay la posibilidad de una reacción violenta. El endurecedor No.3 se debe almacenar a temperaturas hasta los 38 °C para evitar su descomposición y hasta los 60 °C para evitar su ignición.

ESTOS PRODUCTOS SON PARA USO INDUSTRIAL Y PROFESIONAL. LAS INSTRUCCIONES Y RECOMENDACIONES PARA SU APLICACION DEBEN SEGUIRSE EN TODO MOMENTO.

ARGENTINA

MBT Argentina

Calle Lavalle 1634, Piso 4° H
Capital Federal
República Argentina
Tel. 54-1-373-8504
Fax. 54-1-288-0760

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1-255-7141

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-782-8120

BRASIL

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklyn
Sao Paulo
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903
CEILCOTE México
Calle 3 No.100
Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-576-2616
Fax. 52-5-557-0172

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

TECNOMASTER S.A.

Tel. 50-2-337-2665

HONDURAS

COHNSA

Tel. 50-4-526-321

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

PUERTO RICO

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena 178
La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

PERU

UNICON

Tel. 51-1-275-2874

COSTA RICA

CONCRETERA NACIONAL

Tel. 50-6-222-2466

ECUADOR

Concretesa

Tel. 59-3-566-011