

CEILCOTE® 322 FLAKELINE®

Recubrimiento delgado viniléster

DESCRIPCION:

El recubrimiento CEILCOTE® 322 FLAKELINE® es un sistema de película delgada, reforzado con hojuela, basado en resina viniléster catalizada. Tiene excelente resistencia a ácidos, sales, aceites, grasas y solventes orgánicos alifáticos. Se recomienda para ambientes alcalinos diluidos.

USOS MAS COMUNES:

- Estructuras de acero.
- Equipo de procesos químicos.
- Servicios de inmersión para la mayoría de los ácidos diluidos.

VENTAJAS:

- Se puede aplicar sobre superficies de metal o concreto.
- Excelente resistencia a ácidos.
- Alta resistencia a la permeación.
- Reforzado con partículas laminares de hojuela.

COLOR:

Blanco perla.

PROPIEDADES FISICAS:

Tipo genérico viniléster catalizada con carga de hojuela

Densidad 1.2 ± 0.02 Kg/litro

Viscosidad 1,400 a 1,800 cps @ 25 °C

Contenido en Sólidos 100% reactivo

Punto de Ignición:

Copa Cerrada Pensky-Martens
CEILCOTE 322 FLAKELINE 29 °C (84 °F)

Compuestos Orgánicos Volátiles

Prueba de laboratorio 23 de la
regulación 8-4-111 del Código de California
0.01 Kg/litro

Límites de resistencia a la temperatura (continua)

- Inmersión/Vapores de condensado 49 °C
- Gases secos continuos 121 °C

Adelgazar:

NO ADELGAZAR

Vida en almacén (La fecha de caducidad se imprime en la etiqueta)

- 8 meses @ 4 °C a 21 °C
- 6 meses @ 27 °C
- 4 meses @ 32 °C

RELACION DE MEZCLA:

15 ml de endurecedor #2C (Parte B) por litro de recubrimiento CEILCOTE 322 FLAKELINE (Parte A).

RENDIMIENTO:

El rendimiento real es de aproximadamente 1.2 m²/litro @ un espesor de 16 a 20 milésimas película seca; éste incluye aproximadamente un 20% de las pérdidas debido a desperdicios y/o exceso de aspersión.

PROPIEDADES DEL SISTEMA:

(Tiempo aproximado)

	10 °C	23 °C	32 °C
Tiempo de trabajo	45 min	20 min	10 min
Tiempo para aplicar la capa de acabado	8 h	3 h	2 h
Tiempo para curado total	48 h	24 h	16 h

ENVASES:

Disponible en unidades de 18.925 litros (5 galones).

LIMITACIONES:

Almacenar en un área fresca, seca (10 °C a 30 °C), lejos de los rayos directos del sol, flama o riesgo de fuego. No aplicar el recubrimiento CEILCOTE 322 FLAKELINE cuando la temperatura de la superficie se encuentra abajo de 10 °C (50 °F) o arriba de 43 °C.

APLICACION: (ABREVIADA)

Preparación de la superficie:

Metal:

Para servicios de inmersión o alta temperatura se requiere limpiar con chorro de arena a «Metal Blanco» de acuerdo a la **Especificación SP-5-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 1**. Se requiere un perfil mínimo de anclaje de 3 milésimas. Para servicio atmosférico, limpiar con chorro de arena a «Metal Casi Blanco» de acuerdo a la **Especificación SP-10-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 2**.

Concreto:

Se requiere limpieza abrasiva con chorro de arena o escarificar, para remover la capa de lechada y contaminantes de la superficie. Al momento de la aplicación, el concreto debe estar, seco, completamente curado, libre de polvo, aceites, soluciones curantes, agentes desmoldantes.

El problema principal con el curado del concreto, es el contenido de agua, por esta razón se deben hacer pruebas exhaustivas de humedad en la superficie de concreto. Esto se puede hacer basándose en la norma ASTM D-4263. Esta dice, colocar una hoja de polietileno transparente de 50 x 50 cm sobre la superficie de concreto y sellar todos sus lados con cinta masking tape. Si aparecen gotas de condensado sobre el polietileno o se nota mojado el concreto después de 8 h, significa que el concreto no está lo suficientemente seco para recibir el sistema CEILCOTE 322 FLAKELINE.

MEZCLA:

Premezclar mecánicamente por 2 minutos el componente líquido CEILCOTE 322 FLAKELINE (p.ej. Parte A) individualmente antes de combinar con el endurecedor #2C (Parte B). Después del mezclado inicial, agregar 15 ml de Endurecedor #2C por litro de líquido CEILCOTE 322 FLAKELINE y mezclar de tres a cinco minutos mas para asegurar que el endurecedor se ha dispersado perfectamente.

Número de capas y espesor:

Aplicar la mezcla de CEILCOTE 322 FLAKELINE a un espesor de 11 a 13 milésimas película húmeda para alcanzar de 8 a 10 milésimas película seca. Generalmente se requieren 2 capas.

Equipo para la aplicación

• Equipo Airless:

Se requiere una bomba con relación de 28:1 como mínimo, con una manguera para el fluido de 3/8" de diámetro interno. Se recomienda un filtro malla 60, boquilla de limpieza rápida para evitar las obstrucciones posibles, boquillas de tungsteno con orificios de 0.018 a 0.018 de pulgada. Ajustar la presión entre 13.8 a 20 Mpa (2,000 y 3,000) psi para obtener un patrón adecuado de aspersión.

• Equipo convencional de aspersión convencional

Usar pistola de aspersión 18 o 62, aguja y tobera de aspersión 66, boquilla 63PM, 63PB o 63PK, se puede usar el equivalente de otro fabricante. Usar un recipiente para presión con manguera para fluido de 3/8" de diámetro interno (máximo de 9 m de largo) o 1/2" cuando se va aplicar en las alturas o se necesitan 15 m de largo. Para aplicaciones de grandes volúmenes o distancias largas, se puede usar una bomba con un relación de 4:1 o 8:1 que suministre el material a la pistola de aspersión.

• Brocha o Rodillo:

Cuando se usa rodillo o brocha se requieren tres capas para alcanzar el espesor recomendado.

LIMPIEZA:

Usar solvente T-410, metil etil cetona o thinner. **NO USAR ACETONA.**

SEGURIDAD:

- El CEILCOTE 322 FLAKELINE contienen resinas viniléster, monómero de estireno y cargas inertes de hojuela. El endurecedor es un peróxido orgánico. Los componentes de los productos han sido formulados para optimizar las características físicas del recubrimiento mientras minimizan riesgos físicos y factores de salud que se encuentran durante la aplicación. Se hacen grandes esfuerzos para estar al tanto de la última información Toxicológica y aplicar este conocimiento de una manera responsable para afianzar la seguridad del producto.
- Durante la aplicación del recubrimiento CEILCOTE 322 FLAKELINE usar siempre guantes y ropa apropiada de trabajo para minimizar el contacto con los materiales. Se requiere de una buena ventilación, especialmente en áreas cerradas y confinadas. Se debe diseñar el movimiento del aire para asegurar que se intercambie en todos los lugares del área de trabajo y áreas adyacentes, a fin de evitar el acumulamiento de vapores pesados. Tener mucho cuidado cuando se estén manejando líquidos inflamables, eliminar fuentes de ignición y recipientes con residuos del área de trabajo.
- Tomar en cuenta las prácticas de almacenamiento, separar resinas de endurecedores, mantener solventes y endurecedores en un área fresca libre de fuentes de ignición, tener especial cuidado con los productos que tienen etiqueta ROJA Y AMARILLA. Los productos con etiqueta ROJA son productos químicos del tipo amina, los de etiqueta AMARILLA son químicos del tipo peróxido orgánico; estos no se deben almacenar en zonas adyacentes o mezclarse, ya que hay la posibilidad de una reacción violenta.
- Las hojas de datos de seguridad de los materiales (MSDS) están disponibles y se deben consultar cuando se estén manejando los productos. Estos productos son únicamente para uso industrial y profesional. Las instrucciones de aplicación se deben seguir.

Para mayor información, contactar al representante local de MBT.

ARGENTINA

MBT Argentina

Calle Lavalle 1634, Piso 4° H
Capital Federal
República Argentina
Tel. 54-1-373-8504
Fax. 54-1-288-0760

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1-255-7141

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-782-8120

BRASIL

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklin
Sao Paulo
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Bldv. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903

CEILCOTE México

Calle 3 No.100
Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-576-2616
Fax. 52-5-557-0172

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

TECNOMASTER S.A.

Tel. 50-2-337-2665

HONDURAS

COHNSA

Tel. 50-4-526-321

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

PUERTO RICO

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena
178 La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

PERU

UNICON

Tel. 51-1-275-2874

COSTA RICA

CONCRETERA NACIONAL

Tel. 50-6-222-2466

ECUADOR

Concretesa

Tel. 59-3-566-011