

# Serie de Revestimientos CEILCOTE® 25, 64, 74 y 652

*Revestimientos reforzados poliéster/viniléster*

## DESCRIPCIÓN:

Los revestimientos CEILCOTE 25, 64, 74 y 652 son una serie de revestimientos para servicio pesado, protegen superficies de metal y concreto en servicios de inmersión de agentes químicos agresivos. Los revestimientos se formulan basándose en resinas poliéster o novolac viniléster, cargas inertes y refuerzo de fibra de vidrio. Estos resisten temperaturas de soluciones en servicios de inmersión hasta 71 °C.

## TIPOS DISPONIBLES DE LA SERIE:

- **REVESTIMIENTO CEILCOTE 25:**  
Revestimiento basado en resina poliéster **Bisfenol A** con resistencia química para servicios de inmersión de ácidos y álcalis ligeros. Este revestimiento resiste la mayoría de los ácidos inorgánicos diluidos y algunos ácidos concentrados, tales como el Clorhídrico y el Fosfórico. Este también ofrece protección en contra de álcalis, la mayoría de las sales y muchos químicos orgánicos.
- **REVESTIMIENTO CEILCOTE 64:**  
Revestimiento basado en resina poliéster **HET**, excelente resistencia al ácido crómico, así como también a muchos otros ácidos oxidantes y cloro húmedo. Además, resiste los mismos ácidos inorgánicos diluidos, sales y soluciones orgánicas que el REVESTIMIENTO CEILCOTE 25.
- **REVESTIMIENTO CEILCOTE 74:**  
La misma resistencia química del REVESTIMIENTO CEILCOTE 25, pero resiste un rango más amplio de químicos orgánicos que cualquiera de los revestimientos de la serie.
- **REVESTIMIENTO CEILCOTE 652:**  
Igual resistencia a ácidos y álcalis que el 2500. Buena resistencia a solventes alifáticos y aromáticos clorados.
- **Serie CEILCOTE 695S, AR y B CEILCRETE:**  
La misma resistencia química del REVESTIMIENTO CEILCOTE 25 y también excelente resistencia a los hipocloritos.

Para recomendaciones específicas de resistencia química de la serie de revestimientos CEILCOTE, consultar la GUÍA DE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN de Master Builders contactar al representante local.

## USOS TÍPICOS:

- Almacenamiento de soluciones que se usan en la galvanoplastia y el decapado.
- Tanques de almacenamiento de desechos industriales.
- Revestimiento de tanques.

## VENTAJAS:

- Excepcional resistencia a la corrosión.
- Larga vida de servicio.
- Su capa base ofrece una barrera en contra de la permeación.
- Bajo coeficiente de expansión.

## PROPIEDADES FÍSICAS:

La serie de revestimientos CEILCOTE CEILCRETE difieren considerablemente en sus propiedades físicas pero generalmente cumplen o sobrepasan los siguientes estándares:

### Resistencia a la Tensión

ASTM C 638-72 45 a 55 Mpa (6,500 a 8,000 psi)

### Resistencia a la Flexión

ASTM D 790-71 55 a 83 Mpa (8,000 a 12,000 psi)

### Módulo de Flexión

ASTM D 790-71 3.5 a 3.8 Mpa (0.5 a 0.7 x 10<sup>6</sup> psi)

### Conductividad Térmica

1 a 2 BTU, in/h., °F

### Fuerza de unión al acero (Tensión)

10 Mpa (1,500 psi)

### Coeficiente de expansión

3.3 a 4.3 x 10<sup>-5</sup> cm/cm/ °C

### Permeación

ASTM E 96

0.021 perms

### Puntos de Ignición

Copa Cerrada Pensky-Martens

Líquido Revestimiento CEILCOTE 25 32 °C (90 °F)

Líquido Revestimiento CEILCOTE 74,652 28 °C (83 °F)

Líquido Revestimiento CEILCOTE 64 31 °C (87 °F)

Endurecedor No. 2 79 °C (175 °F)

Endurecedor No. 3 99 °C (210 °F)

Líquido CEILCOTE 370 Primario 23 °C (73 °F)

Líquido CEILCOTE 380 Primario 28 °C (73 °F)

Solvente T-410 2 °C (35 °F)

## RELACIÓN DE MEZCLA Y ENVASES:

### CEILCOTE 370 PRIMARIO (usar Resina CEILCOTE 370 PRIMARIO)

(15 ml de endurecedor #3C por litro de resina) 3.785  
y 18.925 litros

### CEILCOTE 380 PRIMARIO

(usar Resina CEILCOTE 380/652/695CB)  
(20 ml de endurecedor #2C por litro de resina) 3.785  
y 18.925 litros

### REVESTIMIENTO CEILCOTE 25

#### (usar Resina CEILCOTE 2500/25)

(15 ml de endurecedor #3C por litro de resina) 3.785  
y 18.925 litros

### REVESTIMIENTO CEILCOTE 64

#### (usar Resina CEILCOTE 6400/64)

(15 ml de endurecedor #3C por litro de resina) 3.785  
y 18.925 litros

### REVESTIMIENTO CEILCOTE 652

(usar Resina CEILCOTE 380/652/695CB)  
(20 ml de endurecedor #2C por litro de resina) 3.785  
y 18.925 litros

### REVESTIMIENTO CEILCOTE 74

(usar Resina CEILCOTE 6650/74)  
(25 ml de endurecedor #2C por litro de resina) 2.839  
y 15.14 litros

### RENDIMIENTO:

#### • CEILCOTE 370 PRIMARIO

6.1 a 7.3 m<sup>2</sup>/litro

#### • CEILCOTE 380 PRIMARIO

3.9 a 4.9 m<sup>2</sup>/litro

#### Líquido/Catalizador:

#### • REVESTIMIENTO CEILCOTE 25

0.17 a 0.21 m<sup>2</sup>/litro

#### • REVESTIMIENTO CEILCOTE 64

0.17 a 0.21 m<sup>2</sup>/litro

#### • REVESTIMIENTO CEILCOTE 74

0.17 a 0.21 m<sup>2</sup>/litro

#### • REVESTIMIENTO CEILCOTE 652

0.17 a 0.21 m<sup>2</sup>/litro

#### Polvo:

9.3 a 11.15 m<sup>2</sup>/saco de 22.68 Kg

#### Refuerzo de fibra de vidrio:

- Ordenar tejido de fibra de vidrio 2.2 m<sup>2</sup>/m<sup>2</sup>
- Ordenar Velo C 1.1 m<sup>2</sup>

#### Solución Curadora:

Ordenar 5 gramos por m<sup>2</sup>

#### Solvente para limpiar T-410

4.9 m<sup>2</sup>/litro

### LIMITACIONES:

Los componentes se deben almacenar en un lugar fresco. Los líquidos de los primarios y los revestimientos son estables de 4 a 6 meses (2 meses para el Revestimiento CEILCOTE 74) a temperatura ambiente 21 °C. Mantener el polvo y el tejido de fibra de vidrio secos.

### APLICACIÓN: (ABREVIADA)

#### Metal:

El metal se debe limpiar con chorro de arena a "Metal Blanco" para un óptimo comportamiento. (Consultar la especificación SSPC SP 5-89 o la norma NACE No. 1). Se requiere un perfil de anclaje mínimo de 3 milésimas. El primario CEILCOTE 370 se usa para proteger el metal que se ha limpiado de polvo, grasa y oxidación o antes de que el revestimiento se aplique. Usar 15 ml de Endurecedor No. 3 por litro de primario CEILCOTE 370.

#### Concreto:

Se recomienda limpieza abrasiva con chorro de arena o escarificar, para remover la capa de lechada y contaminantes de la superficie. El concreto debe estar completamente curado, libre de aceites, soluciones que ayudan a curarlo, agentes para desmoldar la cimbra, polvo. Durante la aplicación el concreto debe estar perfectamente seco. Para una información mas detallada, consultar las especificaciones de construcción de Master Builders de calidad de concreto y preparación de superficies CPT-1, CP-14, CP-17 y CS-10. Los substratos de concreto se deben preparar adecuadamente y aplicar primario CEILCOTE 380 antes de la aplicación de los revestimientos CEILCOTE, para asegurar una buena adherencia. Usar primario CEILCOTE 380C (Conductivo) si se desea hacer prueba de chispa.

1. Consultar el Procedimiento de Instalación #1.4I para más detalles.
2. Aplicar primario a la superficie.
3. Aplicar con llana metálica la capa base a un espesor de 40 a 80 milésimas.
4. Incorporar el tejido de fibra de vidrio dentro de la capa base, aplicar con rodillo la mezcla de saturante, sacar el aire atrapado con un rodillo de aluminio acanalado. Repetir esta operación para la segunda capa de fibra de vidrio.
5. Incorporar el velo tipo C con un rodillo a la segunda capa de fibra de vidrio, hasta que esté saturado.
6. Después de que el revestimiento ha endurecido, se debe hacer una prueba de chispa a 15,000 a 20,000 voltios; reparar los puntos a tierra.
7. Aplicar la capa de acabado, la cual consiste de dos capas de resina líquida catalizada, la capa final contiene solución curadora.

### LIMPIEZA:

Usar solvente T-410, metil etil cetona o thinner. **NO USAR ACETONA COMO SOLVENTE.**



Master Builders  
Technologies

## SEGURIDAD:

- Los revestimientos CEILCOTE 25, 64, 74 Y 652 contienen resinas poliéster, viniléster y monómero de estireno. El endurecedor es un peróxido orgánico. Los componentes de los sistemas CEILCOTE CEILCRETE han sido formulados para optimizar las características físicas del revestimiento y minimizar los riesgos en la salud que se presentan durante la aplicación. Se hacen grandes esfuerzos para estar al tanto de la última información Toxicológica y aplicar estos conocimientos de una manera responsable para asegurar sus características de salud.
- Durante la aplicación de los materiales de los revestimientos CEILCOTE usar siempre guantes y ropa apropiada de trabajo para minimizar el contacto con los materiales. Se requiere de una buena ventilación, especialmente en áreas cerradas y confinadas. Se debe diseñar el movimiento del aire para asegurar que se intercambie en todos los lugares del área de trabajo y áreas adyacentes, a fin de evitar el acumulamiento de vapores pesados. Eliminar fuentes de ignición y recipientes con residuos del área de trabajo.
- Tomar en cuenta las prácticas de almacenamiento, separar resinas de endurecedores, almacenar solventes y endurecedores en un área fresca libre de fuentes de ignición, tener especial cuidado con los productos que tienen etiqueta ROJA Y AMARILLA. Los productos con etiqueta ROJA son productos químicos del tipo amina, los de etiqueta AMARILLA son químicos del tipo peróxido orgánico; estos no se deben almacenar en zonas adyacentes o mezclar, ya que hay la posibilidad de una reacción violenta.
- Las Hojas de Datos de Seguridad del Producto (MSDS) y los manuales del Procedimiento de Instalación se encuentran disponibles y se deben consultar en todo momento que se manejen los productos.

## ESTOS PRODUCTOS SON PARA USO INDUSTRIAL ÚNICAMENTE

Para cualquier información, contactar al representante Master Builders de su zona.

### ARGENTINA

#### MBT Argentina

Calle Lavalle 1634, Piso 4° H  
Capital Federal  
República Argentina  
Tel. 54-1-373-8504  
Fax. 54-1-288-0760

### COLOMBIA

#### Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27  
Santa Fé de Bogotá, D.C.  
Tel. 57-1-217-0255  
Fax. 57-1-255-7141

### VENEZUELA

#### MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Libertador, PH  
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos  
Caracas 1050  
Tel. 58-2-762-5471/75  
Fax. 58-2-782-8120

### BRASIL

#### MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini  
1178-12° Floor  
CEP 04571-010, Brooklin  
Sao Paulo  
Tel. 55-11-246-1277  
Fax. 55-11-246-3890

### MEXICO

#### MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80  
3er. Piso  
53390 Naucalpan  
Estado de México  
Tel. 52-5-557-5544  
Fax. 52-5-395-7903  
**CEILCOTE México**  
Calle 3 No.100  
Naucalpan, Estado de México  
Tel. 52-5-576-2616  
Fax. 52-5-557-0172

### DISTRIBUIDORES:

#### GUATEMALA

#### TECNOMASTER S.A.

Tel. 50-2-337-2665

### HONDURAS

#### COHNSA

Tel. 50-4-526-321

### CHILE

#### MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto  
Los Coigues 701, Módulo 8  
Quilicura, Santiago de Chile  
Tel. 56-2-739-0162  
Fax. 56-2-739-0162

### PUERTO RICO

#### Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena 178  
La Cumbre  
San Juan, Puerto Rico 00926  
Tel. (787) 731-8080  
Fax. (787) 731-8040

### PERU

#### UNICON

Tel. 51-1-275-2874

### COSTA RICA

#### CONCRETERA NACIONAL

Tel. 50-6-222-2466

### ECUADOR

#### Concretesa

Tel. 59-3-566-011