

POLYHEED®

Aditivo reductor de agua de rango medio

DESCRIPCION:

POLYHEED® es un aditivo reductor de agua de rango medio, multicomponente, sin cloruros formulado para:

1. Desarrollar un tiempo de fraguado normal dentro del rango de dosificación recomendado;
2. Producir una trabajabilidad y acabados superiores, aún en mezclas con bajo contenido de material cementicio;
3. Desarrollar mayores resistencias a todas las edades.

POLYHEED cumple la especificación ASTM C-494 para aditivos tipo A y F, específicamente para:

- Tiempo de fraguado normal.
- Mayores resistencias a compresión y a flexión.
- Durabilidad relativa a daños causados por ciclos de congelamiento y deshielo, por encima de las normas de la industria.
- Menor cantidad de agua necesaria para una trabajabilidad específica.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS:

Los concretos con POLYHEED tienen un tiempo de fraguado comparable al concreto normal sin aditivo, proporcionando las siguientes cualidades:

- Trabajabilidad superior.
- Menor segregación y exudación (sangrado).
- Características de acabado superiores en superficies planas, vaciadas o extruídas
- Eficaz como un aditivo único o como componente de un Sistema de Aditivos POLYHEED.

Numerosas pruebas de laboratorio han demostrado que el concreto fabricado con POLYHEED desarrolla una trabajabilidad superior y permite un acabado más fácil que los concretos con aditivos reductores de agua convencionales.

Ensayos realizados con máquinas allanadoras han mostrado que los concretos con POLYHEED requieren un 16% menos revoluciones para dar un acabado específico, que concretos con aditivos convencionales.

POLYHEED no contiene cloruro de calcio o algún otro ingrediente con cloruros. Por lo tanto, éste aditivo no iniciará ni promoverá la corrosión del acero de refuerzo del concreto.

En todas las aplicaciones POLYHEED se ajusta a los límites más estrictos de iones de cloruro aceptados por las normas y prácticas de la industria de la construcción.



USOS RECOMENDADOS:

POLYHEED se recomienda para concretos donde se desean características normales de fraguado y una trabajabilidad y acabados superiores.

Como resultado de los beneficios anteriores, POLYHEED mejora los concretos reforzado, precolado, bombeado, lanzado, de peso ligero o normal, y el vaciado convencional.

POLYHEED puede usarse en concreto blanco, de color y arquitectónico.

POLYHEED puede usarse con otros aditivos incluso de aire, siempre que satisfagan las especificaciones ASTM, AASHTO y CRD. Se recomienda utilizar aditivos incluso de aire siempre que satisfagan las especificaciones ASTM, AASHTO y CRD. Cuando se vaya a utilizar POLYHEED con otro aditivo, cada uno debe dosificarse por separado en la mezcladora.

CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO:

DATOS DE LA MEZCLA:

295 kg/m³; Asentamiento 17 cm, Concreto sin aire incluido. Temperatura del concreto 21 °C, Temperatura ambiente 21 °C

¹ La información proporcionada está basada en pruebas controladas de laboratorio. Se pueden experimentar variaciones razonables de los resultados mostrados como resultado de las diferencias en los materiales para producir el concreto y las condiciones de la obra.

Tiempos de Fraguado'

Mezcla	Fraguado Inicial Hrs: min	Diferencia Hrs: min
Concreto Patrón	4:46	-
PolyHeed		
325 ml/100 kg	4:40	-0:16
650 ml/100 kg	5:12	+0:26
950 ml/100 kg	6:15	+1:29

Resistencias a Compresión

Mezcla	7 días		28 días	
	MPa	%	MPa	%
Concreto Patrón	23.4	100	29.2	100
PolyHeed				
325 ml/100 kg	27.8	119	36.3	124
650 ml/100 kg	32.5	139	40.6	139
980 ml/100 kg	33.2	142	41.1	141

DOSIFICACION:

POLYHEED se recomienda en un rango de 195 a 975 ml por cada 100 kg de cemento, en la mayoría de las mezclas con ingredientes de características promedio. Conforme aumenta el rango de dosificación, el tiempo de fraguado se mantiene mientras que las resistencias iniciales y finales se incrementan. MBT no recomienda usar dosificaciones fuera del rango establecido sin antes realizar ensayos. Consulte a su representante MBT para determinar el rango de dosificación óptimo.

ENVASE:

POLYHEED se suministra en tambores de 208 litros y a granel.

PRECAUCION:

Si POLYHEED se congela, llévese a una temperatura se 2°C o más, y agítese hasta que esté completamente reconstituido. No use aire a presión para agitarlo.

MBT Argentina

Avenida Vergara 2532
1688 Santos Tesei, Hurlingham
Prov. de Buenos Aires
Argentina
Tel. 54-1-459-5065
Fax. 54-1-459-5066

MBT Brasil

Avenida Eng. Luis Carlos Berrini
1178-12° Floor
CEP 04571-010, Brooklyn
Sao Paulo
Tel. 55-11-5506-4191
Fax. 55-11-5506-2678

MBT Chile

Parque Industrial Aeropuerto
Los Coigues 701, Módulo 8
Quilicura, Santiago de Chile
Tel. 56-2-739-0162
Fax. 56-2-739-0163

MBT Colombia

Calle 76 No. 13-27
Santa Fé de Bogotá, D.C.
Tel. 57-1-217-3332
Fax. 57-1-321-7513

MBT México, S.A. de C.V.

Blvd. Manuel Avila Camacho 80
3er. Piso
53390 Naucalpan
Estado de México
Tel. 52-5-557-5544
Fax. 52-5-395-7903

Master Builders, Inc.

Calle Sierra Morena
178 La Cumbre
San Juan, Puerto Rico 00926
Tel. (787) 731-8080
Fax. (787) 731-8040

MBT Venezuela C.A.

Centro Comercial Liberador, PH-3
entre C. Negrin y Ave. Los Jabillos
Caracas 1050
Tel. 58-2-762-5471/75
Fax. 58-2-761-7001

DISTRIBUIDORES:

GUATEMALA

Tecnomaster S.A.
Tel. 50-2-331-0849

HONDURAS

Mastercon
Tel. 50-4-556-9341

PERU

Unicon
Tel. 50-6-286-0717

ECUADOR

Concretesa
Tel. 59-3-566-011

PANAMA

Refrigas y Aditivos
Tel. 50-7-229-4144