

CEILCOTE® 800 COROLINE®

Revestimiento y piso epóxico Novolac, reforzado con tela de vidrio

DESCRIPCION:

El CEILCOTE 800 COROLINE es un sistema monolítico de protección para superficies de concreto y acero que ofrece resistencia química al ácido sulfúrico al 98%, oleum, hidróxido de sodio al 50% y otros agentes químicos corrosivos.

Es un sistema que se basa en la nueva tecnología de las resinas epóxico Novolac; las cuales dan como resultado un enlace químico de alta densidad, con excelente resistencia a un amplio rango de agentes químicos.

PROPIEDADES FISICAS:

Color:	Gris
Compuestos orgánicos volátiles(V.O.C.):	0 Kg/l
Resistencia a la tensión: (ASTM C 307-83)	MPa 21.43
Resistencia a la compresión: (ASTM C 579-82)	MPa 86.22
Conductividad térmica:	2.4 -4 G.-cal, cm/h,cm ² °C
Coefficiente de expansión: (Rango, 21 °C - 99 °C reforzado con tela tipo H)	2.1-2.7 x 10 ⁻⁵ cm/cm/°C
Flamabilidad: (ASTM D 635-81)	1.3 cm/min.
Permeabilidad: (ASTM E 96)	0.0113 @ 150 mil(s) de espesor

USOS:

- Tanques
- Areas de tráfico pesado y donde además se requiera protección en contra de agentes químicos corrosivos
- Trincheras y pisos en áreas de proceso químico
- Areas de carga y descarga de pipas
- Contenedores secundarios
- Bases para bombas

RESISTENCIA QUIMICA:

El CEILCOTE 800 COROLINE resiste ácido sulfúrico al 98%, oleum, hidróxido de sodio al 50%. Para una resistencia química específica, consultar a Ceilcote.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA:

Se recomienda para derrames frecuentes o severos a temperaturas hasta 67 °C y alpicaduras ocasionales hasta 121 °C.

ESPECIFICACIONES:

Es un revestimiento a base de resina epóxica Novolac modificada, con cargas inertes de sílice y refuerzo de tela de vidrio, fabricado por la Cia. CEILCOTE e instalado por alguno de sus aplicadores autorizados a un espesor total nominal de 3.2 mm (1/8"), de acuerdo a las normas de instalación de CEILCOTE.

RENDIMIENTO:

CEILCOTE 680 Primer/saturante (acero):	6.5 a 8 m ² /L
CEILCOTE 680 Primer/saturante (concreto):	3.5 a 5 m ² /L

CAPA BASE Y SATURANTE

CEILCOTE 800 COROLINE Base y Saturante:	1.07Kg/m ²
CEILCOTE Endurecedor No. 12:	0.63 Kg/m ²

CAPA DE ACABADO

CEILCOTE 800 COROLINE Líquido Acabado:	0.77 Kg/m ²
CEILCOTE Endurecedor No. 13:	0.43 Kg/m ²

Polvo S-1:	5.8 Kg/m ²
Tela de refuerzo:	1.1 Kg/m ²

CEILCOTE T-420 Líquido para pulir :	6 m ² /L
CEILCOTE T-410 Solvente:	10 m ² /L

ENVASES DISPONIBLES:

CEILCOTE 680 Primer (incluye CEILCOTE Endurecedor No.9):
Unidad de 4 y 16 litros

CEILCOTE 800 COROLINE Base y Saturante:

Unidad de 21.39 Kg. Consta de:
1 cubeta de líquido CEILCOTE 800 COROLINE de 13.47 Kg
1 cubeta de Endurecedor 12 de 7.92 Kg

CEILCOTE 800 COROLINE Acabado:

Unidad de 20.95 Kg. Consta de:
1 cubeta de líquido CEILCOTE 800 COROLINE de 13.47 Kg
1 cubeta de CEILCOTE Endurecedor No. 13 de 7.48 Kg

Polvo S-1y S-9:	Sacos de 50 Kg
------------------------	----------------

Polvo B-4: Sacos de 20 Kg
Tela de refuerzo:
Tela Tipo H (estándar): La que se requiera por m²

CEILCOTE T-420 Líquido para pulir: 4 y 18 litros
CEILCOTE T-410 Solvente: 4 y 18 litros

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

Metal

Se debe limpiar a chorro de arena o granilla de acero a "Metal Blanco", de acuerdo a la Especificación SP-5-63 de la Steel Structures Painting Council o la NACE No. 1, usando abrasivo limpio y seco para obtener un perfil mínimo de anclaje de 3.0 mil(s)

NOTA: Inmediatamente después de la limpieza, se debe aplicar CEILCOTE 680 Primer/saturante (sin adelgazar). La superficie debe estar completamente seca y libre de contaminantes.

Concreto

Los substratos de concreto deben tener una resistencia mínima a la compresión de 210 Kg/cm². Debe ser denso, libre de huecos y con el grado de acabado recomendado. No usar aditivos curantes que contengan ceras, aceites o sustancias similares. El concreto debe dejarse curar 28 días antes de la aplicación del sistema. Consultar a CEILCOTE si se dispone de menor tiempo de curado.

Se debe limpiar a chorro de arena o escarificar para eliminar material suelto y contaminantes de la superficie de concreto, éste debe estar completamente curado y seco, libre de aceites, soluciones curantes, agentes desmoldantes y polvo al momento de la aplicación del CEILCOTE P-680 primer.

El CEILCOTE 800 COROLINE no se adhiere a concreto suelto, polvoso o con deficiente preparación de la superficie. Se debe tener especial cuidado en remover recubrimientos viejos, grasa, polvo, concreto suelto u otros contaminantes.

NOTA: Las imperfecciones del concreto deben ser reparadas previamente a la aplicación del sistema CEILCOTE 800 COROLINE.

MEZCLADO:

- CAPA BASE:** Agregar 0.59 Kg de CEILCOTE Endurecedor No. 12 por cada kilo de CEILCOTE 800 COROLINE. Mezclar perfectamente. Agregar 4 Kg de Polvo S-1 cuando se requiera acabado de sílice ó 2.95 Kg de acabado de carbón. Mezclar perfectamente.
- SATURANTE:** Agregar 0.59 Kg de CEILCOTE Endurecedor No. 12 por kilo de CEILCOTE 800 COROLINE. Mezclar perfectamente.
- CAPA DE ACABADO:** Agregar 0.56 Kg de CEILCOTE Endurecedor No. 13 por cada kilo de CEILCOTE 800 COROLINE. Mezclar perfectamente. Agregar 4 Kg de Polvo S-1 cuando se requiera acabado de sílice ó 2.95 Kg de acabado de carbón ó 4.55 Kg de acabado resistente a la abrasión.

NOTA: La proporción de agregado y resina puede variar ligeramente, dependiendo de la temperatura. (no más de un 5 %)

APLICACION:

PRECAUCION: SE PUEDEN FORMAR VEJIGAS SI SE APLICA EL CEILCOTE 800 COROLINE BAJO EL EFECTO DIRECTO DE LOS RAYOS SOLARES.

- Para una aplicación adecuada, las superficies que van a ser protegidas deben estar a una temperatura mínima de 10 °C y completamente secas.
- Cubrir la superficie con CEILCOTE 680 Primer/saturante. Esperar que seque antes de proseguir.
- Extender con llana la capa base a un espesor nominal de 1.6 mm (1/16").
- Inmediatamente incorporar la tela de refuerzo presionando ésta a la capa base, procurando que el traslape sea de 2.5 cm (1"). Tener especial cuidado que no quede aire atrapado, arrugas y que la tela cubra adecuadamente las esquinas.
- Saturar la tela de vidrio (con brocha de cerdas naturales o rodillo de pelo corto), hasta que desaparezca el tono blanco del vidrio. Dejar que cure.
- Extender con llana la capa de acabado a un espesor nominal de 1.6 mm (1/16") lo más uniformemente posible. Esperar aproximadamente 10 minutos y pulir con brocha usando CEILCOTE T-420 solvente. Dejar que cure.

Prueba

Los equipos de acero deben ser revisados eléctricamente a 15,000 volts con un probador para revestimientos de alto voltaje, a fin de verificar que no existan puntos a tierra. Los revestimientos pueden ser probados en concreto si se usa un primario conductor.

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD:

Los líquidos del sistema CEILCOTE 800 COROLINE deben ser almacenados en un lugar fresco y seco, lejos de los rayos solares y de peligro de fuego. Almacenar a temperaturas entre 15 y 21 °C. Caducan en 1 año a temperaturas hasta 27 °C; los polvos son estables si se mantienen en un lugar seco.

SEGURIDAD:

Los componentes del CEILCOTE 800 COROLINE han sido formulados para optimizar las características físicas del revestimiento, así como para minimizar los factores de peligro físico y de salud que puedan resultar durante la aplicación.

INFORMACION PARA PROTEGER LA SALUD:

Durante la aplicación de los materiales CEILCOTE 800 COROLINE, usar siempre protección para los ojos, guantes y ropa apropiada de trabajo, para evitar el contacto físico con los componentes. Debe haber una adecuada ventilación en áreas confinadas o cerradas. El movimiento del aire debe estar diseñado para asegurar la recirculación en todos los lugares del área de trabajo y áreas adyacentes, a fin de evitar el acumulamiento de vapores pesados.

RIESGOS FISICOS:

Los componentes y solventes son inflamables, el CEILCOTE T-420 es combustible, por lo que cualquier fuente de calor, chispa o flama debe estar alejada por lo menos 15 m del área de trabajo. Usar únicamente herramienta conectada a tierra que no produzca chispa.

Durante la aplicación y hasta el curado final debe haber una ventilación continua en los equipos, para minimizar la concentración de vapores. Al aplicar CEILCOTE 800 COROLINE en áreas cerradas debe encontrarse siempre una persona vigilando en la parte exterior.

SEGURIDAD PARA ALMACENAR:

Separar resinas de endurecedores, mantener solventes y endurecedores en áreas frescas, libres de fuentes de ignición y poner especial cuidado en los productos etiquetados con ROJO y AMARILLO. Los productos con etiqueta ROJA representan químicos del tipo amina y los de etiqueta AMARILLA químicos del tipo peróxido orgánico; éstos no deben mezclarse, ya que hay la posibilidad de una reacción violenta.

ESTOS PRODUCTOS SON PARA USO INDUSTRIAL Y PROFESIONAL. LAS INSTRUCCIONES Y RECOMENDACIONES PARA SU APLICACION DEBEN SEGUIRSE EN TODO MOMENTO.

ARGENTINA

MBT Argentina
Calle Lavalle 1634, Piso 4° H
Capital Federal
República Argentina
Tel. 54-1-373-8504
Fax. 54-1-288-0760

COLOMBIA

Tecnoconcreto, S.A.
Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-0255
Fax. 57-1-255-7141

VENEZUELA

MBT Venezuela C.A.
Centro Comercial Liberador, PH
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-782-8120

BRASIL

MBT Brasil
Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklyn
Sao Paulo
Tel. 55-11-246-1277
Fax. 55-11-246-3890

MEXICO

MBT México, S.A. de C.V.
Blvd. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903
CEILCOTE México
Calle 3 No.100
Naucalpan, Estado de México
Tel. 52-5-576-2616
Fax. 52-5-557-0172

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA
TECNOMASTER S.A.
Tel. 50-2-337-2665

HONDURAS

COHNSA
Tel. 50-4-526-321

CHILE

MBT Chile
Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0162

PUERTO RICO

Master Builders, Inc.
Calle Sierra Morena 178
La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

PERU

UNICON
Tel. 51-1-275-2874

COSTA RICA
CONCRETERA NACIONAL
Tel. 50-6-222-2466

ECUADOR

Concretesa
Tel. 59-3-566-011