

# CEILCOTE® 800 COROLINE®

*Revestimiento y piso epóxico Novolac, reforzado con tela de vidrio*

## DESCRIPCION:

El CEILCOTE 800 COROLINE es un sistema monolítico de protección para superficies de concreto y acero que ofrece resistencia química al ácido sulfúrico al 98%, oleum, hidróxido de sodio al 50% y otros agentes químicos corrosivos.

Es un sistema que se basa en la nueva tecnología de las resinas epóxico Novolac; las cuales dan como resultado un enlace químico de alta densidad, con excelente resistencia a un amplio rango de agentes químicos.

## PROPIEDADES FISICAS:

<b>Color:</b>	Gris
<b>Compuestos orgánicos volátiles(V.O.C.):</b>	0 Kg/l
<b>Resistencia a la tensión:</b> (ASTM C 307-83)	MPa 21.43
<b>Resistencia a la compresión:</b> (ASTM C 579-82)	MPa 86.22
<b>Conductividad térmica:</b>	2.4 -4 G.-cal, cm/h,cm <sup>2</sup> °C
<b>Coefficiente de expansión:</b> (Rango, 21 °C - 99 °C reforzado con tela tipo H)	2.1-2.7 x 10 <sup>-5</sup> cm/cm/°C
<b>Flamabilidad:</b> (ASTM D 635-81)	1.3 cm/min.
<b>Permeabilidad:</b> (ASTM E 96)	0.0113 @ 150 mil(s) de espesor

## USOS:

- Tanques
- Areas de tráfico pesado y donde además se requiera protección en contra de agentes químicos corrosivos
- Trincheras y pisos en áreas de proceso químico
- Areas de carga y descarga de pipas
- Contenedores secundarios
- Bases para bombas

## RESISTENCIA QUIMICA:

El CEILCOTE 800 COROLINE resiste ácido sulfúrico al 98%, oleum, hidróxido de sodio al 50%. Para una resistencia química específica, consultar a Ceilcote.

## RESISTENCIA A LA TEMPERATURA:

Se recomienda para derrames frecuentes o severos a temperaturas hasta 67 °C y alpicaduras ocasionales hasta 121 °C.

## ESPECIFICACIONES:

Es un revestimiento a base de resina epóxica Novolac modificada, con cargas inertes de sílice y refuerzo de tela de vidrio, fabricado por la Cia. CEILCOTE e instalado por alguno de sus aplicadores autorizados a un espesor total nominal de 3.2 mm (1/8"), de acuerdo a las normas de instalación de CEILCOTE.

## RENDIMIENTO:

<b>CEILCOTE 680 Primer/saturante (acero):</b>	6.5 a 8 m <sup>2</sup> /L
<b>CEILCOTE 680 Primer/saturante (concreto):</b>	3.5 a 5 m <sup>2</sup> /L

## CAPA BASE Y SATURANTE

<b>CEILCOTE 800 COROLINE Base y Saturante:</b>	1.07Kg/m <sup>2</sup>
<b>CEILCOTE Endurecedor No. 12:</b>	0.63 Kg/m <sup>2</sup>

## CAPA DE ACABADO

<b>CEILCOTE 800 COROLINE Líquido Acabado:</b>	0.77 Kg/m <sup>2</sup>
<b>CEILCOTE Endurecedor No. 13:</b>	0.43 Kg/m <sup>2</sup>

<b>Polvo S-1:</b>	5.8 Kg/m <sup>2</sup>
<b>Tela de refuerzo:</b>	1.1 Kg/m <sup>2</sup>

<b>CEILCOTE T-420 Líquido para pulir :</b>	6 m <sup>2</sup> /L
<b>CEILCOTE T-410 Solvente:</b>	10 m <sup>2</sup> /L

## ENVASES DISPONIBLES:

CEILCOTE 680 Primer (incluye CEILCOTE Endurecedor No.9):  
Unidad de 4 y 16 litros

## CEILCOTE 800 COROLINE Base y Saturante:

Unidad de 21.39 Kg. Consta de:  
1 cubeta de líquido CEILCOTE 800 COROLINE de 13.47 Kg  
1 cubeta de Endurecedor 12 de 7.92 Kg

## CEILCOTE 800 COROLINE Acabado:

Unidad de 20.95 Kg. Consta de:  
1 cubeta de líquido CEILCOTE 800 COROLINE de 13.47 Kg  
1 cubeta de CEILCOTE Endurecedor No. 13 de 7.48 Kg

<b>Polvo S-1y S-9:</b>	Sacos de 50 Kg
------------------------	----------------

**Polvo B-4:** Sacos de 20 Kg  
**Tela de refuerzo:**  
**Tela Tipo H (estándar):** La que se requiera por m<sup>2</sup>

**CEILCOTE T-420 Líquido para pulir:** 4 y 18 litros  
**CEILCOTE T-410 Solvente:** 4 y 18 litros

## PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

### Metal

Se debe limpiar a chorro de arena o granilla de acero a "Metal Blanco", de acuerdo a la Especificación SP-5-63 de la Steel Structures Painting Council o la NACE No. 1, usando abrasivo limpio y seco para obtener un perfil mínimo de anclaje de 3.0 mil(s)

NOTA: Inmediatamente después de la limpieza, se debe aplicar CEILCOTE 680 Primer/saturante (sin adelgazar). La superficie debe estar completamente seca y libre de contaminantes.

### Concreto

Los substratos de concreto deben tener una resistencia mínima a la compresión de 210 Kg/cm<sup>2</sup>. Debe ser denso, libre de huecos y con el grado de acabado recomendado. No usar aditivos curantes que contengan ceras, aceites o sustancias similares. El concreto debe dejarse curar 28 días antes de la aplicación del sistema. Consultar a CEILCOTE si se dispone de menor tiempo de curado.

Se debe limpiar a chorro de arena o escarificar para eliminar material suelto y contaminantes de la superficie de concreto, éste debe estar completamente curado y seco, libre de aceites, soluciones curantes, agentes desmoldantes y polvo al momento de la aplicación del CEILCOTE P-680 primer.

El CEILCOTE 800 COROLINE no se adhiere a concreto suelto, polvoso o con deficiente preparación de la superficie. Se debe tener especial cuidado en remover recubrimientos viejos, grasa, polvo, concreto suelto u otros contaminantes.

NOTA: Las imperfecciones del concreto deben ser reparadas previamente a la aplicación del sistema CEILCOTE 800 COROLINE.

## MEZCLADO:

- CAPA BASE:** Agregar 0.59 Kg de CEILCOTE Endurecedor No. 12 por cada kilo de CEILCOTE 800 COROLINE. Mezclar perfectamente. Agregar 4 Kg de Polvo S-1 cuando se requiera acabado de sílice ó 2.95 Kg de acabado de carbón. Mezclar perfectamente.
- SATURANTE:** Agregar 0.59 Kg de CEILCOTE Endurecedor No. 12 por kilo de CEILCOTE 800 COROLINE. Mezclar perfecta-mente.
- CAPA DE ACABADO:** Agregar 0.56 Kg de CEILCOTE Endurecedor No. 13 por cada kilo de CEILCOTE 800 COROLINE. Mezclar perfectamente. Agregar 4 Kg de Polvo S-1 cuando se requiera acabado de sílice ó 2.95 Kg de acabado de carbón ó 4.55 Kg de acabado resistente a la abrasión.

NOTA: La proporción de agregado y resina puede variar ligeramente, dependiendo de la temperatura. (no más de un 5 %)

## APLICACION:

**PRECAUCION:** SE PUEDEN FORMAR VEJIGAS SI SE APLICA EL CEILCOTE 800 COROLINE BAJO EL EFECTO DIRECTO DE LOS RAYOS SOLARES.

- Para una aplicación adecuada, las superficies que van a ser protegidas deben estar a una temperatura mínima de 10 °C y completamente secas.
- Cubrir la superficie con CEILCOTE 680 Primer/saturante. Esperar que seque antes de proseguir.
- Extender con llana la capa base a un espesor nominal de 1.6 mm (1/16").
- Inmediatamente incorporar la tela de refuerzo presionando ésta a la capa base, procurando que el traslape sea de 2.5 cm (1"). Tener especial cuidado que no quede aire atrapado, arrugas y que la tela cubra adecuadamente las esquinas.
- Saturar la tela de vidrio (con brocha de cerdas naturales o rodillo de pelo corto), hasta que desaparezca el tono blanco del vidrio. Dejar que cure.
- Extender con llana la capa de acabado a un espesor nominal de 1.6 mm (1/16") lo más uniformemente posible. Esperar aproximadamente 10 minutos y pulir con brocha usando CEILCOTE T-420 solvente. Dejar que cure.

### Prueba

Los equipos de acero deben ser revisados eléctricamente a 15,000 volts con un probador para revestimientos de alto voltaje, a fin de verificar que no existan puntos a tierra. Los revestimientos pueden ser probados en concreto si se usa un primario conductor.

## ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD:

Los líquidos del sistema CEILCOTE 800 COROLINE deben ser almacenados en un lugar fresco y seco, lejos de los rayos solares y de peligro de fuego. Almacenar a temperaturas entre 15 y 21 °C. Caducan en 1 año a temperaturas hasta 27 °C; los polvos son estables si se mantienen en un lugar seco.

## SEGURIDAD:

Los componentes del CEILCOTE 800 COROLINE han sido formulados para optimizar las características físicas del revestimiento, así como para minimizar los factores de peligro físico y de salud que puedan resultar durante la aplicación.

## INFORMACION PARA PROTEGER LA SALUD:

Durante la aplicación de los materiales CEILCOTE 800 COROLINE, usar siempre protección para los ojos, guantes y ropa apropiada de trabajo, para evitar el contacto físico con los componentes. Debe haber una adecuada ventilación en áreas confinadas o cerradas. El movimiento del aire debe estar diseñado para asegurar la recirculación en todos los lugares del área de trabajo y áreas adyacentes, a fin de evitar el acumulamiento de vapores pesados.

## RIESGOS FISICOS:

Los componentes y solventes son inflamables, el CEILCOTE T-420 es combustible, por lo que cualquier fuente de calor, chispa o flama debe estar alejada por lo menos 15 m del área de trabajo. Usar únicamente herramienta conectada a tierra que no produzca chispa.

Durante la aplicación y hasta el curado final debe haber una ventilación continua en los equipos, para minimizar la concentración de vapores. Al aplicar CEILCOTE 800 COROLINE en áreas cerradas debe encontrarse siempre una persona vigilando en la parte exterior.

## SEGURIDAD PARA ALMACENAR:

Separar resinas de endurecedores, mantener solventes y endurecedores en áreas frescas, libres de fuentes de ignición y poner especial cuidado en los productos etiquetados con ROJO y AMARILLO. Los productos con etiqueta ROJA representan químicos del tipo amina y los de etiqueta AMARILLA químicos del tipo peróxido orgánico; éstos no deben mezclarse, ya que hay la posibilidad de una reacción violenta.

*ESTOS PRODUCTOS SON PARA USO INDUSTRIAL Y PROFESIONAL. LAS INSTRUCCIONES Y RECOMENDACIONES PARA SU APLICACION DEBEN SEGUIRSE EN TODO MOMENTO.*

### ARGENTINA

#### MBT Argentina

Calle Lavalle 1634, Piso 4° H  
Capital Federal  
República Argentina  
Tel. 54-1-373-8504  
Fax. 54-1-288-0760

### COLOMBIA

#### Tecnoconcreto, S.A.

Calle 76 No. 13-27  
Santa Fé de Bogotá, D.C.  
Tel. 57-1-217-0255  
Fax. 57-1-255-7141

### VENEZUELA

#### MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH  
entre C. Negrin y Ave. Los Jabilos  
Caracas 1050  
Tel. 58-2-762-5471/75  
Fax. 58-2-782-8120

### BRASIL

#### MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini  
1178-12° Floor  
CEP 04571-010, Brooklyn  
Sao Paulo  
Tel. 55-11-246-1277  
Fax. 55-11-246-3890

### MEXICO

#### MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80  
3er. Piso  
53390 Naucalpan  
Estado de México  
Tel. 52-5-557-5544  
Fax. 52-5-395-7903  
**CEILCOTE México**  
Calle 3 No.100  
Naucalpan, Estado de México  
Tel. 52-5-576-2616  
Fax. 52-5-557-0172

### DISTRIBUIDORES:

#### GUATEMALA

#### TECNOMASTER S.A.

Tel. 50-2-337-2665

### HONDURAS

#### COHNSA

Tel. 50-4-526-321

### CHILE

#### MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto  
Los Coigues 701, Módulo 8  
Quilicura, Santiago de Chile  
Tel. 56-2-739-0162  
Fax. 56-2-739-0162

### PUERTO RICO

#### Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena 178  
La Cumbre  
San Juan, Puerto Rico 00926  
Tel. (787) 731-8080  
Fax. (787) 731-8040

### PERU

#### UNICON

Tel. 51-1-275-2874

### COSTA RICA

#### CONCRETERA NACIONAL

Tel. 50-6-222-2466

### ECUADOR

#### Concretesa

Tel. 59-3-566-011