

CEILCOTE® 675 FLAKEPRIME®

Recubrimiento epóxico

DESCRIPCION:

El CEILCOTE® 675 FLAKEPRIME® es un sistema de dos componentes, es el más avanzado de los primarios epóxicos, éste combina capas múltiples de hojuelas de pigmento micro delgadas, con un proceso único de curado de resina. De esta forma, éste alcanza una excelente resistencia al oxidación y agentes químicos. Tiene la habilidad de curar a bajas temperaturas y sobre superficies húmedas.

El CEILCOTE 675 FLAKEPRIME utiliza un sistema avanzado inhibidor de óxido, éste no permite el deterioro gradual de los pigmentos solubles, de esta forma, se evita la formación de óxido en la superficie. Bajo condiciones altamente corrosivas, el primario mantiene sus propiedades de inhibir; dando como resultado una mejor resistencia a la corrosión y mayor vida de servicio.

USOS RECOMENDADOS:

Primera capa sobre superficies de acero o concreto. Aunque generalmente se recomienda para superficies tratadas con chorro de arena. La tolerancia excepcional a la humedad del CEILCOTE 675 FLAKEPRIME, permite a éste usarse sobre superficies limpiadas con agua a presión o chorro de arena vía húmeda. (Consultar al representante técnico de Master Builders.)

USAR EN CONJUNTO CON:

Primera capa para el sistema de acabado epóxico CEILCOTE 600 FLAKELINE, primera capa opcional para el sistema epóxi-alquitrán de hulla CEILCOTE 661 FLAKETAR.

TIPO GENÉRICO

Primario epóxico catalizado, inhibidor de óxido.

SUPERFICIE:

Aplicar sobre sustratos preparados apropiadamente, metal y mampostería.

RESISTENCIA:

Tiene alta resistencia a los álcalis o solventes, es equivalente a los mejores primarios curados con amina o poliamida. Su resistencia a ácidos inorgánicos en agua, es superior a otros epóxicos. Su resistencia química puede ser equivalente a la de los vinilos, en ambientes de vapores de ácido e inmersión de agua. Su resistencia a ácidos orgánicos es similar a la de los epóxicos curados con amina.

COLOR:

Rojo

PROPIEDADES FISICAS:

Densidad (mezcla)	1.28 ± 0.02 Kg/litro
Contenido en sólidos	73% en volumen
Compuestos Orgánicos Volátiles <i>Prueba de laboratorio 23 de la regulación 8-4-111 del Código de California</i>	0.288 Kg/litro
Viscosidad (mezcla)	300 ± 50 cps @ 25 °C
Punto de Ignición <i>(Copa cerrada Pensky Martens)</i>	
Parte A	18 °C (65 °F)
Parte B	54 °C (130 °F)
Vida en almacén	6 meses a temperatura abajo de 32 °C.
Tiempo de vida útil	12 h @ -5 °C; 8 h @ 10 °C 3 h @ 21 °; 2 h @ 32 °C
Límites de resistencia a la temperatura (continua)	
Atmosférico/vapores sin condensado	177 °C (350 °F)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Metal - Para servicios de inmersión o derrames directos, se requiere limpiar con chorro de arena a «Metal Blanco» de acuerdo a la **Especificación SP-5-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 1**. Se requiere un perfil mínimo de anclaje de 1 a 2 milésimas. Para servicio atmosférico, limpiar con chorro de arena a "Metal Comercial" de acuerdo a la **Especificación SP-6-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 3**. Se puede aplicar sobre superficies limpiadas a mano, pero resultará una reducción en su comportamiento.

Concreto - Se requiere limpieza abrasiva con chorro de arena o escarificar, para remover la capa de lechada y contaminantes de la superficie. Al momento de la aplicación, el concreto debe estar, seco, completamente curado, libre de polvo, aceites, soluciones curantes, agentes desmoldantes.

El problema principal con el curado del concreto, es el contenido de agua, por esta razón se deben hacer pruebas exhaustivas de humedad en la superficie de concreto. Esto se puede hacer basándose en la norma ASTM D-4263. Esta dice, colocar una hoja de polietileno transparente de 50 x 50 cm sobre la superficie de concreto y sellar todos sus lados con cinta masking tape. Si aparecen gotas de condensado sobre el polietileno o se nota mojado el concreto después de 8 h, significa que el concreto no esta lo suficientemente seco para recibir el sistema CEILCOTE 675 FLAKEPRIME. Repetir la prueba hasta asegurar que la superficie esta seca. La resistencia mínima de la superficie es de 1.38 Mpa.

APLICACION:

Se puede aplicar por aspersión a temperatura abajo de 7 °C, curará adecuadamente a temperaturas tan bajas como los -12 °C.

PRECAUCION

Mantener una buena ventilación y evitar aplicarlo sobre superficies congeladas o hielo.

El CEILCOTE 675 FLAKEPRIME unirá superficies de concreto húmedas o a un recubrimiento que tenga humedad residual, esto, siempre y cuando, no sea vea agua sobre la superficie y no este presente una presión hidrostática. En superficies húmedas se debe aplicar con brocha o rodillo, de esta forma se asegura una buena adherencia.

Número de capas y espesor

Una capa de 2 a 3 milésimas película seca. Tres milésimas película húmeda producen 2.5 milésimas de espesor película seca.

Rendimiento

El rendimiento teórico es de 28 m² por litro de CEILCOTE 675 FLAKEPRIME @ 1 milésima de espesor película seca. Las superficies de concreto promediaran cerca de 6.14 m² por litro de CEILCOTE 675 FLAKEPRIME, esto depende de la textura de la superficie y el espesor de película real.

Adelgazar

Si es necesario, a temperaturas entre -7 °C y 21 °C, se pueden agregar 15 ml de metil etil cetona por litro de CEILCOTE 675 FLAKEPRIME; a temperaturas mayores de 21 °C, se pueden agregar 15 ml de solvente CEILCOTE T-410 por litro de CEILCOTE 675 FLAKEPRIME.

PROPIEDADES DEL SISTEMA:

(Tiempo Aproximado)

	-4 °C	10 °C	21 °C	32 °C
Tiempo para aplicar la capa de acabado	12 a 18 h	6 a 8 h	3 h	1 h
Tiempo para curado total	96 h	36 h	12 h	8 h

Para servicios de inmersión, la capa de acabado se debe aplicar dentro los 30 días siguientes después de haber aplicado el primario. Para servicios atmosféricos, la capa de acabado se debe aplicar dentro los 120 días siguientes después de haber aplicado el primario.

MEZCLA:

Usar un agitador mecánico para mezclar en forma separada cada componente (p. ej. líquido CEILCOTE 675 FLAKEPRIME y endurecedor) antes de mezclar estos. Después del el mezclado inicial, añadir el endurecedor (Parte B) a la resina (Parte A) y mezclar por dos minutos más para asegurar que el endurecedor esta bien disperso. El material una vez mezclado es más delgado que los componentes por separado. *Tomar en cuenta las limitaciones de vida útil.*

EQUIPO PARA LA APLICACION:

Brocha o Rodillo - Son particularmente recomendados para concreto-usar rodillo de pelo corto o brocha de cerdas naturales medio rígidas.

Equipo convencional de Aspersión - Usar pistola de aspersión binks 18 ó 62 con aguja y tobera #66 y boquilla 63PJ ó 63PB. Se puede usar el equivalente de otros fabricantes. La línea de fluido debe de ser de 3/8" de diámetro interno mínimo y longitud máxima de 23 m.

Equipo de aspersión Airless

Se debe usar una bomba de relación mínima de 23:1, se recomienda con un filtro malla 60 a 100. Usar tobera con orificios de carburo de tungsteno de 0.015" a 0.023" y ángulo de 25 ° a 75 °

LIMPIEZA:

Usar solvente T-410, metil etil cetona o thinner.

ENVASES:

Disponible en unidades de 3.785 (1 galón) y 18.925 litros (5 galones).

SEGURIDAD:

El recubrimiento CEILCOTE 675 FLAKEPRIME contienen resinas epóxicas, solventes aromáticos. El agente curante es del tipo poliamida. Los componentes de los productos han sido formulados para optimizar las características físicas, tales como, capacidad de llenado, resistencia a la abrasión, a la humedad y química, mientras minimizan riesgos físicos y factores de salud que se encuentran durante la aplicación. Se hacen grandes esfuerzos para estar al tanto de la última información Toxicológica y aplicar este conocimiento de una manera responsable para afianzar la seguridad del producto.

Durante la aplicación de los materiales del CEILCOTE 675 FLAKEPRIME, usar siempre guantes y ropa apropiada de trabajo para minimizar el contacto con los materiales. Se requiere de una buena ventilación, especialmente en áreas cerradas y confinadas. Se debe diseñar el movimiento del aire para asegurar que se intercambie en todos los lugares del área de trabajo y áreas adyacentes, a fin de evitar el acumulamiento de vapores pesados. Tener mucho cuidado cuando se estén manejando líquidos inflamables, eliminar del área de trabajo, fuentes de ignición y recipientes con residuos. Tomar en cuenta las prácticas de almacenamiento, separar resinas de endurecedores, mantener solventes y endurecedores en un área fresca libre de fuentes de ignición.

Tomar en cuenta las prácticas de almacenamiento, separar resinas de endurecedores, mantener solventes y endurecedores en un área fresca libre de fuentes de ignición.

Las hojas de datos de seguridad de los materiales (MSDS) están disponibles y se deben consultar cuando se estén manejando los productos. Estos productos son únicamente para uso industrial y profesional. Las instrucciones de aplicación se deben seguir.

ARGENTINA**MBT Argentina**

Calle Lavalle 1634, Piso 4° H
Capital Federal
República Argentina
Tel. 54-1-373-8504
Fax. 54-1-288-0760

COLOMBIA**MBT Colombia**

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1-255-7141

VENEZUELA**MBT Venezuela C.A.**

Centro Comercial Liberador, PH
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-782-8120

BRASIL**MBT Brasil**

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklin
Sao Paulo
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

MEXICO**MBT México, S.A. de C.V.**

Blvd. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903

CEILCOTE México

Calle 3 No.100
Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-576-2616
Fax. 52-5-557-0172

CHILE**MBT Chile**

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

PUERTO RICO**Master Builders, Inc.**

Calle Sierra Morena 178
La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

DISTRIBUIDORES:**GUATEMALA****TECNOMASTER S.A.**

Tel. 50-2-337-2665

HONDURAS**COHNSA**

Tel. 50-4-526-321

COSTA RICA**CONCRETERA NACIONAL**

Tel. 50-6-222-2466

ECUADOR**Concretesa**

Tel. 59-3-566-011

PANAMA**Refrigas**

Tel. 507-229-4164