

CEILCOTE® 68

Revestimiento epóxico para puenteo de grietas

DESCRIPCION:

El revestimiento CEILCOTE® 68 es un revestimiento epóxico, reforzado con fibra de vidrio, está diseñado para proteger superficies de metal y concreto que estarán sujetas a inmersión y a ambientes químicos corrosivos. Este sistema es el que se recomienda usar en fondos de espesadores y clarificadores, áreas de concreto agrietado que requieren contener agentes químicos.

COMPONENTES DEL SISTEMA:

Primario:

Se usa el CEILCOTE 680 PRIMER, éste penetra, sella y le da resistencia al concreto. Durante la aplicación tolera algo de humedad en el concreto.

CAPA BASE:

La capa base con carga de sílice, se aplica con llana, empareja las irregularidades de la superficie del concreto. El sistema de la resina epóxica endurecida y la formulación de las cargas, ayudan a mejorar la resistencia a la permeación del revestimiento.

REFUERZO DE FIBRA DE VIDRIO:

El tejido de fibra de vidrio en combinación con el sistema de resina flexible permanente, le da al revestimiento capacidad de puentear grietas y la resistencia a la tensión necesaria para proteger el concreto.

Capa de Acabado:

Se puede aplicar con brocha rodillo o equipo de aspersión una capa de acabado de un sistema epóxico con carga de hojuela.

USOS MAS COMUNES:

- Tanques de almacenamiento de concreto agrietado.
- Areas de contención secundaria.
- Revestimiento de tanques.
- Pisos y trincheras con servicio químico.
- Areas de carga y descarga de camiones.
- Fondos de clarificadores y espesadores.

VENTAJAS:

- Barrera de corrosión sin juntas sobre concreto agrietado.
- Resistencia química a álcalis y a una amplia variedad de ácidos y solventes.
- Tolera ligeramente la humedad.
- Cura a bajas temperaturas.
- Bajo olor.

COLOR:

Variará dependiendo de la capa de acabado que se use.

PROPIEDADES FISICAS:

Espesor 2.4 mm (3/32")
Resistencia a la Tensión 65 Mpa (9,500) psi
ASTM C 307-83

Límites de Resistencia a la Temperatura
 Inmersión/vapores de condensado 60 °C (140 °F)
 Atmosférico/sin vapores de condensado 93 °C (200 °F)

Movimiento para romper el revestimiento¹ 25 milésimas

Con cinta para romper la unión de 3" 50 milésimas

Puntos de inflamación:

(Copa cerrada Pensky-Martens)

CEILCOTE 680 PRIMER 95 °C (204 °F)
#9 Endurecedor 108 °C (228 °F)

Revestimiento CEILCOTE 68 Capa Base 95 °C (204 °F)

Componente A

(usar CEILCOTE 680/68 CB Componente A)

Revestimiento CEILCOTE 68 Capa Base 108 °C (228 °F)

Componente B

(usar CEILCOTE 680/68 CB Componente B)

Revestimiento CEILCOTE 68 Capa de Acabado

2 °C (35 °F)

Componente A

(usar recubrimiento CEILCOTE 600 FLAKELINE

Componente A)

Revestimiento CEILCOTE 68 Capa de Acabado

99 °C (210 °F)

Componente B

(usar recubrimiento CEILCOTE 600 FLAKELINE

Componente B)

Vida en almacén

Las fechas de caducidad se imprimen en las etiquetas;
 6 meses @ 21 °C.

¹ El sistema de revestimiento se aplica de acuerdo a los procedimientos estándares a un espécimen de prueba especial de concreto. Después de que el revestimiento ha curado, el espécimen se coloca en una máquina de prueba de tensión y se jala a una velocidad fija baja. El espécimen de prueba de concreto, está sometido a una fuerza vertical, de esta forma, el concreto se agrieta inmediatamente en un lugar predeterminado abajo del revestimiento. Posteriormente se coloca al espécimen un extensómetro, de tal forma, se mide exactamente el ancho de la grieta y se anota el dato.

La prueba de laboratorio de arriba, no toma en cuenta el efecto de las condiciones de servicio en una instalación real. Por lo tanto, se recomienda que el movimiento de diseño para instalaciones reales se limite a 10 milésimas.

RENDIMIENTO:

CEILCOTE 680 Primer:

3.68 a 4.91 m²/litro

(usar resina CEILCOTE 680/68CB)

Líquido revestimiento CEILCOTE 68:

0.37 a 0.42 m/litro

(usar resina CEILCOTE 680/68CB)

Revestimiento CEILCOTE 68 Capa de acabado:

2.45 a 3.19 m²/litro

(usar CEILCOTE 600 FLAKELINE)

Tejido de vidrio de 450 g/m² 1.1 m²/m²

Polvo S-1 11.15 m² por saco de 22.68 Kg

Solvente para limpiar T-410 4.91 m²

ENVASES:

CEILCOTE 680 PRIMER y CEILCOTE 68 revestimiento, unidades de 3.785 litros (1 galón) y 15.14 litros (4 galones). (usar resina CEILCOTE 680/68CB)

CEILCOTE 68 revestimiento Capa de Acabado, unidades de 3.785 litros (1 galón) y 18.925 litros (5 galones). (usar CEILCOTE 600 FLAKELINE)

LIMITACIONES:

- Los componentes se deben almacenar en un lugar fresco. Los líquidos de primario y el revestimiento son estables a temperatura ambiente a 21 °C. Mantener seco el polvo y la fibra de vidrio.

APLICACION: (ABREVIADA)

Preparación de superficie:

- **Metal** - Limpiar con abrasivo angular, se debe limpiar a «Metal Blanco» de acuerdo a la **Especificación SP-5-89** de la Steel Structures Painting Council o la **NACE No. 1**. Se requiere un perfil mínimo de anclaje de 3 milésimas.
- **Concreto** - Se requiere limpieza abrasiva con chorro de arena o escarificar, para remover la capa de lechada y contaminantes de la superficie. Al momento de la aplicación, el concreto debe estar, seco, completamente curado, libre de polvo, aceites, soluciones curantes, agentes desmoldantes.
- El problema principal con el curado del concreto, es el contenido de agua, por esta razón se deben hacer pruebas exhaustivas de humedad en la superficie de concreto. Esto se puede hacer basándose en la norma ASTM D-4263. Esta dice, colocar una hoja de polietileno transparente de 50 x 50 cm sobre la superficie de concreto y sellar todos sus lados con cinta masking tape. Si aparecen gotas de condensado sobre el polietileno o se nota mojado el concreto después de 8 h, significa que el concreto no está lo suficientemente seco para recibir el sistema CEILCOTE 68.
- **Colocación:** (Los procedimientos completos están cubiertos por el PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN #1.61.)
- Durante todos los pasos de la aplicación, la temperatura de la superficie, aire y material deben estar entre 10 °C (50 °F) y 43 °C (110 °F)
- No aplicar si la humedad relativa está arriba del 90% o la superficie no está 5 puntos arriba de la temperatura de punto de rocío del aire, en el área de trabajo. (La temperatura de punto de rocío se considera en grados F.)
- Aplicar primario CEILCOTE 680 PRIMER a las superficies. Dejar secar perfectamente antes de continuar.

- Repartir la capa base a un espesor de 1/16".
- Inmediatamente después, incorporar el tejido de fibra de vidrio dentro de la capa base.
- La saturación de la tela se debe hacer antes de que endurezca la capa base. Mezclar la resina y el Endurecedor. Aplicar el saturante con brocha o rodillo hasta que desaparezca el color blanco del vidrio. Dejar curar aproximadamente 16 horas antes de continuar.
- Aplicar la capa de acabado por aspersión, brocha o rodillo a un espesor de 10 a 15 milésimas película seca.

LIMPIEZA:

Usar solvente tolueno, xileno o T-410.

SEGURIDAD:

- Almacenar en un área fresca, seca (10 °C a 30 °C), lejos de los rayos directos del sol, flama u otros riesgos de fuego.
- Los materiales del CEILCOTE 68 contienen resinas epóxicas. El endurecedor es una poliamina. Los componentes de los productos han sido formulados para optimizar las características físicas, tales como capacidad de llenado, resistencia química, a la abrasión y tolerancia a la humedad mientras minimizan riesgos y factores de salud que se encuentran durante la aplicación. Se hacen grandes esfuerzos para estar al tanto de la última información Toxicológica y aplicar este conocimiento de una manera responsable para afianzar la seguridad del producto.
- Durante la aplicación de los materiales del CEILCOTE 68, usar siempre guantes y ropa apropiada de trabajo para minimizar el contacto con los materiales. Se requiere de una buena ventilación, especialmente en áreas cerradas y confinadas. Se debe diseñar el movimiento del aire para asegurar que se intercambie en todos los lugares del área de trabajo y áreas adyacentes, a fin de evitar el acumulamiento de vapores pesados. Tener mucho cuidado cuando se estén manejando líquidos inflamables, eliminar del área de trabajo, fuentes de ignición y recipientes con residuos.
- Tomar en cuenta las prácticas de almacenamiento, separar resinas de endurecedores, mantener solventes y endurecedores en un área fresca libre de fuentes de ignición.

Las Hojas de Datos de Seguridad del Producto (MSDS) y los manuales del Procedimiento de Instalación se encuentran disponibles y se deben consultar en todo momento que se manejen los productos.

MANTENIMIENTO:

Inspeccionar periódicamente el material aplicado y reparar en áreas localizadas como se necesite. Para mayor información, consultar a su representante Master Builders.

Para mayor información, contactar a su representante local de Master Builders.

ARGENTINA

MBT Argentina

Calle Lavalle 1634, Piso 4° H
Capital Federal
República Argentina
Tel. 54-1-373-8504
Fax. 54-1-288-0760

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1-255-7141

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-782-8120

BRASIL

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklin
Sao Paulo
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903
CEILCOTE México
Calle 3 No.100
Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-576-2616
Fax. 52-5-557-0172

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

TECNOMASTER S.A.

Tel. 50-2-337-2665

HONDURAS

COHNSA

Tel. 50-4-526-321

CHILE

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

PUERTO RICO

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena 178
La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

PERU

UNICON

Tel. 51-1-275-2874

COSTA RICA

CONCRETERA NACIONAL

Tel. 50-6-222-2466

ECUADOR

Concretesa

Tel. 59-3-566-011