

CEILCOTE® 600 FLAKELINE®

Recubrimiento epóxico curado con aducto de amina

DESCRIPCION:

El recubrimiento CEILCOTE® 600 FLAKELINE® es un sistema con carga de hojuela, de dos componentes y alta composición, basado en resina epóxica catalizada. Tiene buena resistencia a soluciones alcalinas, ácidos inorgánicos y muchos solventes aromáticos y alifáticos. Su sistema único de curado permite su aplicación a muy bajas temperaturas.

USOS MAS COMUNES:

- Protección contra la corrosión de vapores químicos, derrames o ambientes marinos.
- Acero estructural.
- Tubería.
- Tanques.
- Equipo de proceso de la industria química, pulpa y papel, marina y petróleo.
- Servicio ligero de agua y soluciones químicas medias a temperatura ambiente.
- Contenedores secundarios.

VENTAJAS:

- Tolerante a la humedad.
- Capacidad de curar a muy bajas temperaturas.
- Reforzado con partículas de hojuela laminar.
- Alta resistencia a la permeación.
- Buena resistencia química.

COLORES:

Blanco, Gris Claro, Gris Medio, Gris oscuro, Beige y rojo loseta. Se encuentran disponibles colores especiales sobre pedido.

PROPIEDADES FISICAS:

Densidad:

1.23 ± 0.00 Kg/litro

Contenido en sólidos:

83% en volumen

Viscosidad (de la mezcla):

700 ± 200 cps @ 25 °C

Punto de Ignición:

Copa Cerrada Pensky-Martens

Parte A

2 °C

Parte B

99 °C

Mezcla

16 °C

Resistencia química:

Resiste álcalis, ácidos inorgánicos diluidos, vapores químicos, solventes, agua fresca y salada en inmersión.

Vida en almacén:

Un (1) año a temperaturas abajo de los 32 °C.

RELACION DE MEZCLA:

- 4 Partes de resina (Parte A) por 3 de endurecedor (Parte B) en volumen.
- 32 ml de acelerador LTC por litro de recubrimiento CEILCOTE 600 FLAKELINE.

RENDIMIENTO:

Aproximadamente 3.4 a 3.9 m²/litro @ 6 milésimas de espesor película seca.

PROPIEDADES DE MANEJO:

Sin acelerador LTC

	-4 °C	10 °C	23 °C	32 °C
Tiempo de trabajo	8 h	3 h	2 h	45 min
Tiempo para aplicar la capa de acabado	48 h	15 h	4 h	3 h
Tiempo para curado total	48 a 72 h	18 a 24 h	6 a 12 h	4 h

Con acelerador LTC

	-4 °C	10 °C	23 °C	32 °C
Tiempo de trabajo	4 h	1 a ½ h	1 h	20 min
Tiempo para aplicar la capa de acabado	24 h	7 a 8 h	2 h	1 a ½ h
Tiempo para curado total	24 a 36h	9 a 12 h	3 a 6 h	2 h

ENVASES:

Disponible en unidades de 3.785 y 18.925 litros.

LIMITACIONES:

Almacenar en un lugar fresco y seco, lejos de riesgo de fuego. La capa de acabado se puede aplicar dentro los 30 días siguientes de haber aplicado la capa base. Para una buena adherencia, después de los 30 días, se debe lijar la superficie hasta eliminar el brillo y dejarla rugosa.

APLICACION: (ABREVIADA)

Preparación de la superficie:

Metal - Para servicios de inmersión, salpicaduras intermitentes y derrames, se debe limpiar con chorro de arena a «Metal Blanco» de acuerdo a la **Especificación SP-5-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 1**. Para vapores y ambientes secos, limpiar con chorro de arena a «Metal casi Blanco» de acuerdo a la **Especificación SP-10-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 2**. Se requiere un perfil mínimo de anclaje de 3 milésimas

Concreto - Las superficies nuevas, recubiertas previamente o altamente contaminadas, se requiere limpieza abrasiva con chorro de arena o escarificar, para remover la capa de lechada y contaminantes de la superficie. Al momento de la aplicación, el concreto debe estar, seco, completamente curado, libre de polvo, aceites, soluciones curantes, agentes desmoldantes.

El problema principal con el curado del concreto, es el contenido de agua, por esta razón se deben hacer pruebas exhaustivas de humedad en la superficie de concreto. Esto se puede hacer basándose en la norma ASTM D-4263. Esta dice, colocar una hoja de polietileno transparente de 50 x 50 cm sobre la superficie de concreto y sellar todos sus lados con cinta masking tape. Si aparecen gotas de condensado sobre el polietileno o se nota mojado el concreto después de 8 h, significa que el concreto no está lo suficientemente seco para recibir el sistema CEILCOTE 600 FLAKELINE.

PRIMERS:

Para superficies de acero - CEILCOTE 680 PRIMER O CEILCOTE 675 FLAKEPRIME

Para superficies de concreto - CEILCOTE 680 PRIMER

MEZCLA:

Agregar el catalizador Parte B a la Resina Parte A, mezclar perfectamente con un agitador mecánico. El material cuando se mezcla es menos espeso que los productos por separado. **TOMAR EN CUENTA EL TIEMPO DE VIDA UTIL.** Si el material endurece en el recipiente del equipo de aspersión, hay que desechar éste y enjuagar con solvente las mangueras y el recipiente.

Adelgazar:

Generalmente no se requiere. Se puede usar hasta 32 ml de solvente metil etil cetona por litro de mezcla a temperaturas abajo de 21 °C o solvente T-460 a temperaturas arriba de 21 °C.

APLICACION:

Rodillo, brocha, equipo de aspersión convencional o Airless

Número de capas y espesor:

Para vapores químicos o atmosféricos se debe aplicar una capa de 6 a 8 milésimas de espesor (película húmeda). Para derrames o inmersión se debe aplicar dos capas de 6 a 8 milésimas de espesor (película húmeda) cada una. Para reducir el tiempo de curado o en situaciones de bajas temperaturas se puede usar el CEILCOTE LTC Acelerador. Se sugiere usar 32 ml de acelerador por litro de mezcla del sistema CEILCOTE 600 FLAKELINE. **HAY QUE TOMAR EN CUENTA QUE EL ACELERADOR REDUCE EL TIEMPO DE VIDA UTIL A LA MITAD DE LO NORMAL.** Este también adelgaza la mezcla.

Equipo para la aplicación:

Equipo de aspersión - Usar pistola de aspersión binks 18 ó 62 con aguja y tobera #66 y boquilla 63PJ ó #63 PB. La línea de fluido debe de ser de 3/8" de diámetro interno. Para altos rendimientos, sustituir por aguja y tobera #67 y boquilla 67PD. Ajustar la presión del material para obtener una película húmeda uniforme, evitando excesos de aspersión.

Equipo de aspersión Airless - Se debe usar una bomba de relación mínimo de 28:1 con filtro malla 60. Se recomienda usar una pistola de aspersión 25-A Gunjet, con tobera de retrolavado, orificios de carburo de tungsteno de 0.017" a 0.026" y con ángulo de abanico de 25 ° a 60 °. Ajustar la presión entre 1200 a 2500 psi, de acuerdo a lo que necesite.

LIMPIEZA:

Usar solvente T-410, metil etil cetona o thinner

SEGURIDAD:

- El CEILCOTE 600 FLAKELINE contienen resinas epóxicas, solventes aromáticos. El catalizador es del tipo poliamida. Los componentes de los productos han sido formulados para optimizar las características físicas, tales como capacidad de llenado, resistencia química, a la abrasión y tolerancia a la humedad mientras minimizan riesgos y factores de salud que se encuentran durante la aplicación. Se hacen grandes esfuerzos para estar al tanto de la última información Toxicológica y aplicar este conocimiento de una manera responsable para afianzar la seguridad del producto.
- Durante la aplicación del recubrimiento CEILCOTE 600 FLAKELINE usar siempre guantes y ropa apropiada de trabajo para minimizar el contacto con los materiales. Se requiere de una buena ventilación, especialmente en áreas cerradas y confinadas. Se debe diseñar el movimiento del aire para asegurar que se intercambie en todos los lugares del área de trabajo y áreas adyacentes, a fin de evitar el acumulamiento de vapores pesados. Tener mucho cuidado cuando se estén manejando líquidos inflamables, eliminar fuentes de ignición y recipientes con residuos del área de trabajo.

- Tomar en cuenta las prácticas de almacenamiento, separar resinas de endurecedores, mantener solventes y endurecedores en un área fresca libre de fuentes de ignición.
- Las hojas de datos de seguridad de los materiales (MSDS) están disponibles y se deben consultar cuando se estén manejando los productos. Estos productos son únicamente para uso industrial y profesional. Las instrucciones de aplicación se deben seguir.

Para mayor información, contactar al representante local de MBT.

ARGENTINA

MBT Argentina

Calle Lavalle 1634, Piso 4° H
Capital Federal
República Argentina
Tel. 54-1-373-8504
Fax. 54-1-288-0760

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1-255-7141

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-782-8120

BRASIL

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklin
Sao Paulo
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Bldv. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903
CEILCOTE México
Calle 3 No.100
Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-576-2616
Fax. 52-5-557-0172

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

TECNOMASTER S.A.

Tel. 50-2-337-2665

HONDURAS

COHNSA

Tel. 50-4-526-321

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

PUERTO RICO

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena
178 La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

PERU

UNICON

Tel. 51-1-275-2874

COSTA RICA

CONCRETERA NACIONAL

Tel. 50-6-222-2466

ECUADOR

Concretesa

Tel. 59-3-566-011